

**Draagbare snij- en
lasmachines catalogus**

Inhoud

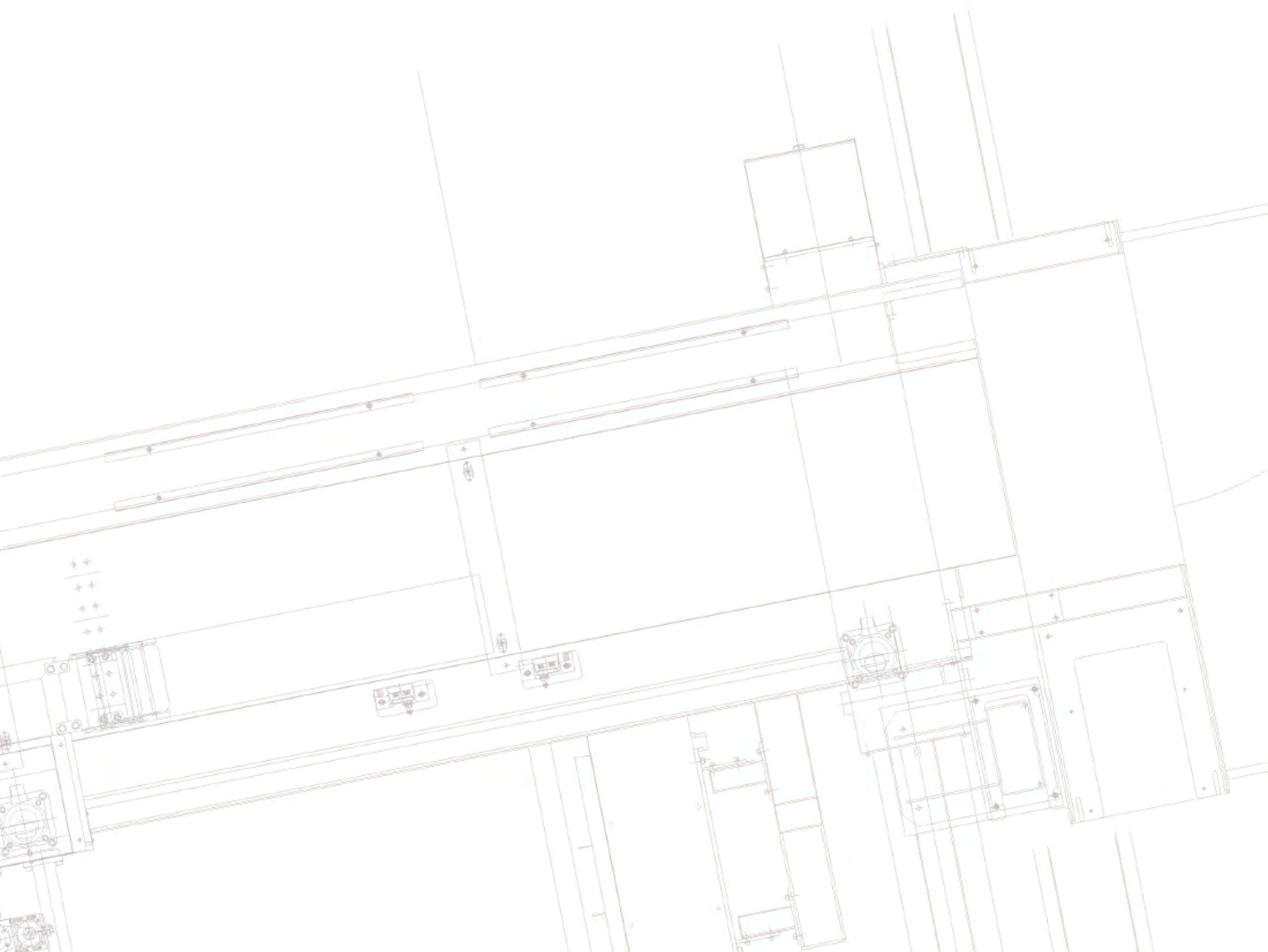
<i>Handy Auto</i>	6
<i>Handy Auto Plus</i>	8
<i>Pla Handy</i>	10
<i>IK-92 Puma</i>	12
<i>Beaver</i>	14
<i>IK-12 Beetle</i>	16
<i>IK-12 Max 3</i>	18
<i>Picle-1</i>	20
<i>Auto Picle-S</i>	22
<i>Auto Picle-P</i>	24
<i>KHC-600D</i>	26
<i>KHC-600P</i>	28
<i>IK-72T</i>	30
<i>IK-70</i>	32
<i>Cir-Cut II</i>	34
<i>IK-82 Series</i>	36
<i>Mini-Mantis II</i>	38
<i>IK-54D</i>	40
<i>IK-05 Lug-Cut</i>	42
<i>IK-12 Max 3W</i>	44
<i>Wel-Handy Multi</i>	46
<i>SilverCut-250</i>	48
<i>MK-150</i>	50
<i>MK-250</i>	52
<i>MK-300</i>	54

Snijmondstukken **58**

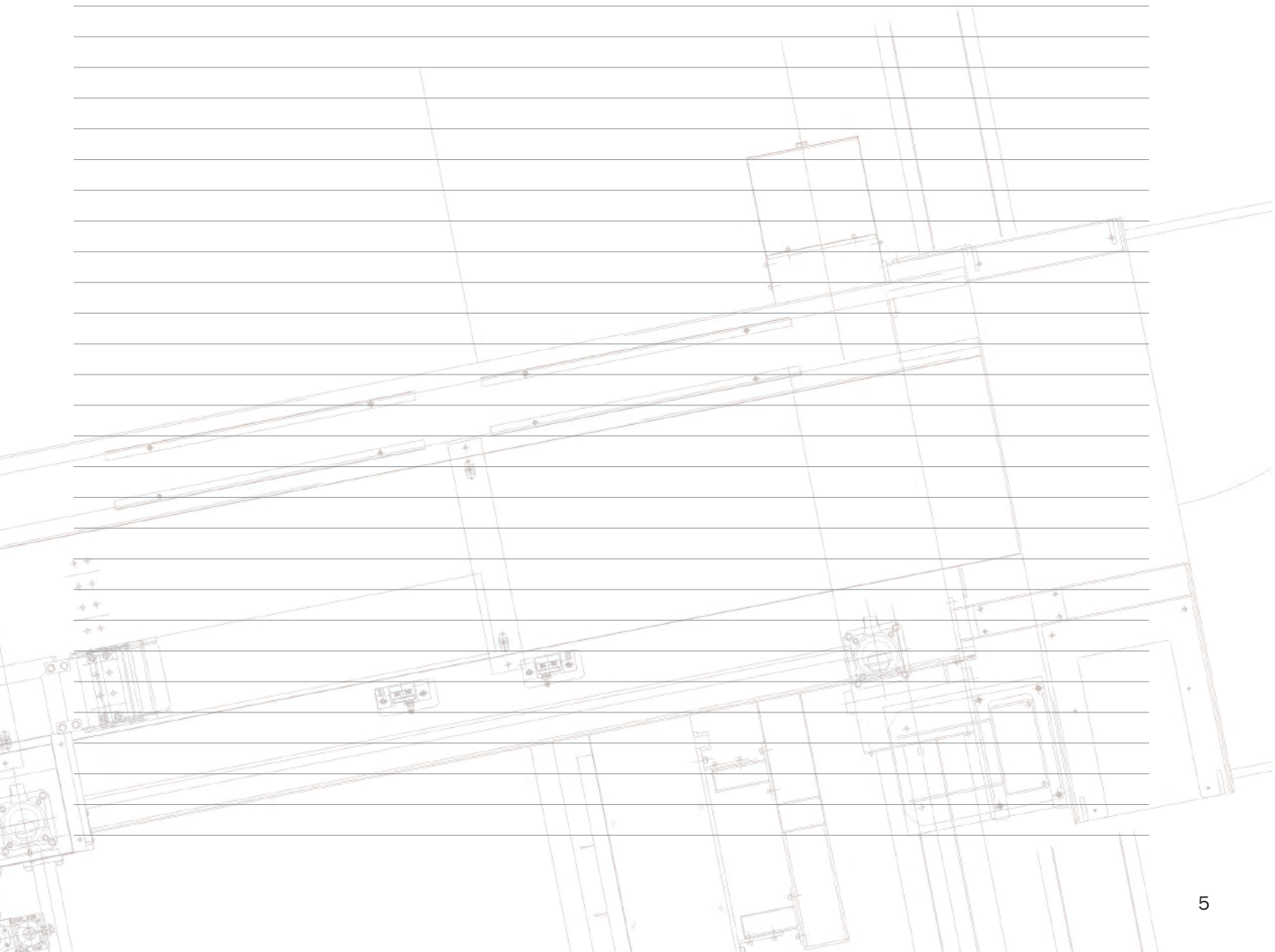
<i>Snijmondstuk 102 HC (Acetyleen)</i>	58
<i>Snijmondstuk 106 HC (Propaan)</i>	58
<i>Snijmondstuk 107 HC (Aardgas)</i>	59
<i>Snijmondstuk 402 ST (Acetyleen)</i>	59
<i>Snijmondstuk 406 NT (Propaan)</i>	60
<i>Snijmondstuk 102 Lug-Cut (Acetyleen)</i>	60
<i>Snijmondstuk 106 Lug-Cut (Propaan)</i>	61

Machine snijmondstukken **62**

<i>Snijmondstuk 102 D5 (Acetyleen)</i>	62
<i>Snijmondstuk 102 D7 (Acetyleen)</i>	62
<i>Snijmondstuk 103 D7 (Ethyleen)</i>	63
<i>Snijmondstuk 106 D5 (Propaan)</i>	63
<i>Snijmondstuk 106 D7 (Propaan)</i>	64
<i>Snijmondstuk 107 D7 (Aardgas)</i>	64



Aantekeningen





Handy Auto

Draagbare snijmachine met geïntegreerde aandrijving

De HandyAuto is een handzame snijmachine voorzien van een geïntegreerde aandrijving. Dit staat het snijden van alle soorten profielen toe en bereikt de hoogste kwaliteit bij het verticaal-, cirkel-, laskant- en vormsnijden.

Naast het snijden van vlakke oppervlakken is het mogelijk de machine in te zetten voor het snijden van gebogen contouren, verticale oppervlakken, H-balken, buizen en gebogen profielen.

Door het lage gewicht van 2.7kg kan de Handy Auto gebruikt worden als een normale handsnijbrander.

- Gebruiksvriendelijk
- Perfecte snijkwaliteit
- Snijden in elke richting (360°)
- Hoge nauwkeurigheid en efficiency
- Eenvoudig en snel wisselen van snijhulpstuk



100 Series voor ieder gas

Technische specificaties

Snijdikte	3-30 mm
Snijnsnelheid	200-700 mm /min
Type aandrijving	Transistorbesturing /frictie aandrijving
Voeding	230 V AC /12 V DC
Totale lengte	500 mm
Gastype	Acetyleen, propaan, mapp en aardgas
Gewicht	2,7 kg

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Handy Auto	580000101000	90005

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

Draagbare snijmachine Handy Auto
Snijhulpstuk voor recht snijden
Snijhulpstuk voor bevel snijden tot 45°
Cirkel snijhulpstuk voor diameter 30-120 mm
Extra handgreep
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaal dikte)
Voedingskabel (5 m)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding
Metalen opbergkist

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Hulpstuk voor grote cirkels (120 - 500 mm)	580000101011	30106
Accu set (12 V)	580000101012	225.401.101
Verleng arm (530 mm)	580000101013	30132
Geleiding rail voor recht snijden (500 mm /20 inch)	580000103002	30104



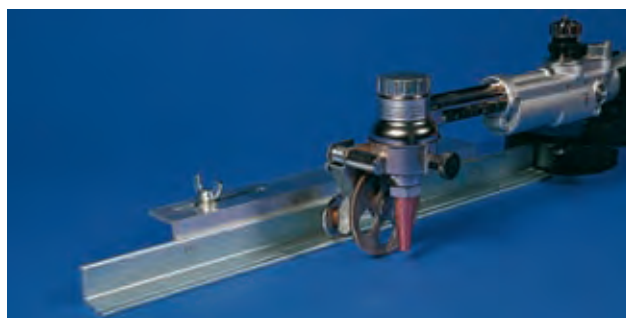
Hulpstuk voor grote cirkels (120 - 500 mm)



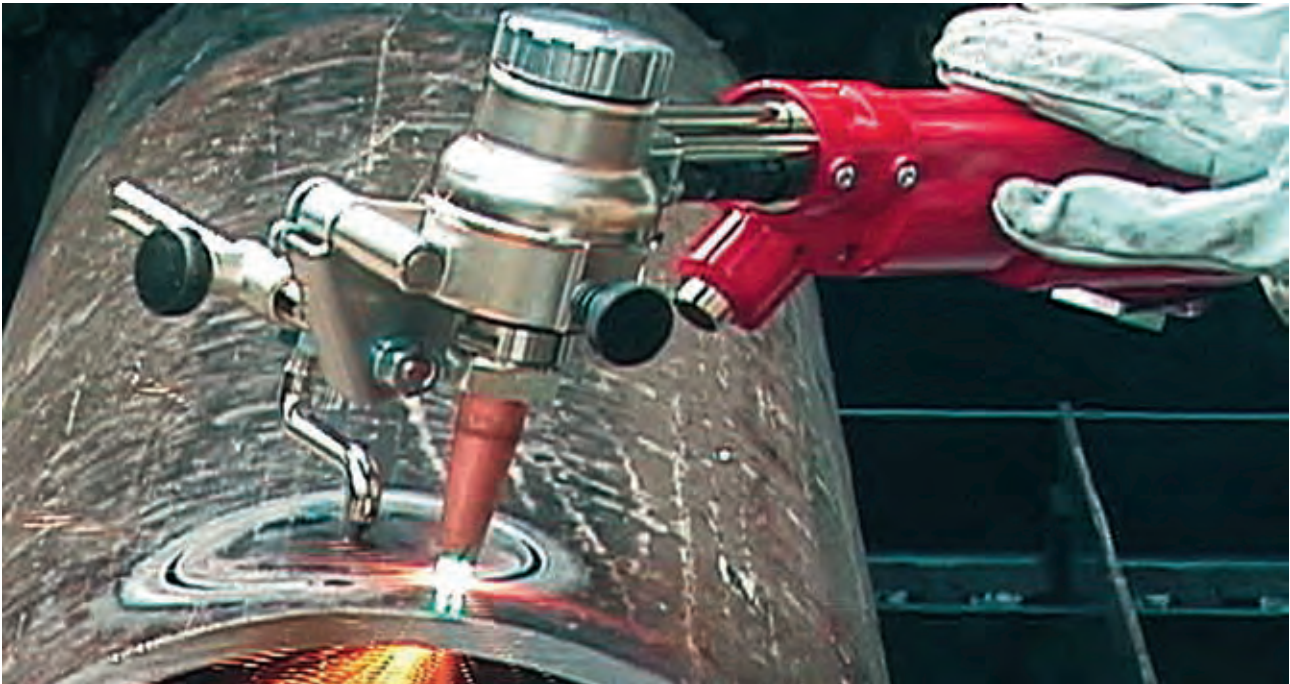
Accu set (12 V)



Verleng arm (530 mm)



Geleiding rail voor recht snijden (500 mm /20 inch)



Handy Auto Plus

Handzame snijmachine met geïntegreerde aandrijving

De Handy Auto Plus is een handzame snijmachine voorzien van een geïntegreerde aandrijving, brander ontsteking en start-stop functie voor het snijden. Dit staat het snijden van alle soorten profielen toe en bereikt de hoogste kwaliteit bij het verticaal-, cirkel-, laskant- en vormsnijden.

Naast het snijden van vlakke oppervlakken is het mogelijk de machine in te zetten voor het snijden van gebogen contouren, verticale oppervlakken, H-balken, buizen en gebogen profielen.

Door het lage gewicht van 3,5 kg kan de Handy Auto Plus gebruikt worden als een normale handsnijbrander.

