

## 7 redenen waarom plasma beter is dan zuurstofgas

Plasma wordt snel de snijtechnologie bij uitstek



Plasma gemaakt van perslucht, gecreëerd door het elektrisch laden van een gas, kan metalen tot wel 57 mm dik doorsnijden. Powermax®-systemen zijn eenvoudig te gebruiken en draagbaar, met hogere snij snelheden dan zuurstofgas.

### 7 redenen waarom plasma beter is dan zuurstofgas

#### 1. Betere snijkwaliteit

Minder baard bij plasmasneden, minder kromtrekkingen en een kleiner gebied dat door hitte beïnvloed wordt.

#### 2. Snijdt sneller meer onderdelen

Met aanzienlijke hogere snij snelheden presteert plasma beter dan zuurstofgas, zelfs zonder nog maar te hebben gekeken naar de voorverwarmingstijd en nabewerkingen van zuurstofgas.

#### 3. Onderdelen kosten minder

Met operationele kosten verspreid over meer onderdelen per uur en minder tijd besteed aan nabewerkingen, zijn de kosten per onderdeel lager.

#### 4. Rendabeler

Lagere operationele kosten en hogere productiviteit resulteren in meer winst voor u.

#### 5. Eenvoudiger te gebruiken

Geen gassen te reguleren, geen vlamchemie om te leren. En er hoeft geen specifieke toorts-werkstukafstand te worden bewaard. Toortsen van Hypertherm zijn ontworpen om de toorts over de plaat te slepen.

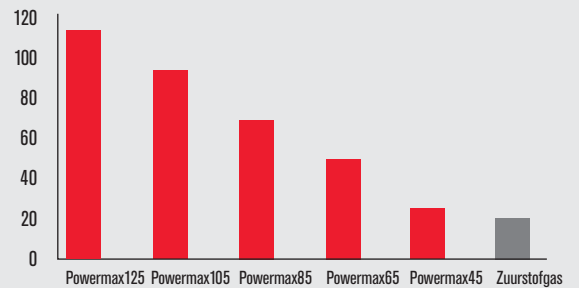
#### 6. Grotere flexibiliteit

Snijd koolstofstaal, aluminium, roestvast staal, koper en de meeste andere metalen. Snijd met de hand, met een gleuf- of buissnijder of op een X-Y-tafel. Snijd gestapeld metaal, metalen roosters of zelfs roestige of geverfde werkstukken.

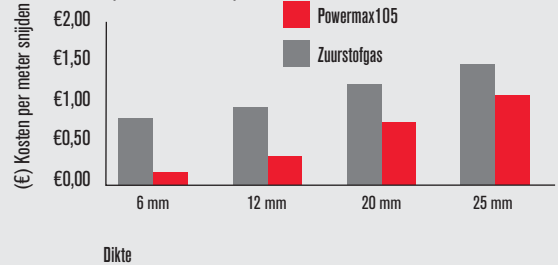
#### 7. Gebruikt alleen lucht voor betere veiligheid

Geen brandbare gassen nodig. Bij Powermax-systemen is perslucht het enige gas dat u nodig hebt. Het populairste brandstofgas voor zuurstofgas is acetyleen, een uiterst brandbaar en onstabiel gas.

Vergelijking snij snelheid op 12 mm koolstofstaal



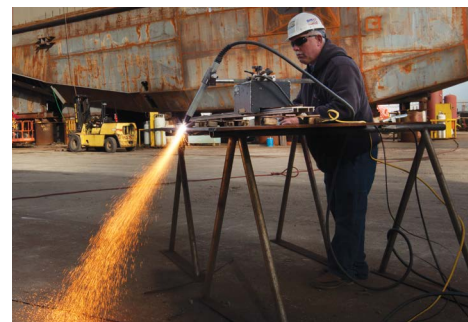
Operationele kosten per meter



Voorbeeld plasmasnijden



Voorbeeld zuurstofgassnijden



Welk Powermax-systeem is de juiste voor u?

Voor welke toepassing dan ook – handmatig snijden of op een tafel, met een buissnijder of een gleufsnijder, dik of dun metaal – er is een Powermax-systeem dat bij u past.

	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
Aanbevolen	10 mm	8 mm	12 mm	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
Scheiding	16 mm	16 mm	25 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
Ingangsspanning	CSA 120-240 V, 1 fase CE 120-240 V, 1 fase CCC 120-240 V, 1 fase	CSA 120-240 V, 1 fase CE 120-240 V, 1 fase	CSA 200-240 V, 1 fase CE 230 V, 1 fase CE 400 V, 3 fasen	CSA 200-480 V, 1 fase 200-600 V, 3 fasen CE 400 V, 3 fasen	CSA 200-480 V, 1 fase 200-600 V, 3 fasen CE 400 V, 3 fasen	CSA 200-600 V, 3 fasen CE 230-400 V, 3 fasen CE/CCC 400 V, 3 fasen/ 380 V, 3 fasen	CSA 480/600 V, 3 fasen CE 400 V, 3 fasen CCC 380 V, 3 fasen
Stromingsnelheid/ stromingsdruk gas	113 l/min bij 5,5 bar	Niet van toepassing	170 l/min bij 5,5 bar	189 l/min bij 5,9 bar	189 l/min bij 5,9 bar	217 l/min bij 5,9 bar	260 l/min bij 5,9 bar
Inschakelduur	35 %	35 % 240 V 20 % 120 V	50 %	50 %	60 %	80 %	100 %
Nominaal motorvermogen (volledig vermogen)	5,5 kW	5,5 kW	8 kW	15 kW	20 kW	30 kW	40 kW
Gewicht met toorts	CSA 9,7 kg CE/CCC 9,5 kg	CE/CSA 13,4 kg	CSA 17 kg CE 16 kg	CSA 29 kg CE 26 kg	CSA 32 kg CE 28 kg	CSA 45 kg CE 45 kg (230-400 V) CE/CCC 41 kg (400 V/380 V)	CSA 48 kg (480 V) 48 kg (600 V) CE 49 kg (400 V) CCC 45 kg (380 V)



Voor meer info, kijk op [www.PlasmaVersusOxyfuel.com](http://www.PlasmaVersusOxyfuel.com)

Hypertherm en Powermax zijn handelsmerken van Hypertherm Inc. en zijn mogelijk gedeponeerde handelsmerken in de Verenigde Staten en/of andere landen. Alle andere handelsmerken zijn eigendom van hun respectieve eigenaars.

Een van de lang gevestigde kernwaarden van Hypertherm is een focus op het beperken van onze impact op het milieu. Dit is van essentiële waarde voor ons succes en dat van onze klanten. We streven er altijd naar om betere rentmeesters van het milieu te worden; het is een proces dat ons nauw aan het hart ligt.

© 4/2015 Hypertherm Inc. Revisie 4  
895705 Nederlands / Dutch

**Hypertherm**<sup>®</sup>  
*Cut with confidence*<sup>®</sup>