

# De nieuwe E3<sup>®</sup> wolframelektroden : dé keuze voor de toekomst

Een uitgekiende blend van oxides garandeert uitmuntende prestaties.

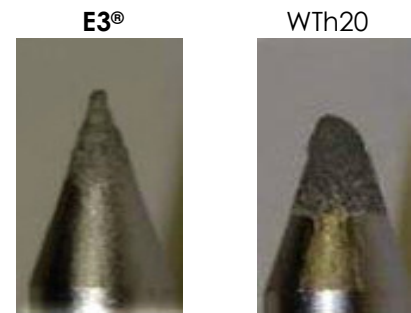
De E3<sup>®</sup> elektroden zijn samengesteld uit zorgvuldig uitgeselecteerde grondstoffen en dankzij een geoptimaliseerd fabricageproces kan de meest homogene en fijnste verdeling van de oxides gegarandeerd worden.

De E3<sup>®</sup> elektrode, met zijn 3 oxides (lanthaan, zirkonium en yttrium), bezit bijzondere eigenschappen die de efficiëntie én kwaliteit van het laswerk gevoelig verbeteren en de tevredenheid van de gebruiker ten goede komen.

De voordelen van de E3<sup>®</sup> elektroden spreken voor zich:

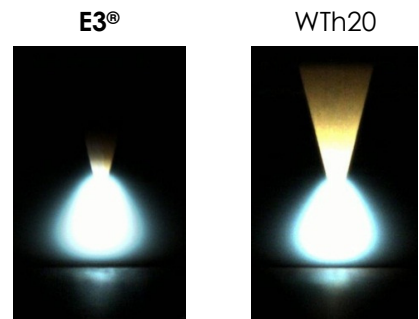
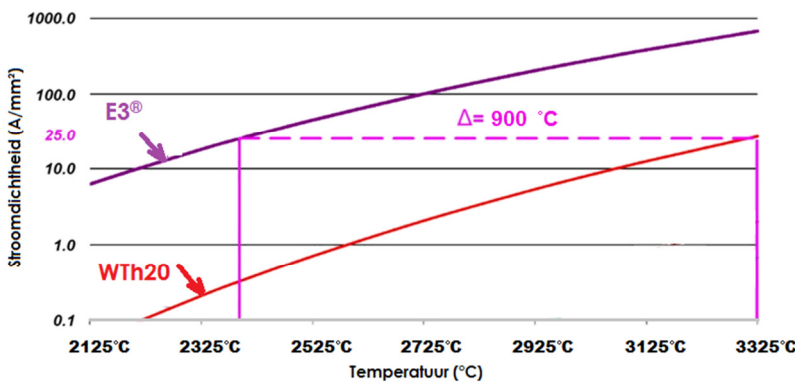
- De beste ontstekings- en herontstekingseigenschappen
- Bruikbaar voor zowel DC als AC TIG-lassen
- Hoge belastbaarheid
- Zeer lange levensduur
- Geringe vervorming van de elektrodepunt

De E3<sup>®</sup> elektroden voldoen aan EN ISO6848 en AWS A512M/5.12 (EWG).



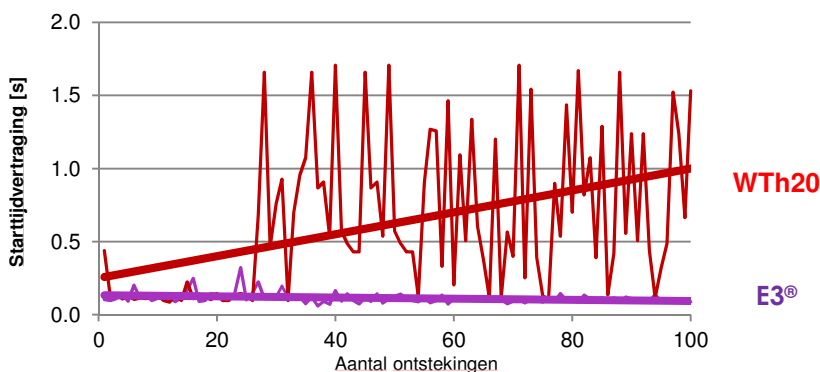
Puntgeometrie na belasting van 250A DC gedurende 5 uren. Door minder slijtage heeft de E3<sup>®</sup> elektrode een veel grotere standtijd.

De E3<sup>®</sup> elektroden blijven kouder = hogere belastbaarheid.



Bij dezelfde stroomdichtheid blijft de E3<sup>®</sup> elektrode 900°C kouder.

De E3<sup>®</sup> elektroden garanderen een bliksemsnelle start.



Opmnames met een hogesnelheidscamera hebben aangetoond dat de E3<sup>®</sup> elektrode veel sneller ontsteekt dan de WTh20 elektrode. Het verschil neemt zelfs sterk toe vanaf 25 ontstekingen.