- Automatische ontsteking
- Start-Stop-functie voor het snijden
- Perfecte snijkwaliteit
- Snijden in elke richting (360°)
- Hoge nauwkeurigheid en efficiency
- Eenvoudig en snel wisselen van snijhulpstuk



Technische specificaties

Snijdikte	3-30 mm
Snijnsnelheid	150-530 mm /min
Type aandrijving	Transistorbesturing /frictie aandrijving
Voeding	230 V AC /12 V DC
Totale lengte	500 mm
Gastype	Acetyleen, propaan, mapp en aardgas
Gewicht	3,5 kg

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Handy Auto Plus	580000101001	90001

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

Draagbare snijmachine Handy Auto Plus
Snijhulpstuk voor recht snijden
Snijhulpstuk voor bevel snijden tot 45°
Cirkel snijhulpstuk voor diameter 30-120 mm
Extra handgreep
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel (5 m)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding
Metalen opbergkist

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Hulpstuk voor grote cirkels (120 - 500 mm)	580000101011	30106
Accu set (12 V)	580000101012	225.401.101
Verleng arm (530 mm)	580000101013	30132
Geleiding rail voor recht snijden (500 mm /20 inch)	580000103002	30104



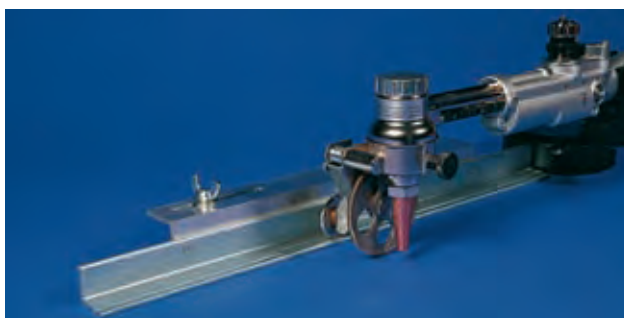
Hulpstuk voor grote cirkels (120 - 500 mm)



Accu set (12 V)



Verleng arm (530 mm)



Geleiding rail voor recht snijden (500 mm /20 inch)



Pla Handy Handsnijmachine voor plasma snijden

De Pla Handy is een draagbare hand plasma snijmachine met geïntegreerde aandrijving voor alle soorten sneden, zoals rechte en gebogen lijnen in vlakke en gebogen platen, H-balken en buizen.

De hoogste kwaliteit in rechte en laskant sneden bij circulaire en vorm contouren zal worden bereikt.

Door het lage gewicht van 1,5 kg is de Pla Handy net zo makkelijk in gebruik als een eenvoudige hand plasma snijsysteem.

- Snijden met precisie voor alle soorten metaal (staal, roestvrijstaal, aluminium enz.) ten gevolge van de plasma toorts
- Eenvoudig in gebruik (met één hand te bedienen)
- Snijden in elke positie
- Hoge nauwkeurigheid en efficiëntie
- Eenvoudig en snel wisselen van de hulpstukken en slijtdelen
- Geschikt voor Powermax PM65 /PM85 /PM1650



Technische specificaties

Snijdikte	Afhankelijk van de bron
Snijnsnelheid	100-2000 mm /min
Type aandrijving	Transistor besturing, traploos verstelbaar
Voeding	230 V AC /12 V DC
Totale lengte	450 mm
Gewicht	1,5 kg

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
PLA-Handy (mild steel)	580000103000	90009
PLA-Handy (stainless)	580000103003	90010

Omvang van de levering

Basis machine Pla Handy
Geleidewiel voor rechte sneden
Cirkel snij hulpstuk (30-120mm)
Centreer magneet voor staal
Centreereenheid met vacuüm zuignap voor roestvrijstaal
Hulpwiel
Voedingskabel (5m)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding
Transport kist

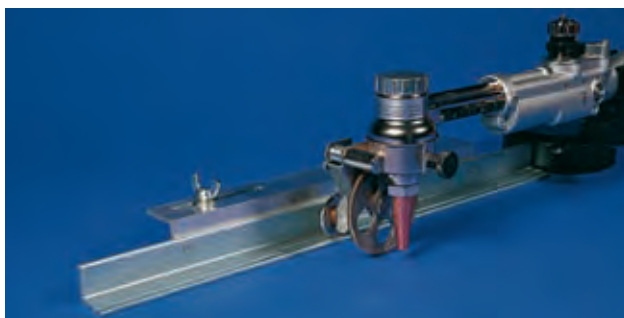
Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Hulpstuk voor grote cirkels (120 - 500 mm)	580000101011	30106
Geleiding rail voor recht snijden (500 mm /20 inch)	580000103002	30104
Circle Cutt. Attachm. 120-500 mm*	580000103010	35584
Houder met zuignap	580000103011	12377
Bush f. small cutting attachm.	580000103012	12363
Laskant hulpstuk (wiel voorzien van rubber loopvlak)	580000103013	12386
Geleiderail met zuignap voor recht snijden (500 mm)	580000103014	35582

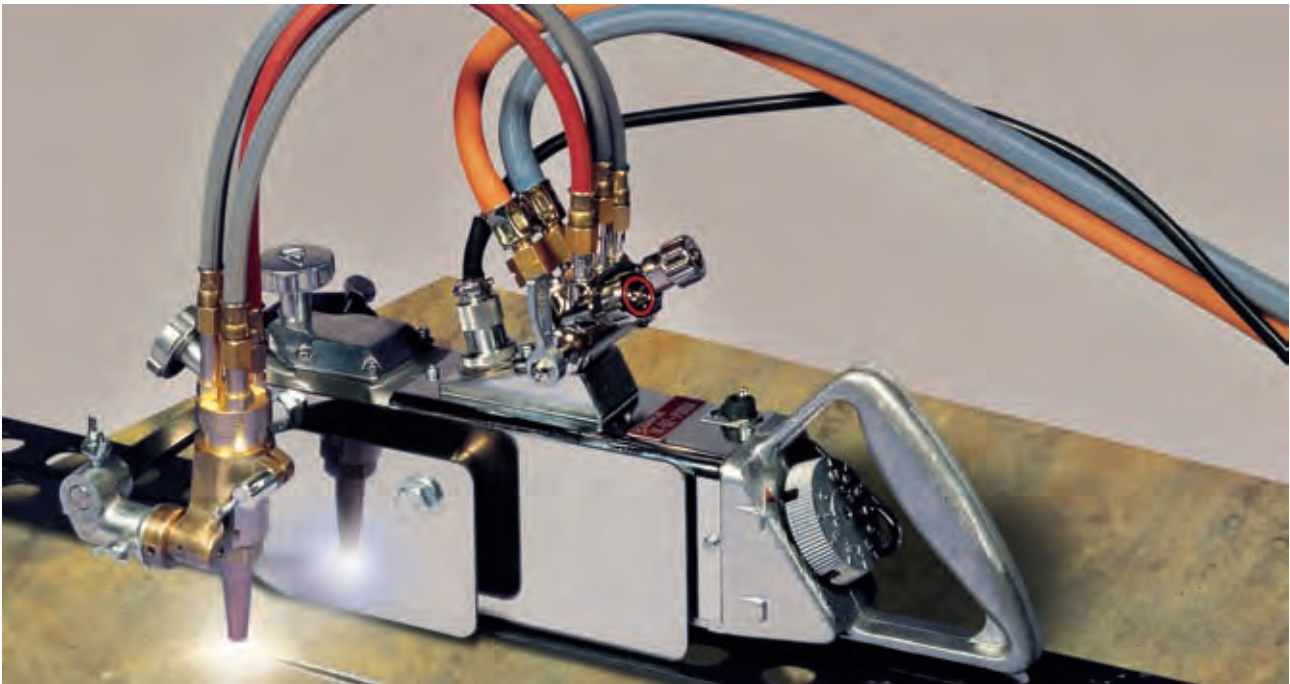
* met zuignappen



Hulpstuk voor grote cirkels (120 - 500 mm)



Geleiding rail voor recht snijden (500 mm /20 inch)



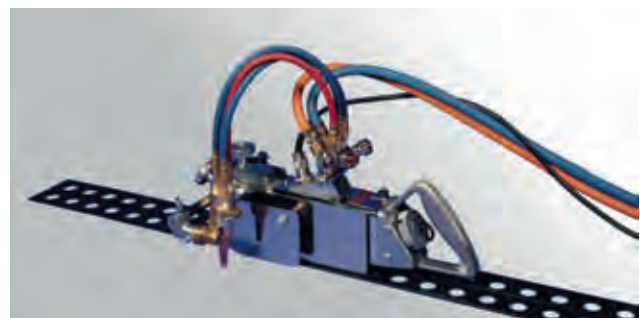
IK-92 Puma

Draagbare snijmachine

De IK-92 Puma is een unieke draagbare snijmachine om nauwkeurig haaks, laskanten en cirkels mee te snijden. De machine heeft een rechthoekige bouwvorm en een laag zwaartepunt. Dit garandeert een hoge stabiliteit en nauwkeurige bewegingen.

De machine is uitgerust met een perfecte hittebescherming bestaande uit hittebestendige isolatie en een circulerende luchtstroom in de machine. Daarnaast is er ook een hitteschild geïnstalleerd naast de machinetoorts.

- Hoogste kwaliteit wanneer gemechaniseerd gesneden wordt door constante en nauwkeurige machinebewegingen
- Met één hand te bedienen
- Perfecte bescherming tegen hitte
- Eenvoudige positionering van de machinetoorts, ook tijdens het snijden
- Eenvoudige structuur van de machine



Technische specificaties

Snijdikte	3-100 mm
Snijnsnelheid	100-1000 mm /min
Type aandrijving	IC controle, traploos verstelbaar
Voeding	42 V /115 V /230 V AC
Totale lengte	480 mm
Spoorbreedte	100 mm
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas en mapp gas
Gewicht	8,0 kg

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
IK-92 Puma, 230 V	580000104000	90014
IK-92 Puma, 115 V	580000104001	90013
IK-92 Puma, 42 V	580000104002	90012

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

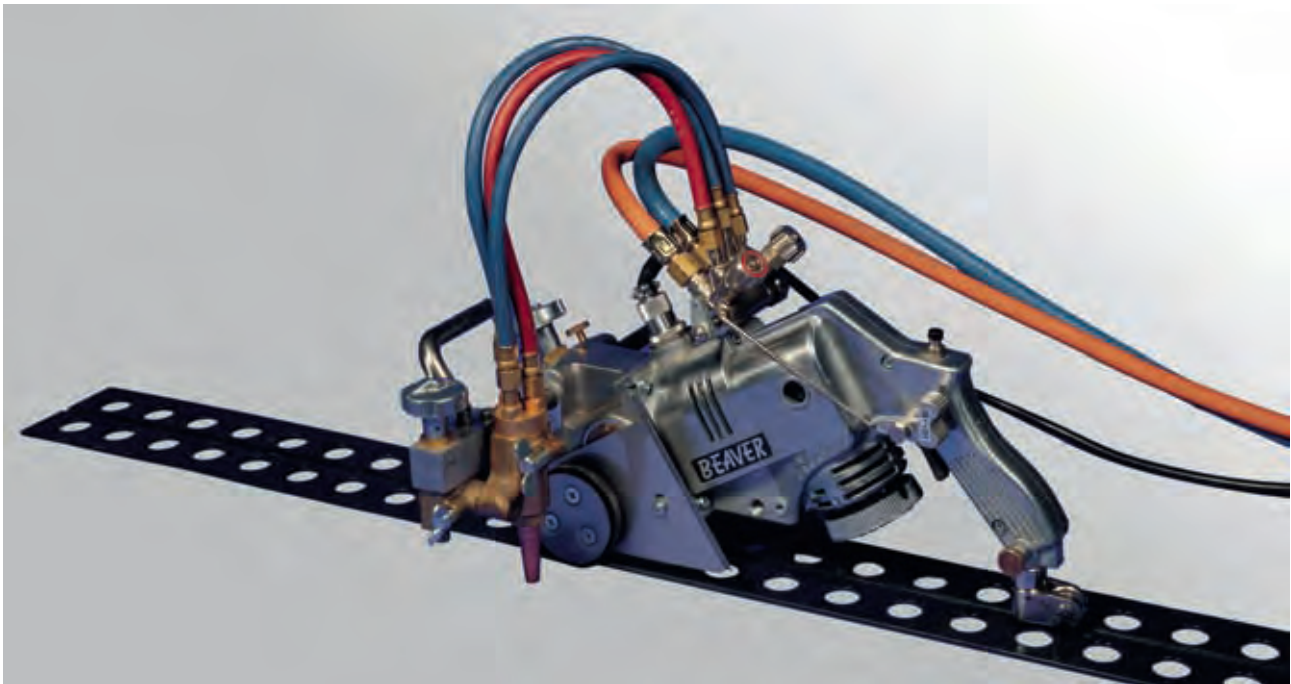
Snijmachine IK-92 Puma
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel (5 m)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Rail voor Beaver/Puma, 1800 mm	580000104010	90018
Cirkel snijhulpstuk voor de Beaver/ IK-92 Puma 50-550 mm	580000104011	33353
Plaat rand geleideroller voor laskant snijden (Puma)	580000104012	36959
Transformator 230 V /42 V	580000104013	222.002.207
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100



Cirkel snijhulpstuk voor de Beaver/IK-92 Puma 50-550 mm

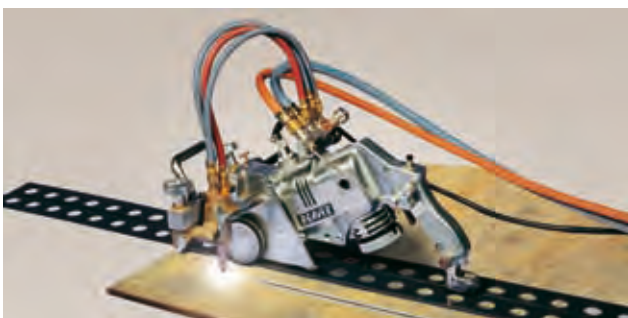


Beaver Universele handsnijmachine

De Beaver is ontwikkeld op basis van praktijk ervaringen, het is een universele handsnijmachine voor het snijden van onregelmatige vormen door handgeleiding. Haakse sneden en laskanten worden verricht met behulp van een hoekprofiel geleider of een rail.

De unieke structuur en de verstelbare afstand tussen stuurwiel en aandrijfjas zal zorgen voor het beste snijresultaat. Een lange afstand tussen stuurwiel en aandrijfjas zorgt voor nauwkeurige sneden, zowel haaks als laskanten. De korte afstand tussen stuurwiel en aandrijfjas zorgt voor een exacte nauwkeurigheid tijdens het snijden van cirkels en bochten.

- Beste eigenschappen voor het snijden van rechte en gebogen lijnen door een verstelbaar stuurwiel
- Eenvoudig en gemakkelijke bediening (met één hand te bedienen)
- Auto-Stop-functie (optioneel)



Technische specificaties

Snijdikte	3-150 mm
Snijnsnelheid	50-1000 mm /min
Type aandrijving	IC besturing, traploos regelbaar
Voeding	42 V /115 V /230 V AC
Totale lengte	430 mm
Spoorbreedte	100 mm
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas en mapp gas
Gewicht	9,0 kg

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Beaver, 230 V	580000105000	90015
Beaver, 115 V	580000105001	90016
Beaver, 42 V	580000105002	90017

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

Snijmachine Beaver
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel (5 m)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding

Accessoires

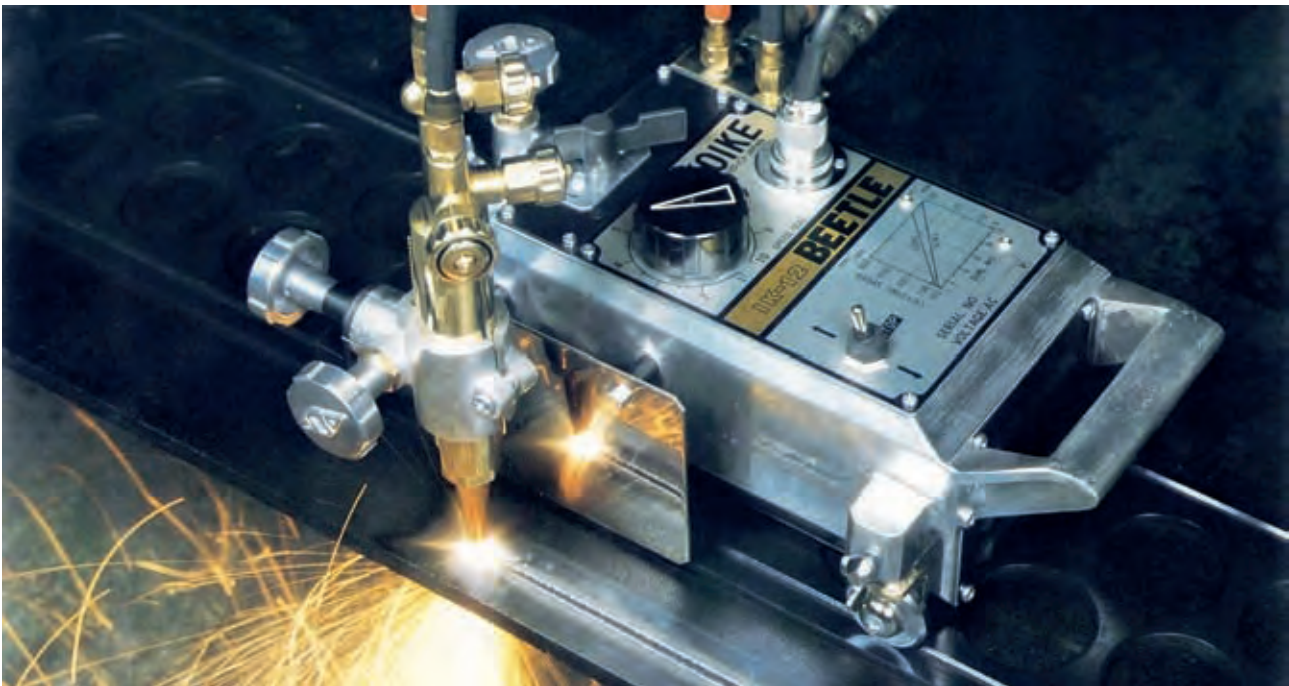
Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Rail voor Beaver/Puma, 1800 mm	580000104010	90018
Cirkel snijhulpstuk voor de Beaver/ IK-92 Puma 50-550 mm	580000104011	33353
Transformator 230 V /42 V	580000104013	222.002.207
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100
Hoekprofiel geleider (voor de Beaver)	580000105012	33363
Eindschakelaar	580000105015	33364



Cirkel snijhulpstuk voor de Beaver/IK-92 Puma 50-550 mm



Hoekprofiel geleider (voor de Beaver)



IK-12 Beetle

Hoogwaardige, gemotoriseerde, draagbare snijmachine

De IK-12 Beetle is een hoogwaardige, gemotoriseerde, draagbare snijmachine. De operator kan eenvoudig alle soorten sneden maken (recht, cirkel en laskant).

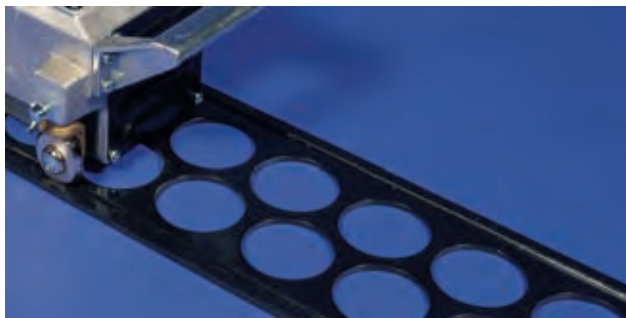
De aandrijving met conussysteem garandeert een constante en stabiele beweging van de machine. De richting functies (vooruit, achteruit, stop) wordt geactiveerd door één schakelaar. De koppeling zorgt voor een eenvoudige en snelle verplaatsing van de machine. Door aanpassing van de toortshouder zijn laskantsneden aan de onderkant van de plaat mogelijk. Een tandwiel-tandheugel verstelling biedt een individuele positionering van de machinetoorts (Y- en Z-as).

- Richting functies (vooruit, achteruit, stop) wordt geactiveerd door één schakelaar.
- De aandrijving met conussysteem garandeert een constante en geleidelijke beweging van de machine.
- Laag gewicht van 9,5 kg (gemakkelijk te dragen en te transporteren)
- De machine met twee toortsen biedt parallel en Y-laskant snijden.



Technische specificaties

Snijdikte	3-150 mm
Snijnsnelheid	150-880 mm /min
Type aandrijving	Enkelvoudig conus snelheidssysteem, mechanische regeling
Voeding	42 V /115 V /230 V AC
Totale lengte	480 mm
Spoorbreedte	140 mm
Gastype	Acetyleen, Propaan, Aardgas en Mapp gas
Gewicht	9,5 kg



Standaard rail 1800 mm voor IK-12 Max en Beetle

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
IK-12 Beetle, 230 V, Single	580000106000	90020
IK-12 Beetle, 115 V, Single	580000106001	90021
IK-12 Beetle, 42 V, Single	580000106002	90022
IK-12 Beetle, 230 V, Duo	580000106003	90023
IK-12 Beetle, 115 V, Duo	580000106004	90024
IK-12 Beetle, 42 V, Duo	580000106005	90025

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

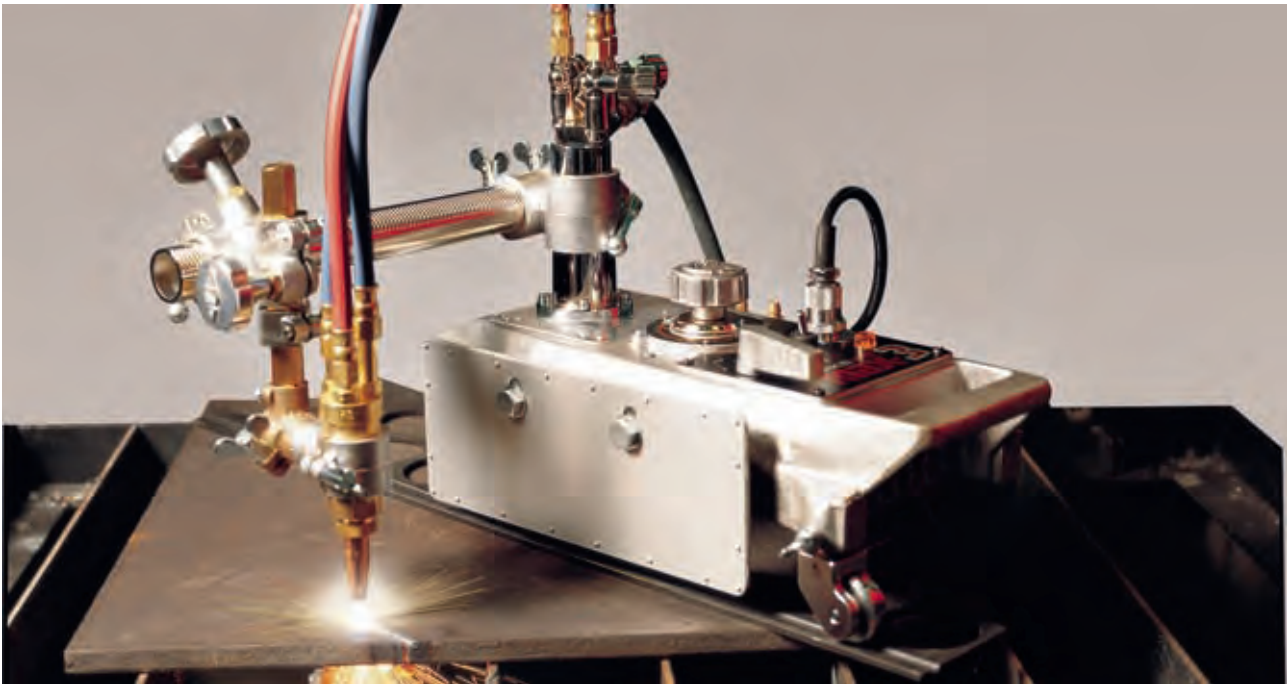
Snijmachine IK-12 Beetle
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel (5 m)
Gebruikershandleiding



Laskant snijhulpstuk

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /42 V	580000104013	222.002.207
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100
Standaard rail 1800 mm voor IK-12 Max en Beetle	580000106010	30400
Cirkel snijhulpstuk voor IK-12 Beetle (50-2400 mm diameter)	580000106011	31858
Laskant snijhulpstuk	580000107023	0N002

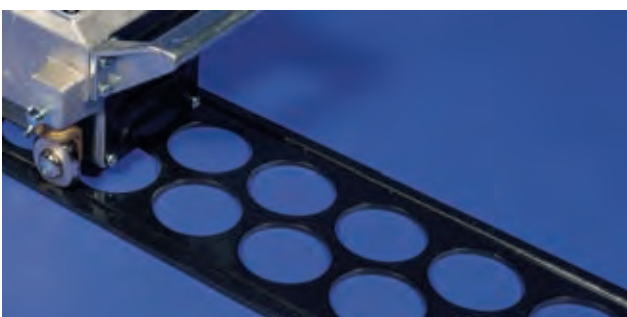


IK-12 Max 3

Snijden en lassen met top kwaliteit!

De IK-12 Max 3 is het premium product uit ons assortiment! Deze gemotoriseerde, draagbare machine is naast autogeen snijden ook inzetbaar voor het plasma snijden en geautomatiseerd lassen op top kwaliteit. Die drie hoofd onderdelen (machine body, branderset en rail) en de accessoires zijn individueel verkrijgbaar. De machine kan klantspecifiek samengesteld worden. De aandrijving met dubbel conussysteem, ontwikkeld door KOIKE, garandeert een stabiele en constante omtreksnelheid (1500 rpm). Problemen met oververhitting of onconstante voeding zijn verleden tijd. Hitte bestendig vet, hoge temperatuur solderen en teflon bedrading garanderen een volmaakte temperatuur bescherming.

- Uitstekende bediening
- Ongeëvenaard robuust en hitte bestendig
- Uitstekende tractie
- Stabiele verplaatsing door een goed uitgebalanceerd zwaartepunt
- Lange levensduur (meer dan 5000 h) als gevolg van de verdubbeling van conussysteem
- Snelheid (80-800 mm /min.) Hoge snelheid (240-2400 mm /min.)
- Hitte schild aan de snijkant en onderkant van de machine
- Autogeen en plasma snijden en geautomatiseerd lassen
- Snijdikte van 0,5 tot 600 mm (afhankelijk van branderset)
- Eenvoudige bediening



Standaard rail 1800 mm voor IK-12 Max en Beetle



Cirkel rail

Technische specificaties

Snijdikte	0,5-600 mm
Snijnsnelheid (standaard model)	80-800 mm /min
Snijnsnelheid (high speed type)	240-2400 mm /min
Type aandrijving	Dubbel conus snelheidsysteem, mechanische regeling
Voeding	42 V /115 V /230 V AC
Totale lengte	430 mm
Spoorbreedte	140 mm
Gastype	Acetyleen, Propaan, Aardgas en MAPP gas
Gewicht	10,0 kg



Brander set S-100

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
IK-12 MAX 3, 230 V	580000107000	90027
IK-12 MAX 3, 115 V	580000107001	90028
IK-12 MAX 3, 42 V	580000107002	90029
IK-12 MAX 3, High Speed, 230 V	580000107003	90026
IK-12 MAX 3, High Speed, 115 V	580000107004	90057
IK-12 MAX 3, High Speed, 42 V	580000107005	90056

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door



Brander set SP-100

Omvang van de levering

IK-12 Max 3 machine body
Voedingskabel 5m
Gebruikershandleiding

Accessoires

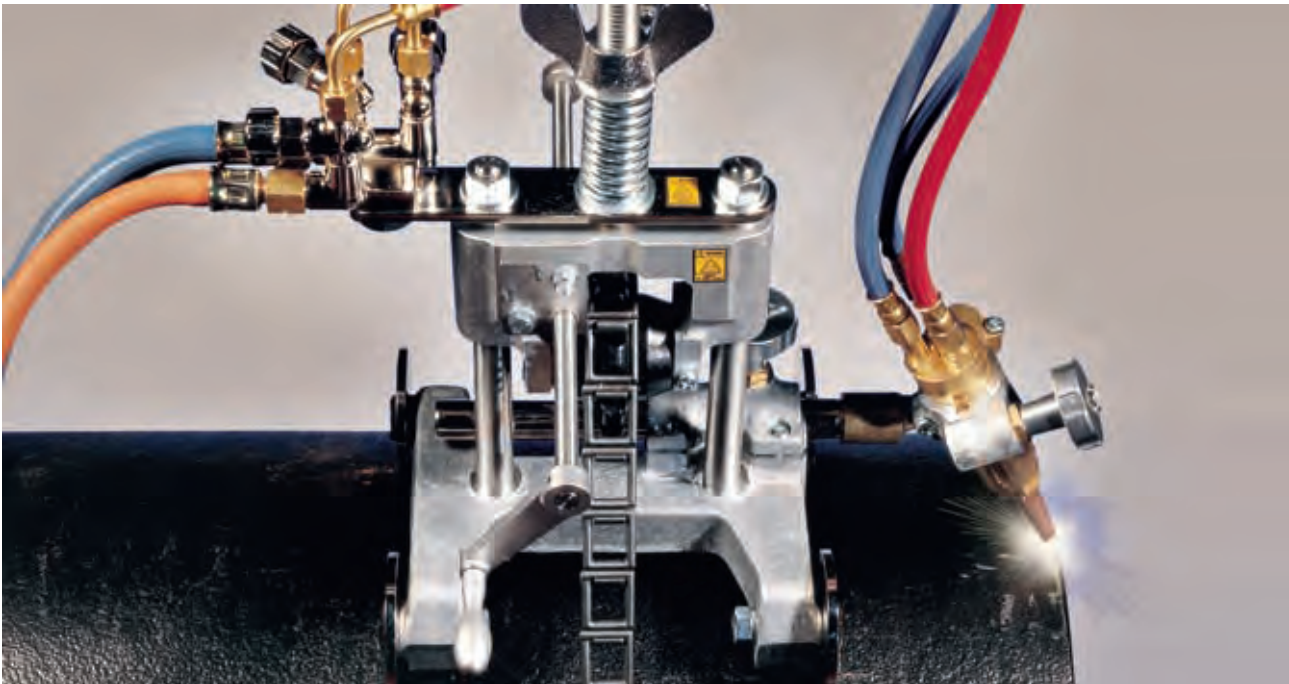
Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Brander set S-100	580000107030	90036
Brander set SP-100	580000107032	90038
Brander set L-100 heavy duty type	580000107036	90042
Epoch 300 (inclusief 1 snijmondstuk)	580000107037	90043
Brander set S-200	580000107031	90037
Brander set SP-200	580000107033	90039
Brander set SP-300	580000107034	90040
Brander set SP-400	580000107035	90041
Epoch 600 (inclusief 1 snijmondstuk)	580000107038	90046
Transformator 230 V /42 V	580000104013	222.002.207
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100
Standaard rail 1800 mm voor IK-12 Max en Beetle	580000106010	30400
Magneethouder	580000107010	D6010
Heavy Duty rail voor de IK-12 Max	580000107011	90044
Cirkel rail	580000107012	30410
Cirkel snijhulpstuk	580000107013	30389
Tandheugel 250 mm	580000107014	30430
Tandheugel 300 mm	580000107015	30431
Branderarm (500 mm)	580000107017	30321
Branderarm (1000 mm lang)	580000107018	30425
Branderarm (2500 mm)	580000107019	30429
Slangen set 1.2 meter	580000107020	222.023.926
Slangen set (2.7 meter lengte)	580000107021	222.023.931
Snel sluitventiel	580000107022	80512



Brander set L-100 heavy duty type



Epoch 300 (inclusief 1 snijmondstuk)



Picle-1

Handmatig aangedreven draagbare pijp snijmachine

De Picle-1 is een handmatig aangedreven draagbare pijp snijmachine voor het afkorten en afschuiven van pijpen. De kettingaandrijving vindt plaats via een groot wormwiel. De lage overbrengingsverhouding resulteert in een wrijvingsloze aandrijving van de machine.

De ketting bestaat uit eenvoudig geconstrueerde, soepel in elkaar grijpende schakels. Door het eenvoudig verlengen of inkorten van de ketting is het mogelijk snel verschillende pijp diameters te snijden. Door de aanwezige gradenboog op de toortshouder is de laskant hoek eenvoudig in te stellen.

- Standaard ketting voor het snijden van pijp diameter van 114 tot 600 mm
- Uitbreiding van ketting (1 m) voor grotere pijp diameters (optie)
- Laag zwaartepunt zorgt voor een wrijvingsloze aandrijving
- De toorts is eenvoudig te verstellen voor het snijden van laskanten
- Eenvoudige bediening
- Lichtgewicht



Technische specificaties

Snijdikte	5-50 mm
Type aandrijving	Handmatig
Hoogte	400 mm
Spoorbreedte	230 mm
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas en mapp gas
Gewicht	9,0 kg

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Picle-1	580000108000	90110

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

Snijmachine Picle-1
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Ketting verlenging	580000108010	31131



Ketting verlenging



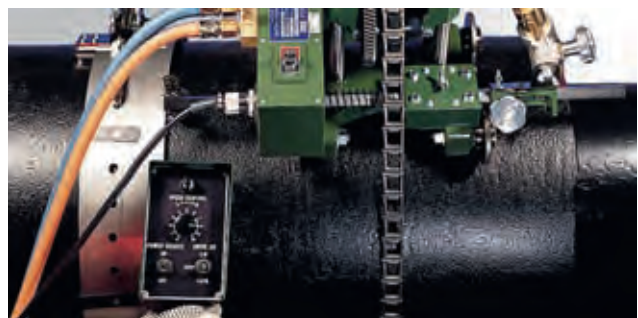
Auto Picle-S

Pijp snijmachine met gemotoriseerde aandrijving

Auto Picle-S is een motor aangedreven draagbare pijp snijmachine met afstandsbediening. Het speciale geleidingsysteem (een metalen band) zorgt voor een nauwkeurig resultaat, vooral bij het snijden van pijpen met een grote diameter.

Door het gebruik van een motorische aandrijving wordt het beste resultaat bereikt in het afkorten en afschuiven van buizen. De ketting bestaat uit eenvoudig geconstrueerde, soepel in elkaar grijpende schakels. Door het eenvoudig verlengen of inkorten van de ketting is het mogelijk snel verschillende pijp diameters te snijden. Door de aanwezige gradenboog op de toortshouder is de laskant hoek eenvoudig in te stellen.

- Geleidingsysteem (optioneel)
- Verticaal pijp snijden is mogelijk
- Eenvoudige aanpassing voor verschillende pijp diameters
- Bediening via afstandsbediening



Technische specificaties

Snijdikte	5-50 mm
Snijnsnelheid	100-700 mm /min
Type aandrijving	PWM met afstandsbediening
Voeding	42 V /115 V AC
Hoogte	400 mm
Spoorbreedte	230 mm
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas, mapp gas
Gewicht	15,0 kg



Ketting verlenging

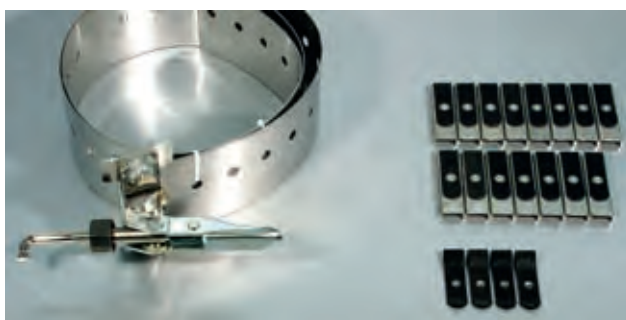
Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Auto Picle-S, 115 V	580000109001	90116
Auto Picle-S, 42 V	580000109002	90117

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

Pijp snijmachine Auto Picle-S
Ketting lengte 2400 mm (Pijp diameter 600 mm)
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel (5 m)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding



D-600 Rail

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /42 V	580000104013	222.002.207
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100
Ketting verlenging	580000108010	31131
D-600 Rail	580000109010	90106
Rail D-900	580000109011	90107
Rail D-1200	580000109012	90108
Rail D-1500	580000109013	90109



Auto Picle-P

Pijp snijmachine voor plasma snijden

Auto Picle-P is een motor aangedreven draagbare pijp snijmachine met afstandsbediening ontwikkeld om plasma mee te snijden. Het speciale geleidingsysteem (een metalen band) zorgt voor een nauwkeurig resultaat, vooral bij het snijden van pijpen met een grote diameter. Door het gebruik van een motorische aandrijving wordt het beste resultaat bereikt in het afkorten en afschuiven van buizen. De ketting bestaat uit eenvoudig geconstrueerde, soepel in elkaar grijpende schakels. Door het eenvoudig verlengen of inkorten van de ketting is het mogelijk snel verschillende pijp diameters te snijden. Door de aanwezige gradenboog op de toortshouder is de laskant hoek eenvoudig in te stellen.

- Speciaal ontwikkeld voor plasma snijden
- Geleidingsysteem (optioneel)
- Verticaal pijp snijden is mogelijk
- Eenvoudige aanpassing voor verschillende pijp diameters
- Bediening via afstandsbediening
- Geschikt voor Powermax PM65 /PM85 /PM1650



Technische specificaties

Snijdikte	Afhankelijk van plasmabron
Snij snelheid	500-3000 mm /min
Type aandrijving	S.C.R. besturing met afstandsbediening
Voeding	115 V AC
Hoogte	400 mm
Spoorbreedte	230 mm
Gewicht	15,0 kg

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Auto Picle-P, 115 V	580000110000	90119

Omvang van de levering

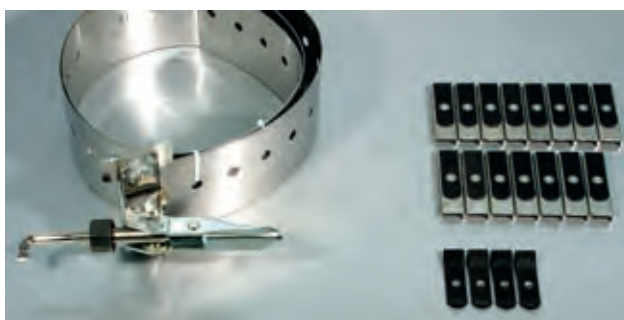
Pijp snijmachine Auto Picle-P
Ketting lengte 2400 mm (Pijp diameter 600 mm)
Voedingskabel (5 m)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100
Ketting verlenging	580000108010	31131
D-600 Rail	580000109010	90106
Rail D-900	580000109011	90107
Rail D-1200	580000109012	90108
Rail D-1500	580000109013	90109



Ketting verlenging



D-600 Rail



KHC-600D

Machine voor het automatisch snijden van pijpgaten

De KHC-600D is een draagbare machine om gaten in pijpen te snijden. De hoofdtoepassing is het nauwkeurig snijden van gaten, al dan niet voorzien van een bevel, in de wanden van pijpen, drukvaten of warmtewisselaars. Een excentrisch mechanisme voorziet in een nauwkeurige afstelling van de slag (op /neer beweging) van de toorts. Het draaibare gasdistributiesysteem voor de gastoevoer, voorkomt het in de war raken van de slangen en een herstart van de machine.

- Compact ontwerp
- Snijdt een pijp zowel inwendig als uitwendig
- Eenvoudig te positioneren door middel van centrepennen
- Laskanten tot 45° mogelijk
- Geen verwarde slangen door een draaibaar gasdistributiesysteem



Technische specificaties

Snijdikte	5-50 mm
Snijdiameter	60-600 mm
Verticale toortslag	0-100 mm
Type aandrijving	SCR besturing
Snij snelheid	0,12-1,2 rpm
Voeding	42 V /115 V AC
Machine afmetingen (BXHxD)	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Gastype	Acetyleen, Propaan, Aardgas en MAPP gas
Gewicht	26,0 kg



Transformator 230 V /42 V

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
KHC-600D, 115 V	580000111001	90121
KHC-600D, 42 V	580000111002	90122

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

Snijmachine KHC-600D
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel (5 meter)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /42 V	580000104013	222.002.207
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100
Hulpstuk voor kleine pijpdiameters voor KHC 600D	580000111010	90123
Statief voor het snijden aan het eind van de buis	580000111011	90125



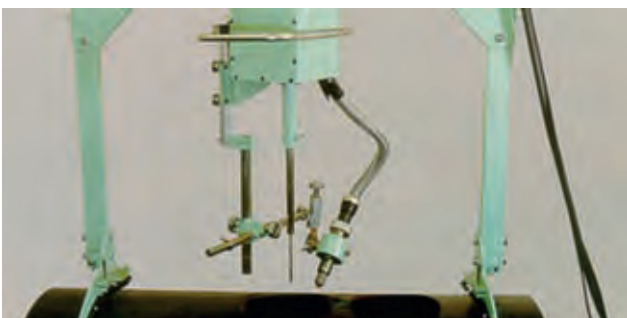
KHC-600P

Plasma snijmachine voor pijpgaten

De KHC-600P is een draagbare machine om gaten in pijpen te snijden. Dit model kan uitgerust worden met plasma snijtechniek. De hoofdtoepassing is het nauwkeurig snijden van gaten, al dan niet voorzien van een laskant, in de wanden van pijpen, drukvaten of warmtewisselaars.

Een excentrisch mechanisme voorziet in een nauwkeurige afstelling van de slag (op /neer beweging) van de toorts.

- Compact ontwerp
- Geschikt voor zowel inwendig als uitwendig snijden van pijpen
- Eenvoudig te positioneren door middel van centreerpennen
- Laskanten tot 45° mogelijk
- Geschikt voor Powermax PM65 /PM85 /PM1650



Technische specificaties

Snijdikte	Afhankelijk van de stroombron
Snijdiameter	120-600 mm
Verticale toortslag	0-100 mm
Snijnsnelheid	0,24-2,42 rpm
Type aandrijving	SCR besturing
Voeding	42 V AC
Machine afmetingen (BXHxD)	500 mm x 980 mm x 1200 mm
Gewicht	52,0 kg



Transformator 230 V /42 V

Constructies

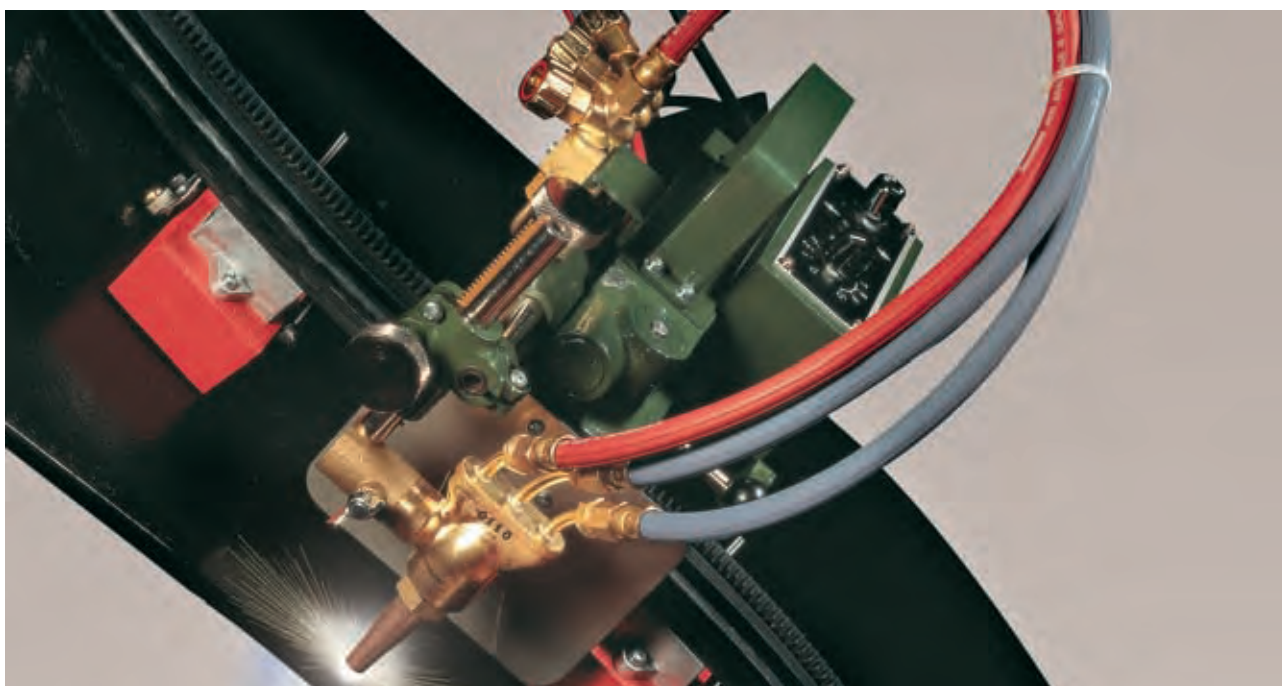
Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
KHC-600P	580000111003	90124

Omvang van de levering

Basis machine KHC 600 P
Voedingskabel (5 meter)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /42 V	580000104013	222.002.207
Hulpstuk voor kleine pijpdiameters voor KHC 600D	580000111010	90123
Statief voor het snijden aan het eind van de buis	580000111011	90125



IK-72T

Driedimensionale snijmachine

De IK-72T is een draagbare automatische snijmachine voor elke posities (driedimensionaal). Er zijn drie verschillende soorten rails. De 1D rail gemaakt van aluminium voor het snijden van gelijke oppervlakken. Het rail systeem 2D/3D gemaakt van hard rubber voorzien van flexibele stalen kabels maken het mogelijk om twee of driedimensionaal te snijden. De rails zijn voorzien van magneten zodat er horizontaal en verticaal gesneden kan worden.

Het lage gewicht (4,5kg) en de uitstekende mechanica (tandwiel - tandheugel aandrijving en loopwielen) bieden een hoge en nauwkeurige snijkwaliteit.

- Drie soorten rails voor een substantieel werk gebied
- Eenvoudig te bedienen
- Uitstekend mechaniek
- Met hoge kwaliteit en nauwkeurigheid snijden



Technische specificaties

Snijdikte	5-50 mm
Snijnsnelheid	150-700 mm
Type aandrijving	PWM
Voeding	42 V /115 V AC
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas, mapp gas
Gewicht	4,5 kg



Rechte aluminium rail 1.500 mm

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
IK-72 T, 115 V	580000113001	90151
IK-72 T, 42 V	580000113002	90152

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

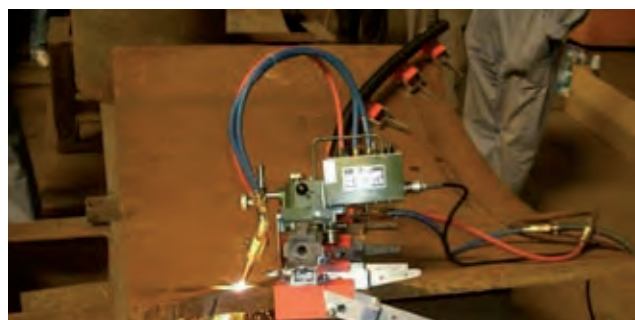
Snijmachine IK-72T
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel (5 m)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding



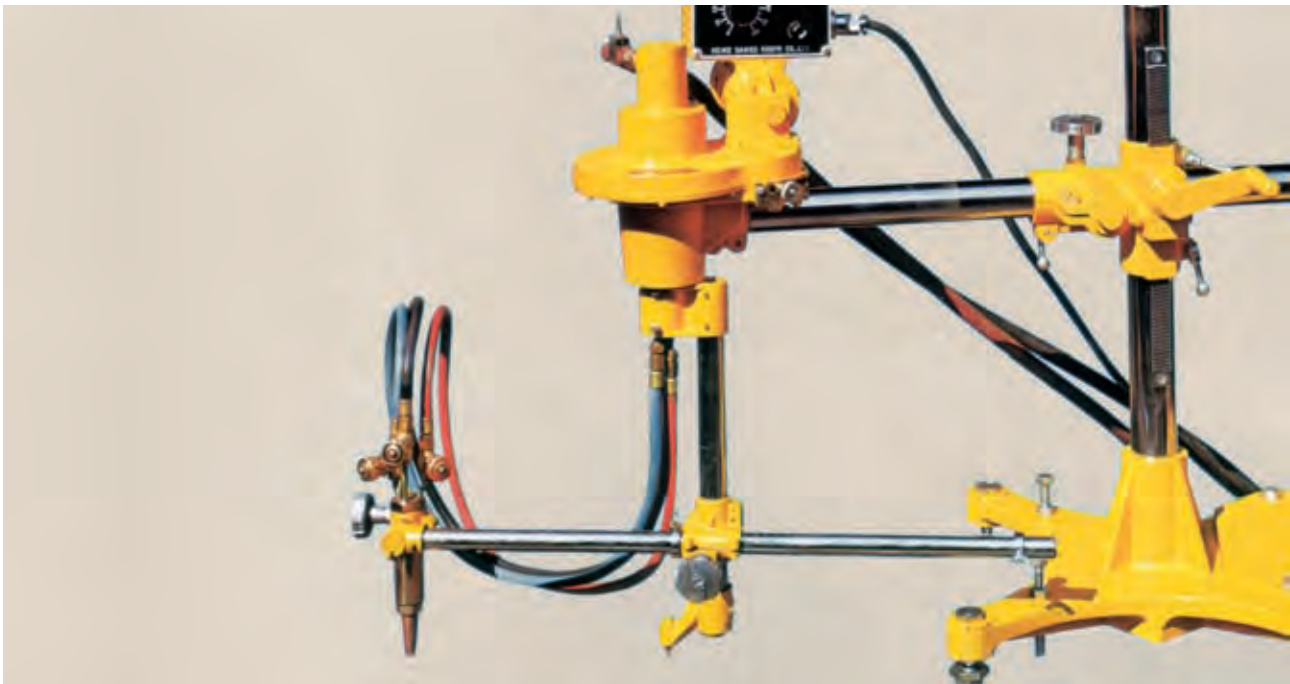
2 Dimensionale rubberrail 1000 mm

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /42 V	580000104013	222.002.207
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100
Rechte aluminium rail 1.500 mm	580000113010	90153
2 Dimensionale rubberrail 1000 mm	580000113011	90154
3 Dimensionale rubberrail 1000 mm	580000113012	90155
Connection aluminium/rubber	580000113013	33107



3 Dimensionale rubberrail 1000 mm



IK-70

Automatische cirkel snijmachine

De IK-70 is een draagbare automatische cirkel snijmachine dat ontworpen is om cirkels met of zonder laskant te snijden op horizontale, verticale en schuine oppervlakken. Het is mogelijk om cirkels te snijden met een diameter van 30-1000 mm.

De machine rust op vier punten (ballen) die het mogelijk maken de IK-70 gemakkelijk over het materiaal te positioneren. Nog een pluspunt is de compacte en solide besturing, welke de snelheid stabiliseert in het bijzonder de zeer lage snelheden.

- Centrale besturing
- Licht en zeer stabiel
- Slangen pakket kan niet verwikkelen door het gasdistributiesysteem
- Eenvoudig te positioneren
- Variabele bewerkingen mogelijk



Technische specificaties

Snijdikte	5-50 mm
Snijdiameter	30-1000 mm
Snijnsnelheid	0,2-6 rpm of 0,04-1,5 rpm
Type aandrijving	SCR besturing
Voeding	115 V AC
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas en mapp gas
Gewicht	55,0 kg

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
IK-70, 115 V	580000115001	90081

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

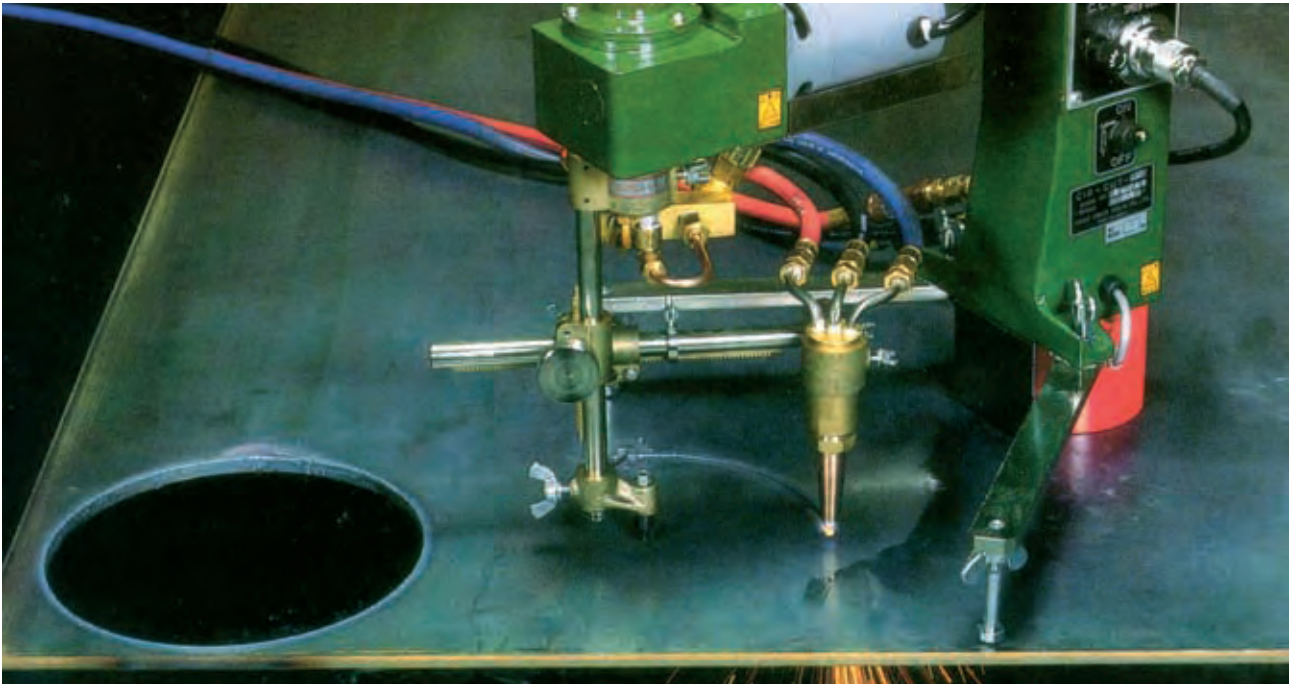
Snijmachine IK-70
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel (5 m)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100



Transformator 230 V /115 V

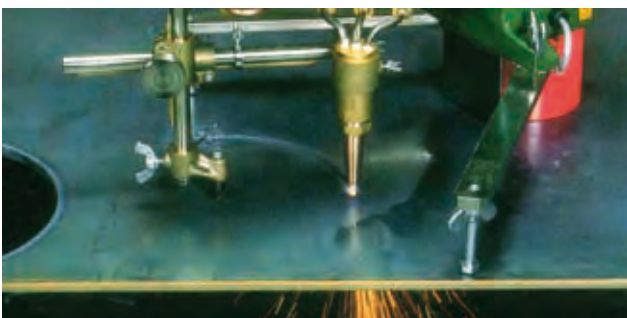


Cir-Cut II

Draagbare automatische cirkel snijmachine

Cir-Cut II is een automatische cirkel snijmachine die is ontwikkeld voor het snijden van cirkels, met of zonder laskant op oneven oppervlakken als wel als in horizontale en verticale positie. Een krachtige elektromagneet vereenvoudigt het snijden in elke positie. Het ingenieuze gas distributiesysteem voorkomt verwarde slangen en een herstart van de snede.

- Licht gewicht (eenvoudige bediening en transport)
- Eenvoudige positionering voor het snijden door het gebruik van een centreer pen (cirkel met een diameter van 40 tot 200 mm)
- Laskanten tot 45° mogelijk
- Geen verwarde gaslangen door ingenieuze gasdistributiesysteem



Technische specificaties

Snijdikte	5-50 mm
Snijdiameter	40-200 mm
Snijnsnelheid	0,5-7 rpm
Type aandrijving	SCR besturing
Voeding	115 V AC
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas en mapp gas
Gewicht	11,0 kg

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Cir-Cut II, 115 V	580000114001	90073

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

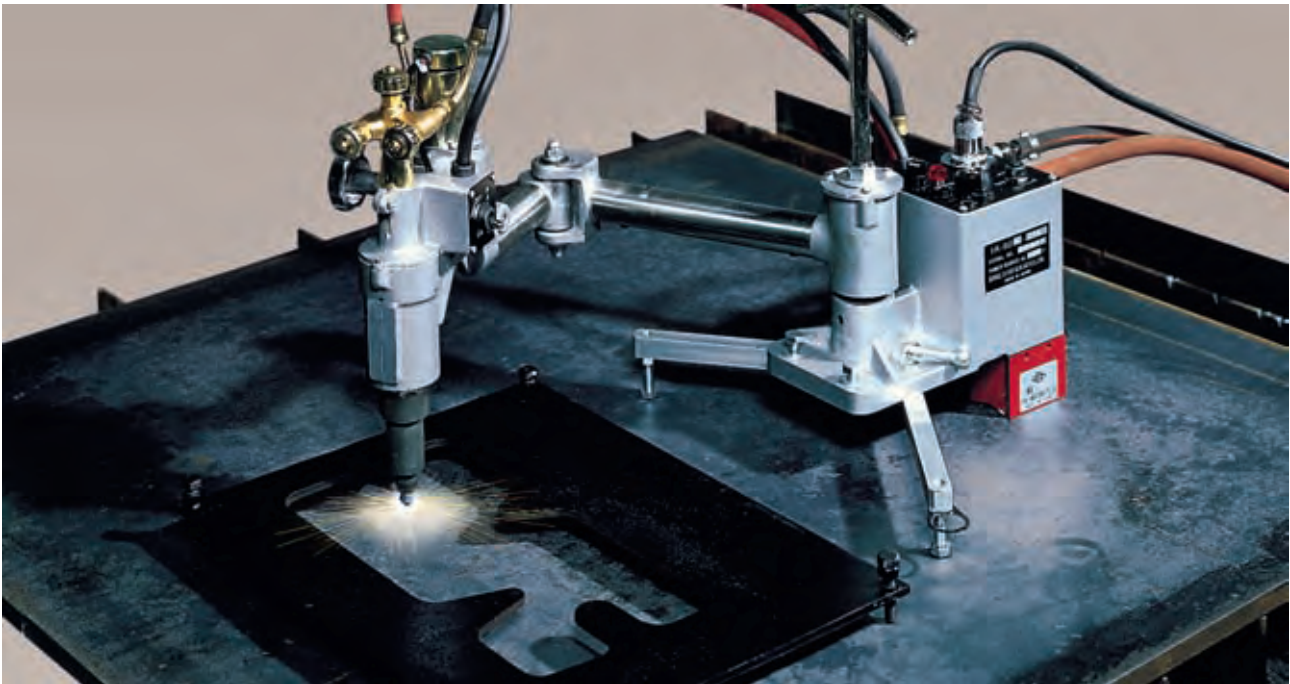
Snijmachine Cir-Cut II
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel (5 m)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100



Transformator 230 V /115 V



IK-82 Series

Automatische arm snijmachines

De IK-82 is een krachtige concentrische sjabloon snijmachine die gebruik maakt van een mal. Het eenvoudige ontwerp en de uitwisselbare constructie hebben het machinegewicht aanzienlijk verlaagd en het gebruik vereenvoudigd.

De IK-82 is verkrijgbaar in drie modellen – S, M en L, geclassificeerd volgens de effectieve snijbreedte. De modellen S en M hebben een verwisselbare armhouder, terwijl model L een branderwagen is, welke door twee stangen geleid wordt. De lengte is verstelbaar volgens het te snijden materiaal.

- Branderwagen met instelbare railenlengte afhankelijk van het werkstuk (Type L)
- Snijmondstuk eenvoudig te vervangen
- Aftastkop voor simpel en hoogwaardig snijden
- Lichtgewicht en robuuste armhouder van RVS pijp materiaal (Type S en M)
- Magnetische rol diameter aan te passen aan behoefte (Types S en M)



Technische specificaties IK-82 S200

Snijdikte	5-50 mm
Max. snij afmetingen	Cirkels tot 200 mm, ellips tot 420 x 160 mm
Magnetische rol	25 mm Ø
Snijnsnelheid	100-900 mm /min
Type aandrijving	Transistor besturing
Voeding	42 V /115 V AC
Gastype	Acetyleen of propaan
Gewicht	7,5 kg



Rail voor IK-82 L900

Technische specificaties IK-82 M300

Snijdikte	5-50 mm
Max. snij afmetingen	Cirkels tot 300 mm, ellips tot 600 x 200 mm
Magnetische rol	16 mm Ø
Snijnsnelheid	100-600 mm /min
Type aandrijving	Transistor besturing
Voeding	42 V /115 V AC
Gastype	Acetyleen of propaan
Gewicht	9,5 kg

Technische specificaties IK-82 L900

Snijdikte	5-50 mm
Max. snij afmetingen	900 mm x benodigde lengte
Magnetische rol	16 mm Ø
Snijnsnelheid	100-600 mm /min
Type aandrijving	Transistor besturing
Voeding	115 V AC
Gastype	Acetyleen of propaan
Gewicht	Machine 5,5 kg, branderwagen 4,0 kg



Magneetroller 16 mm diameter

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
IK-82 S-200, 115 V	580000116001	90060
IK-82 S-200, 42 V	580000116002	90061
IK-82 M-300, 115 V	580000116004	90063
IK-82 M-300, 42 V	580000116005	90064
IK-82 L-900, 115 V	580000116007	90065

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

IK-82 Snijmachine
Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel (5 meter)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /42 V	580000104013	222.002.207
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100
Rail voor IK-82 L900	580000116010	90066



Mini-Mantis II

Automatische H-balk snijmachine

De Mini-Mantis II is een automatische H-Balk snijmachine. Het is mogelijk om snel en schoon een balk of flens te snijden.

De machine wordt aangedreven door twee motoren, één voor de horizontale en één voor de verticale beweging. Voor het snijden van het middenstuk rijdt de machine over een geleidingsrail en voor het snijden van flensen wordt de toorts over een verticale tandheugel verplaatst. Hierdoor hoeft men de machine niet te verplaatsen.

- Geleiding rail en de machine zijn verbonden (korte installatietijd)
- Licht gewicht (het is economischer om de machine naar het materiaal te vervoeren)
- Diagonaal snijden zowel middenstuk als flens en mogelijkheid om lasnede te maken tot 45°
- SCR regeleenheid voor een constante beweging



Technische specificaties

Snijdikte	5-40 mm
Snijdimensie	Zie bovenstaand
Snijnsnelheid	100-700 mm /min
Type aandrijving	SCR besturing
Voeding	115 V AC
Machine afmetingen (BXHxD)	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas en mapp gas
Gewicht	20,0 kg



1400 mm rail

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Mini-Mantis II, 115 V,	580000117004	90131

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

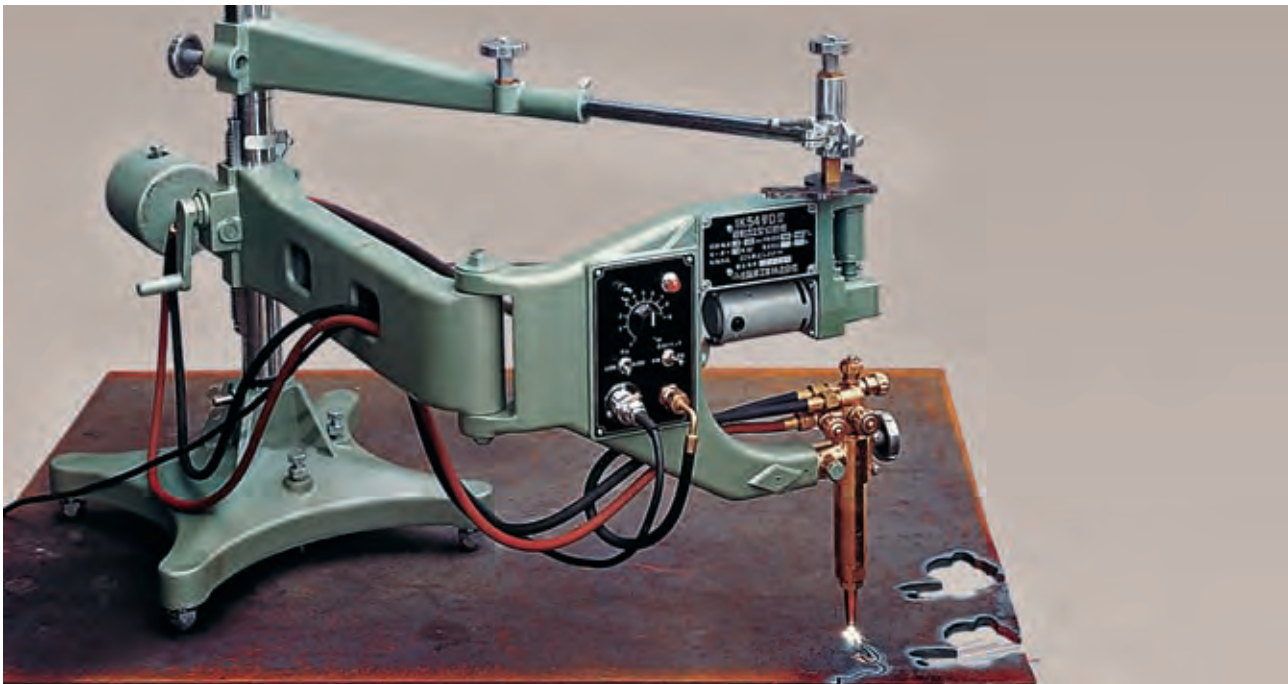
Snijmachine Mini-Mantis II
3 Snijmondstuk (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel(5 m)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding



Geleidestang 1200 mm

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100
1100 mm rail	580000117010	90234
1400 mm rail	580000117011	90235
2100 mm rail	580000117012	90136
Geleidestang 1200 mm	580000117013	32027



IK-54D

Robuuste vorm snijmachine

De IK-54D is een robuuste snijmachine van uitstekende kwaliteit met een grote nauwkeurigheid. Het is mogelijk om platen staal te snijden tot een dikte van 100 mm. Een hoogwaardige magneet waarborgt, ook bij het snijden van complexe vormen, een constante snelheid. De magnetische looprollen zijn beschikbaar in diameters van 8, 10, 15 en 20 mm. Hierdoor is het mogelijk om verschillende vormen te snijden.

Het lage gewicht van 33 kg, maakt eenvoudig transport naar verschillende werkplekken mogelijk.

Deze eigenschappen worden over het algemeen alleen in veel duurdere machines teruggevonden.

- Snijzuurstof en machine worden geactiveerd met 1 handeling
- Extreem krachtige permanent magneet
- S.C.R. besturing
- Draaibaar brander ondersteuning
- Cirkel snijden (tot 1700 mm) mogelijk



Technische specificaties

Snijdikte	3-100 mm
Cirkel snijbereik	30-700 mm, hulpstuk 600-1700 mm
Rechthoek snijbereik	300-600 mm, hulpstuk 500-1200 mm
Snij snelheid	100-1000 mm /min
Type aandrijving	SCR besturing
Voeding	115 V AC
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas en mapp gas
Machine hoogte	765 mm
Gewicht	33,0 kg



Cirkel snijhulpstuk voor IK-54D

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
IK-54D, 115 V	580000118001	90051

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

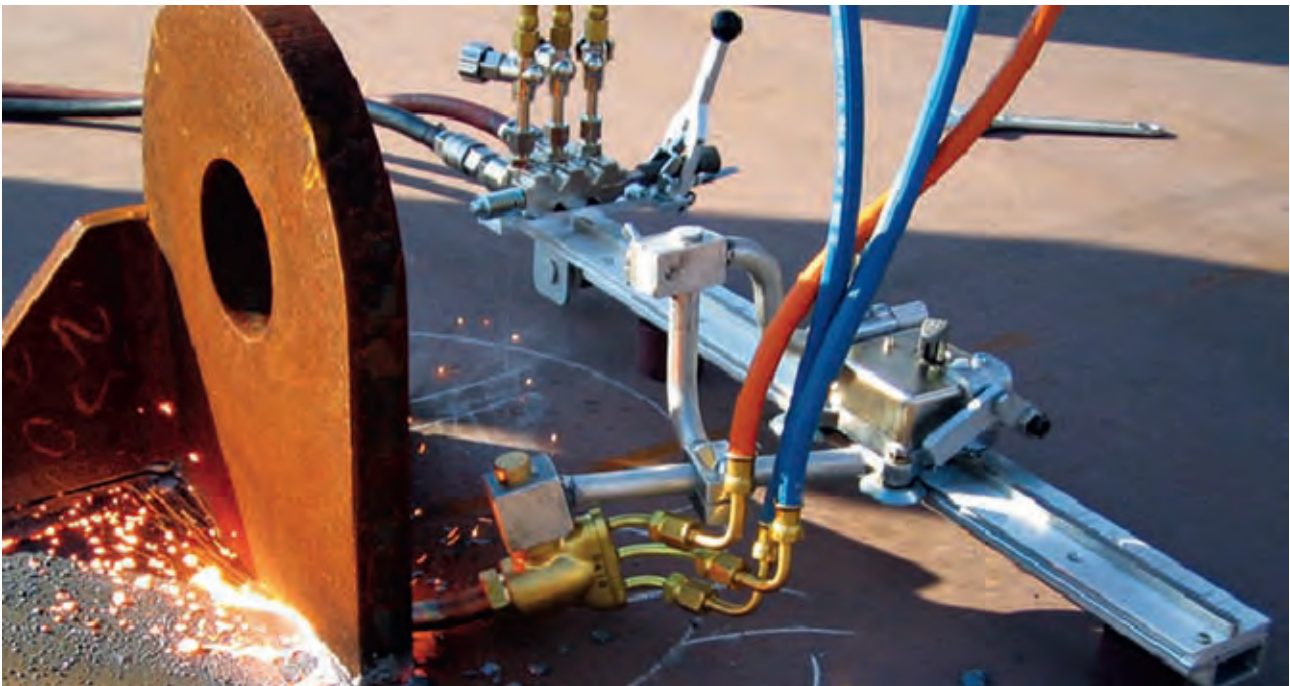
Snijmachine IK-54D
3 Snijmondstukken (5-30 mm materiaaldikte)
Voedingskabel
Gereedschapset
Gebruikershandleiding



Magneetroller 6 mm diameter

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100
Cirkel snijhulpstuk voor IK-54D	580000118010	30800
Magneetroller 6 mm diameter	580000118011	30722
Magneetroller 8 mm diameter	580000118012	30723
Magneet roller 15 mm diameter	580000118013	30724
Magneetroller 20 mm diameter	580000118014	30725

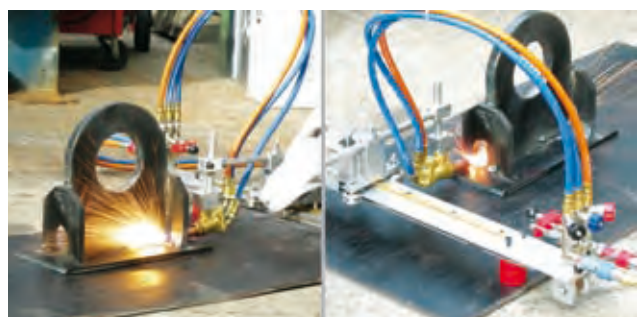


IK-05 Lug-Cut

Snijmachine om hijsogen mee af te snijden

De IK-05 Lug-Cut is een draagbare snijmachine om hijsogen af te snijden. De machine wordt gebruikt op werkplekken waar grote platen of constructie onderdelen met hijsogen aanwezig zijn (zoals brug- of scheepsbouw). De branderverplaatsing geschiedt middels een opwindsysteem (veer) waardoor de machine geen elektrische voeding nodig heeft. Door een gebogen snijmondstuk is het mogelijk om een snede te maken zo kort mogelijk bij het werkstuk zonder het te beschadigen. Dit maakt het mogelijk het hijsog direct her te gebruiken. Doordat de IK-05 Lug-Cut één snelheid hanteert, dient men de vlamtemperatuur af te stellen aan de hand van de dikte van het hijsog.

- Unieke veer aandrijving
- Constante snelheid (400 mm /min)
- Eenvoudig in gebruik en licht (5,9 kg)
- Perfecte snijkwaliteit (niet vergelijkbaar met handsnijbrander)
- Snel sluitventiel voor voorwarm gas en zuurstof en snijzuurstof



Technische specificaties

Snijdikte	20-30 mm
Snijnsnelheid	400 mm /min
Aandrijfsysteem	Veer aandrijving (opwindsysteem)
Afmetingen	Lengte van 740 mm, effectieve snijlengte van 380 mm
Gastype	Acetyleen, propaan
Gewicht	5,9 kg

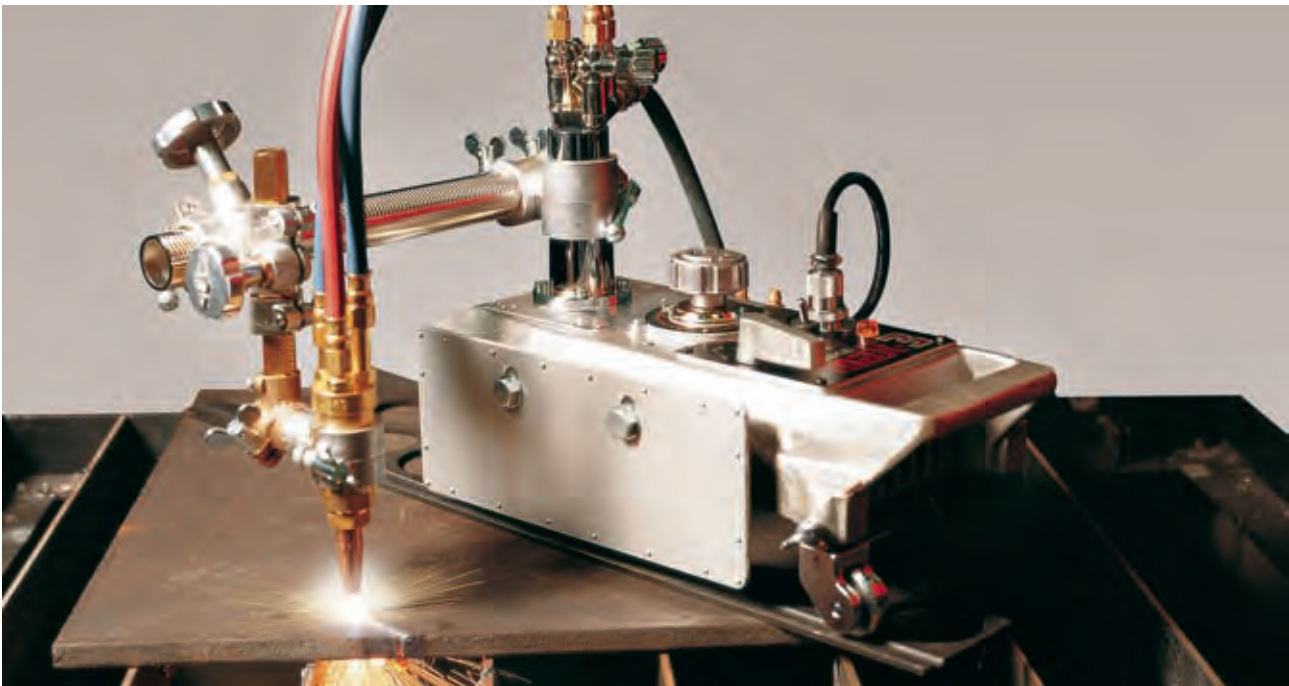
Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
IK-05 Lug-Cut	580000119000	61003848

Geef a.u.b. bij uw bestelling het gastype door

Omvang van de levering

IK-05 Lug-Cut snijmachine
Snijmondstuk (20-30 mm materiaaldikte)
Gereedschapset
Gebruikershandleiding



IK-12 Max 3W

Snijden en lassen met de hoogste kwaliteit

De IK-12 Max 3W is het premium product uit ons assortiment! Deze gemotoriseerde, draagbare machine is naast autogeen snijden ook inzetbaar voor het plasma snijden en geautomatiseerd lassen op top kwaliteit. Die drie hoofd onderdelen (machine body, branderset en rail) en de accessoires zijn individueel verkrijgbaar. De machine kan klantspecifiek samengesteld worden.

De aandrijving met dubbel conussysteem, ontwikkeld door KOIKE, garandeert een stabiele en constante omtreksnelheid (1500 rpm). Problemen met oververhitting of onconstante voeding zijn verleden tijd. Hitte bestendig vet, hoge temperatuur solderen en teflon bedrading garanderen een volmaakte temperatuur bescherming.

- Uitstekende bediening
- Ongeëvenaard robuust en hitte bestendig
- Uitstekende tractie
- Stabiele verplaatsing door een goed uitgebalanceerd zwaartepunt
- Lange levensduur (meer dan 5000 h) als gevolg van de verdubbeling van conussysteem
- Hoge snelheid (240-2400 mm /min.)
- Hitte schild aan de snijkant en onderkant van de machine
- Autogeen en plasma snijden en geautomatiseerd lassen
- Eenvoudige bediening



Technische specificaties

Snijsnelheid (high speed type)	240-2400 mm /min
Type aandrijving	Dubbel conus snelheidsysteem, mechanische regeling
Voeding	115 V /230 V AC
Totale lengte	430 mm
Spoorbreedte	140 mm
Gewicht	10,0 kg

Constructies

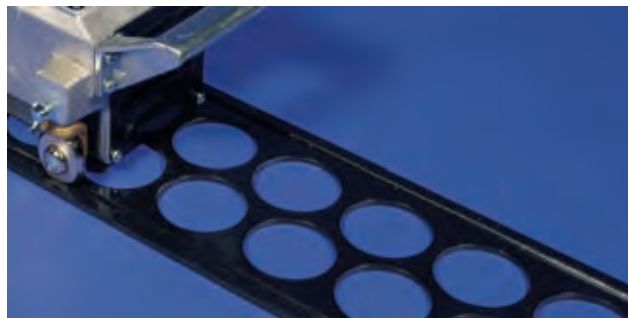
Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
IK-12 MAX 3W, High Speed, 230 V	580000107003	90026
IK-12 MAX 3W, High Speed, 115 V	580000107004	90057

Omvang van de levering

IK-12 Max 3W machine body
Voedingskabel 5 m
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /115 V	580000104014	90100
Standaard rail 1800 mm voor IK-12 Max en Beetle	580000106010	30400
Magneethouder	580000107010	D6010
Cirkel rail	580000107012	30410
Cirkel snijhulpstuk	580000107013	30389
Control unit FR-3, 230 V	580000107040	61003427
Control unit FR-3, 110 V	580000107041	BUB01553
Brander set MP-100	580000107043	31301
Weaving Unit-1	580000107045	90219



Standaard rail 1800 mm voor IK-12 Max en Beetle



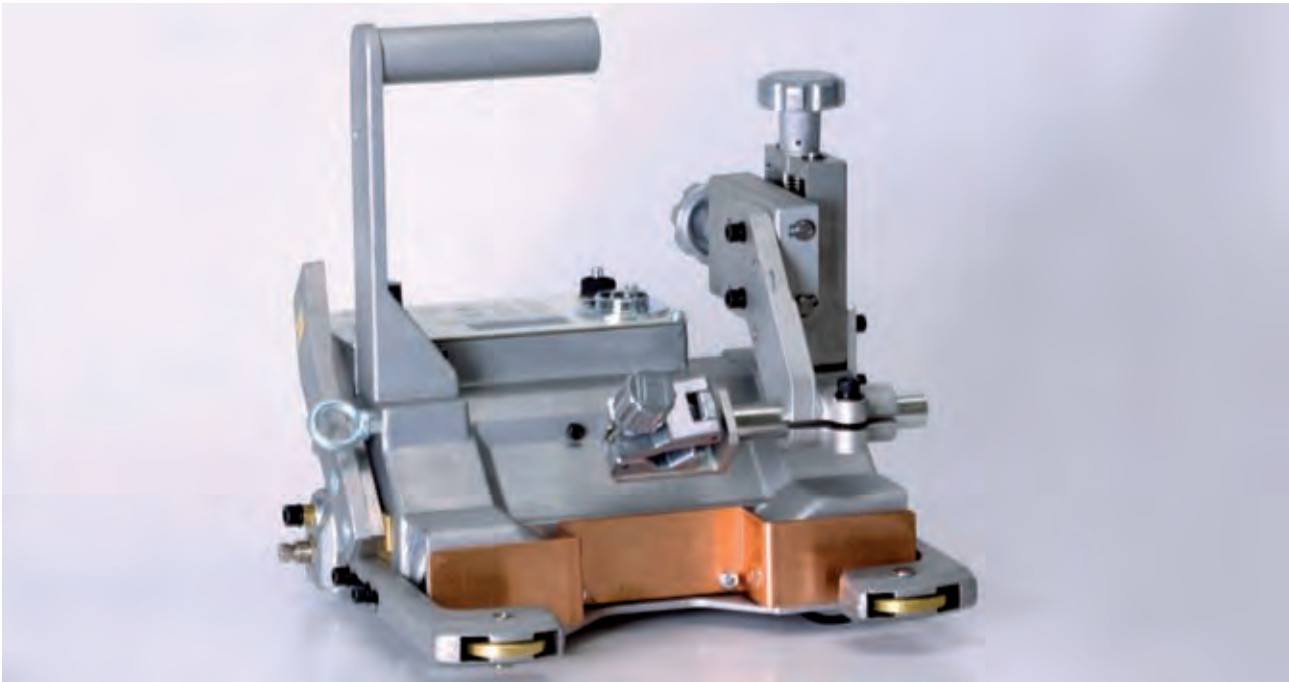
Cirkel rail



Control unit FR-3, 230 V



Weaving Unit-1



Wel-Handy Multi Automatische lasmachine

De KOIKE Wel-Handy-Multi machines, zijn leverbaar in een Standard en een Advance versie. Deze twee basis modellen dekken een breed gebied aan lastoepassingen zoals horizontaal, verticaal, hechten en pendelen. De Wel-Handy-Multi modellen zijn licht, compact en voorzien van 4 aangedreven wielen. De magnetische trekkracht en het lage zwaartepunt staan garant voor de grootste stabiliteit en magneetkracht in de markt. Verticaal omhoog lassen is mogelijk voor beide Wel-Handy modellen.

Wel-Handy-Multi Standard

De Wel-Handy Standard is in staat om zowel horizontaal als verticaal te lassen. De productie verhogende Twin Torch optie kan eenvoudig gemonteerd worden en

vermindert tevens vervorming door gelijkmatige hitte inbreng.

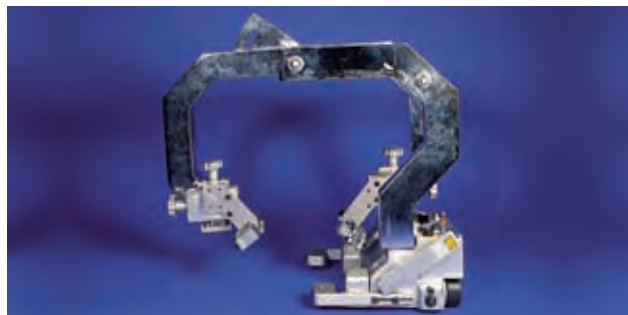
Wel-Handy-Multi Advance

De Wel-Handy-Multi Advance is uitgerust met een hechtfunctie voor een maximale productiviteit en laskwaliteit. Met de optionele oscillator wordt de lasbaarheid en kwaliteit in volledig doorlassen verbeterd. De oscillator is alleen beschikbaar voor de Wel-Handy-Multi Advance. Zowel de Twin Torch als de oscillator optie kunnen eenvoudig op de Wel-Handy-Multi Advance gemonteerd worden.



Technische specificaties

Lassnelheid	150-1500 mm /min, links/rechts
Type aandrijving	4WD met magnetisch aantrekkingsysteem
Trekkracht	50,0 kg
Toortshouder	Verticale en horizontale slag, 45 mm instelbaar
Geleidewiel	Aftasthoogte instelbaar op 10, 20 en 38 mm
Automatische stop functie	Eindstop met lasboog onderbreking
Voeding	42 V AC
Machine afmetingen (BXHxD)	262 mm x 265 mm x 260 mm
Gewicht	6,9 kg (Standard) /6,8 kg (Advance)



Twin torch optie

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Wel-Handy Multi, 42 V	580000130001	90214
Wel-Handy Multi Advance, 42 V	580000130002	90215

Omvang van de levering

Lasmachine Wel-Handy-Multi
Voedingskabel
Gereedschapset
Gebruikershandleiding



Weaving unit 42 V (Wel-Handy Advance)

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Transformator 230 V /42 V	580000104013	222.002.207
Twin torch optie	580000130010	90216
Weaving unit 42 V (Wel-Handy Advance)	580000130013	90217
Grote gebogen toorts houder	580000130014	61000676



Grote gebogen toorts houder



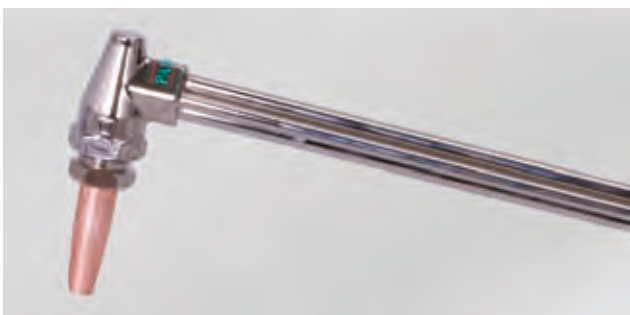
SilverCut-250

Handsnijbrander voor nozzle mix snijmondstukken

De SilverCut-250 is een handsnijbrander die gebruikt maakt van nozzle mix snijmondstukken. De handsnijbrander heeft een lange levensduur is robuust en is veilig in gebruik door de goede balans.

De driehoekige structuur van de gaspijpen zorgen voor stabiliteit. De nozzle mix techniek verminderd de kans op een terugslag en beschermt zo de handsnijbrander. Het type snijmondstuk dient gekozen te worden door het soort gas (acetyleen, propaan, mapp gas en aardgas) en de materiaaldikte.

- Nozzle mix handsnijbrander
- Driehoekige structuur van de gaspijpen



Technische specificaties

Max. snij afmetingen	3-250 mm
Toorts	90°
Totale lengte	495 mm
Gewicht (kg)	1,0 kg
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas en mapp gas

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
SilverCut-250	590000001000	80496

Omvang van de levering

Handsnijbrander
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Dual rollers guide	590000003000	80515
Circle cutting bar d=100-900 mm	590000003001	80514



MK-150

Medium Pressure/Tip mixing type gas cutting torch MK-150

Het ontwerp van KOIKE'S MK-150 is robuust en simpel. Dit resulteert in een perfecte balans waardoor het makkelijk in gebruik is. En in lijn met het beleid van KOIKE voor een nog hogere veiligheid, is een drie-laags nozzle mix aansluiting ontworpen voor het verminderen van terugslag. Zelfs wanneer terugslag toch voorkomt, is de

schade aan de toorts gerduceerd tot een minimum. Als u gebruik maakt van KOIKE snijmondstukken, heeft u het voordeel van een nog grotere veiligheidsmarge, aangezien deze snijmondstukken een speciaal ontwerp hebben waardoor de kans op terugslag minimaal is.



Technische specificaties

Snijdikte	3-150 mm
Toorts	90°
Totale lengte	495 mm
Gewicht	880 g
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas en mapp gas

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
MK-150	590000001001	80497

Omvang van de levering

Handsnijbrander
Gebruikshandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Dual rollers guide	590000003000	80515
Circle cutting bar d=100-900 mm	590000003001	80514



MK-250

Handsnijbrander voor nozzle mix snijmondstukken

De MK-250 is een handsnijbrander die gebruik maakt van nozzle mix snijmondstukken. De handsnijbrander is robuust en kent een lange levensduur, door de goede balans is de MK-250 veilig in gebruik.

De nozzle mix techniek vermindert de kans op terugslag en beschermt zo de handsnijbrander. Het type snijmondstuk dient gekozen te worden door het soort gas (acetyleen, propaan, mapp gas en aardgas) en de materiaaldikte.

- Uitgebalanceerd en robuust
- Nozzle mix handsnijbrander
- Gaspijpen zijn van roestvrijstaal
- Toortskop in 90° en 75°



Technische specificaties

Max. snij afmetingen	3-250 mm
Toorts	75°/90°
Totale lengte	525 mm (andere lengtes op aanvraag)
Gewicht (kg)	1,5 kg
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas en mapp gas

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Hand cutting torch MK250-90°	590000001002	80504
Hand cutting torch MK250-75°	590000001003	80503

Omvang van de levering

Handsnijbrander
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Dual rollers guide	590000003000	80515
Circle cutting bar d=100-900 mm	590000003001	80514



MK-300

Robuuste handsnijbrander

De MK-300 is een handsnijbrander die gebruik maakt van nozzle mix snijmondstukken. De handsnijbrander is robuust en kent een lange levensduur, door de goede balans is de MK-300 veilig in gebruik.

De nozzle mix techniek vermindert de kans op terugslag en beschermt zo de handsnijbrander. Het type snijmondstuk dient gekozen te worden door het soort gas (acetyleen, propaan, mapp gas en aardgas) en de materiaaldikte.

- Uitgebalanceerd en robuust
- Nozzle mix handsnijbrander
- Gaspijpen zijn van roestvrijstaal
- Toortskop in 90° en 75°



Technische specificaties

Max. snij afmetingen	3-300 mm
Toorts	75°/90°
Totale lengte	661 mm (andere lengtes op aanvraag)
Gewicht (kg)	1,55 kg
Gastype	Acetyleen, propaan, aardgas en mapp gas

Constructies

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Hand cutting torch MK300-90°	590000001004	80508
Hand snijbrander MK-300-75°	590000001005	80507

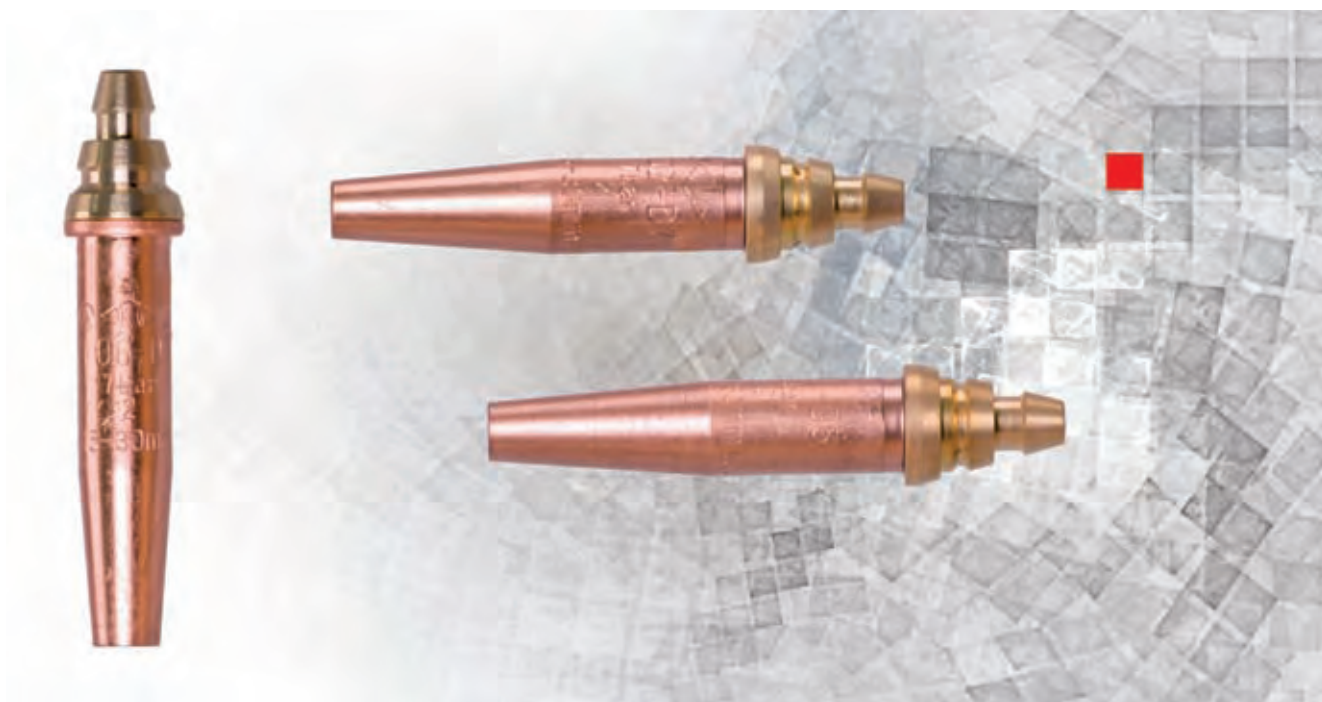
Omvang van de levering

Handslijbrander
Gebruikershandleiding

Accessoires

Omschrijving	Art-Nr.	Alternatieve nr.
Dual rollers guide	590000003000	80515
Circle cutting bar d=100-900 mm	590000003001	80514

Snijmondstukken



Sinds de oprichting in 1918 heeft KOIKE zich toegewijd aan de autogeen technologie en hierdoor is KOIKE één van de belangrijkste spelers in de snijwereld geworden. KOIKE is leverancier van totaal oplossingen, van gassen tot aanverwante machines en andere producten. Alle uiteenlopende behoeften van klanten kunnen worden voorzien van op maat gemaakte oplossingen. De snijmondstukken van KOIKE hebben een uitstekende reputatie in de snijwereld.

De KOIKE snijmondstukken zijn leverbaar voor alle gassoorten (acetyleen, propaan, mapp etc.) en door het gebruik van nozzle mix is de veiligheid gegarandeerd.

- Recht en schoon snijden
- Smalle kerf
- Geen restmateriaal (slak)
- Geen smelting van hoeken materiaal
- Hoge snijsnelheid
- Hoge mate van veiligheid
- Lange levensduur
- Laag gasverbruik

Snijmondstuk 102 HC

Snijmondstuk nozzle mix

Acetyleen



Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijnsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden	Verhitting O ₂	Acetyleen	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Acetyleen	
00	590000005000	80011	0-5	660	1,5	1,5	0,2	0,69	0,41	0,37	1
0	590000005001	80012	5-10	660-550	2	2	0,2	1,2	0,41	0,37	1,3-1,5
1	590000005002	80013	10-15	550-490	2,5	2,5	0,2	2,1	0,48	0,43	1,7-1,8
2	590000005003	80014	15-30	490-400	3	3	0,2	3,4	0,48	0,43	2,0-2,1
3	590000005004	80015	30-40	400-350	3	3	0,2	4,3	0,48	0,43	2,3-2,4
4	590000005005	80016	40-50	350-320	3,5	3,5	0,25	6,5	0,55	0,5	2,7-2,9
5	590000005006	80017	50-100	320-200	4	4	0,3	11	0,69	0,63	3,4-3,5
6	590000005007	80018	100-150	200-150	4	4	0,35	15	0,77	0,7	3,9-4,0
7	590000005008	80019	150-250	150-80	4,5	4,5	0,4	22	1,06	0,96	4,4-5,1
8	590000005009	80051	250-300	80-45	4,5	4,5	0,4	28	1,06	0,96	5,8-6,8

Snijmondstuk 106 HC

Snijmonstuk nozzle mix

Propana



Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijnsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Propana	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Propana	
00	590000005010	80041	0-5	660	1,5	1,5	0,2	0,69	1,18	0,31	1,2
0	590000005011	80042	5-10	660-550	2	2	0,2	1,2	1,18	0,31	1,3-1,5
1	590000005012	80043	10-15	550-490	2,5	2,5	0,2	2,1	1,18	0,31	1,7-1,8
2	590000005013	80044	15-30	490-400	3	3	0,25	3,4	1,37	0,36	2,0-2,1
3	590000005014	80045	30-40	400-350	3	3	0,25	4,3	1,37	0,36	2,3-2,4
4	590000005015	80046	40-50	350-320	3,5	3,5	0,3	6,5	1,86	0,49	2,7-2,9
5	590000005016	80047	50-100	320-200	4	4	0,3	11	1,86	0,49	3,4-3,5
6	590000005017	80048	100-150	200-150	4	4	0,3	15	3,04	0,8	3,9-4,0
7	590000005018	80049	150-250	150-80	4,5	4,5	0,4	22	3,72	0,98	4,4-5,1
8	590000005019	80050	250-300	80-45	4,5	4,5	0,4	28	3,72	0,98	5,8-6,8

Snijmondstuk 107 HC

Snijmondstuk nozzle mix

Aardgas



Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Aardgas	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Aardgas	
00	590000005030	80061	0-5	660	1,5	1,5	0,15	0,69	1,22	0,74	1
0	590000005031	80062	5-10	660-550	2	2	0,15	1,2	1,22	0,74	1,3-1,5
1	590000005032	80063	10-15	550-490	2,5	2,5	0,15	2,1	1,22	0,74	1,7-1,8
2	590000005033	80064	15-30	490-400	3	3	0,15	3,4	1,39	0,84	2,0-2,1
3	590000005034	80065	30-40	400-350	3	3	0,15	4,3	1,39	0,84	2,3-2,4
4	590000005035	80066	40-50	350-320	3,5	3,5	0,15	6,5	1,9	1,15	2,7-2,9
5	590000005036	80067	50-100	320-200	4	4	0,15	11	1,9	1,15	3,4-3,5
6	590000005037	80068	100-150	200-150	4	4	0,15	15	2,31	1,4	3,9-4,0
7	590000005038	80069	150-250	150-80	4,5	4,5	0,15	22	2,31	1,4	4,4-5,1
8	590000005039	80070	250-300	80-45	4,5	4,5	0,15	28	2,31	1,4	5,8-6,8

Snijmondstuk 402 ST

Standaard snijmondstuk voor IK-82 Series

Acetyleen



Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Acetyleen	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Acetyleen	
0	590000005040	80082	5-10	500-450	2	2	0,15	1,2	0,38	0,34	1,5
1	590000005041	80083	10-15	450-400	2,5	2,5	0,15	2,1	0,485	0,44	1,8
2	590000005042	80084	15-30	400-350	3	3	0,15	3,4	0,48	0,44	2,1
3	590000005043	80085	30-40	350-300	3	3	0,15	4,3	0,55	0,5	2,4
4	590000005044	80086	40-50	300-250	3,5	3,5	0,15	6,5	0,64	0,58	2,9
5	590000005045	80087	50-100	250-200	4	4	0,15	11	0,73	0,66	3,5

Snijmondstuk 406 NT

Standaard snijmondstuk voor IK-82 Series

Propaan

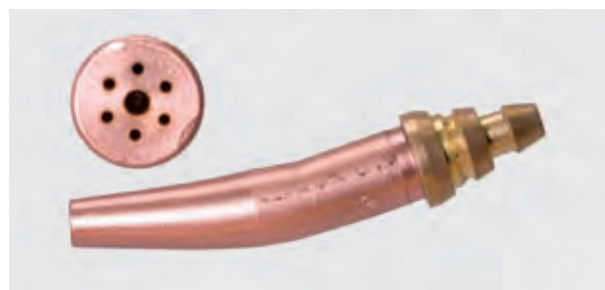


Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Propaan	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Propaan	
0	590000005050	80102	5-10	500-450	2	2	0,15	1,2	1,64	0,41	1,5
1	590000005051	80103	10-15	450-400	2,5	2,5	0,15	2,1	1,64	0,41	1,8
2	590000005052	80104	15-30	400-350	3	3	0,15	3,4	1,64	0,41	2,1
3	590000005053	80105	30-40	350-300	3	3	0,15	4,3	1,64	0,41	2,4
4	590000005054	80106	40-50	300-250	3,5	3,5	0,15	6,5	2,16	0,54	2,9
5	590000005055	80107	50-100	250-200	4	4	0,15	11	2,16	0,54	3,5

Snijmondstuk 102 Lug-Cut

Snijmondstuk nozzle mix voor IK-05 Lug-Cut

Acetyleen



Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Acetyleen	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Acetyleen	
3	590000005070	DB91101F	30-40	400	3	3	0,2	4,3	0,48	0,43	2,4

Snijmondstuk 106 Lug-Cut

Snijmondstuk nozzle mix voor IK-05 Lug-Cut

Propaan

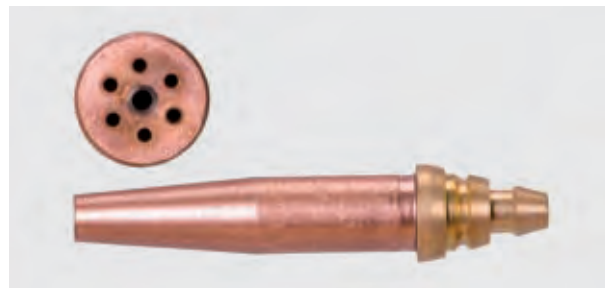


Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Propaan	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Propaan	
3	590000005080	DB91401F	30-40	400	3	3	0,25	4,3	1,37	0,36	2,4

Snijmondstuk 102 D5

Snijmondstuk

Acetyleen



Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitte O ₂	Acetyleen	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Acetyleen	
00	590000005090	80201	0-5	700	5	1,5	0,2	0,85	0,52	0,47	1,1
0	590000005091	80202	5-10	700-625	5	2	0,2	1,6	0,52	0,47	1,2-1,4
1	590000005092	80203	10-15	625-550	5	2,5	0,2	2,4	0,6	0,55	1,6-1,7
2	590000005093	80204	15-30	550-475	5	3	0,2	3,6	0,6	0,55	1,9-2,0
3	590000005094	80205	30-40	475-425	5	3	0,2	4,8	0,6	0,55	2,2-2,4
4	590000005095	80206	40-50	425-350	5	3	0,2	5,6	0,75	0,68	2,5-2,7
5	590000005096	80207	50-100	350-250	5	4	0,25	8,8	0,86	0,78	3,0-3,3
6	590000005097	80208	100-150	250-175	5	4	0,3	13,5	0,95	0,86	3,6-4,2
7	590000005098	80209	150-250	175-90	5	4,5	0,4	24	1,33	1,21	4,7-5,4
8	590000005099	80210	250-300	90-60	5	4,5	0,4	31	1,6	1,45	5,5-6,4

Snijmondstuk 102 D7

Snijmondstuk

Acetyleen



Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf Breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Acetyleen	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Acetyleen	
00	590000005100	80221	0-5	750	7	1,5	0,2	0,75	0,52	0,47	0,9
0	590000005101	80222	5-10	750-680	7	2	0,2	1,1	0,52	0,47	1,0-1,2
1	590000005102	80223	10-15	680-600	7	2,8	0,2	2,5	0,6	0,55	1,3-1,4
2	590000005103	80224	15-30	600-500	7	3	0,2	3,8	0,6	0,55	1,5-1,8
3	590000005104	80225	30-40	500-450	7	3	0,2	5,4	0,6	0,55	2,0-2,2
4	590000005105	80226	40-50	450-400	7	3	0,2	7,3	0,75	0,68	2,3-2,6
5	590000005106	80227	50-100	400-260	7	4	0,25	10	0,86	0,78	2,8-3,3
6	590000005107	80228	100-150	260-180	7	4	0,3	14	0,95	0,86	3,4-3,7
7	590000005108	80229	150-250	180-100	7	4,5	0,3	22	1,33	1,21	4,0-4,9
8	590000005109	80230	250-300	100-70	7	4,5	0,4	35	1,6	1,45	5,0-6,2

Snijmondstuk 103 D7

Snijmondstuk

Ethyleen, Mapp, Apachi en Tetreen



Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Ethyleen	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Ethyleen	
00	590000005110	80179	0-5	750	7	1,5	0,2	0,75	0,8	0,46	0,9
0	590000005111	80180	5-10	750-680	7	2	0,2	1,1	0,8	0,46	1,0-1,2
1	590000005112	80181	10-15	680-600	7	2,8	0,2	2,5	0,8	0,46	1,3-1,4
2	590000005113	80182	15-30	600-500	7	3	0,25	3,8	0,9	0,5	1,5-1,8
3	590000005114	80183	30-40	500-450	7	3	0,25	5,4	0,9	0,5	2,0-2,2
4	590000005115	80184	40-50	450-400	7	3	0,35	7,3	1,2	0,66	2,3-2,6
5	590000005116	80185	50-100	400-260	7	4	0,35	10	1,2	0,66	2,8-3,3
6	590000005117	80186	100-150	260-180	7	4	0,35	14	2,2	1,28	3,4-3,7
7	590000005118	80187	150-250	180-100	7	4,5	0,35	22	2,2	1,28	4,0-4,9
8	590000005119	80188	250-300	100-70	7	4,5	0,35	35	2,2	1,28	5,0-6,2

Snijmondstuk 106 D5

Snijmondstuk

Propana



Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Propana	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Propana	
00	590000005120	80191	0-5	700	5	1,5	0,2	0,85	1,18	0,31	1,1
0	590000005121	80192	5-10	700-625	5	2	0,2	1,6	1,18	0,31	1,2-1,4
1	590000005122	80193	10-15	625-550	5	2,8	0,2	2,4	1,18	0,31	1,6-1,7
2	590000005123	80194	15-30	550-475	5	3	0,25	3,6	1,37	0,36	1,9-2,0
3	590000005124	80195	30-40	475-425	5	3	0,25	4,8	1,37	0,36	2,2-2,4
4	590000005125	80196	40-50	425-350	5	3	0,3	5,6	1,86	0,49	2,5-2,7
5	590000005126	80197	50-100	350-250	5	4	0,3	8,8	1,86	0,49	3,0-3,3
6	590000005127	80198	100-150	250-175	5	4	0,3	13,5	3,04	0,8	3,6-4,2
7	590000005128	80199	150-250	175-90	5	4,5	0,4	24	3,72	0,98	4,7-5,4
8	590000005129	80200	250-300	90-60	5	4,5	0,4	31	3,72	0,98	5,5-6,4

Snijmondstuk 106 D7

Snijmondstuk

Propana



Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Propana	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Propana	
00	590000005130	80241	0-5	750	7	1,5	0,2	0,75	1,18	0,31	0,9
0	590000005131	80242	5-10	750-680	7	2	0,2	1,1	1,18	0,31	1,0-1,2
1	590000005132	80243	10-15	680-600	7	2,5	0,2	2,5	1,18	0,31	1,3-1,4
2	590000005133	80244	15-30	600-500	7	3	0,25	3,8	1,37	0,36	1,5-1,8
3	590000005134	80245	30-40	500-450	7	3	0,25	5,4	1,37	0,36	2,0-2,2
4	590000005135	80246	40-50	450-400	7	3,5	0,25	7,3	1,86	0,49	2,3-2,6
5	590000005136	80247	50-100	400-260	7	4	0,3	10	1,86	0,49	2,8-3,3
6	590000005137	80248	100-150	260-180	7	4	0,3	14	3,04	0,8	3,4-3,7
7	590000005138	80249	150-250	180-100	7	4,5	0,4	22	3,72	0,98	4,0-4,9
8	590000005139	80250	250-300	100-70	7	4,5	0,4	35	3,72	0,98	5,0-6,2

Snijmondstuk 107 D7

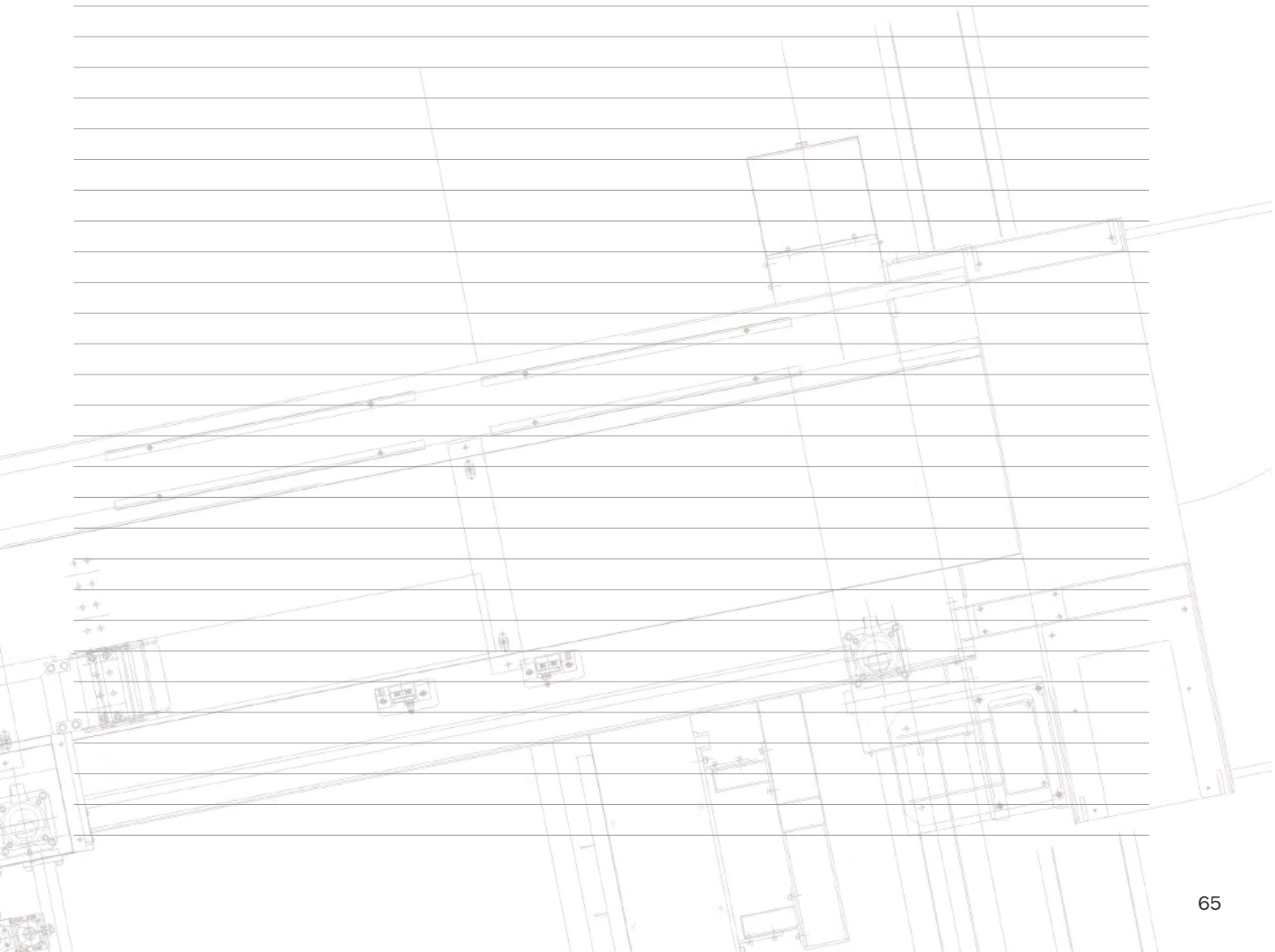
Snijmondstuk

Aardgas

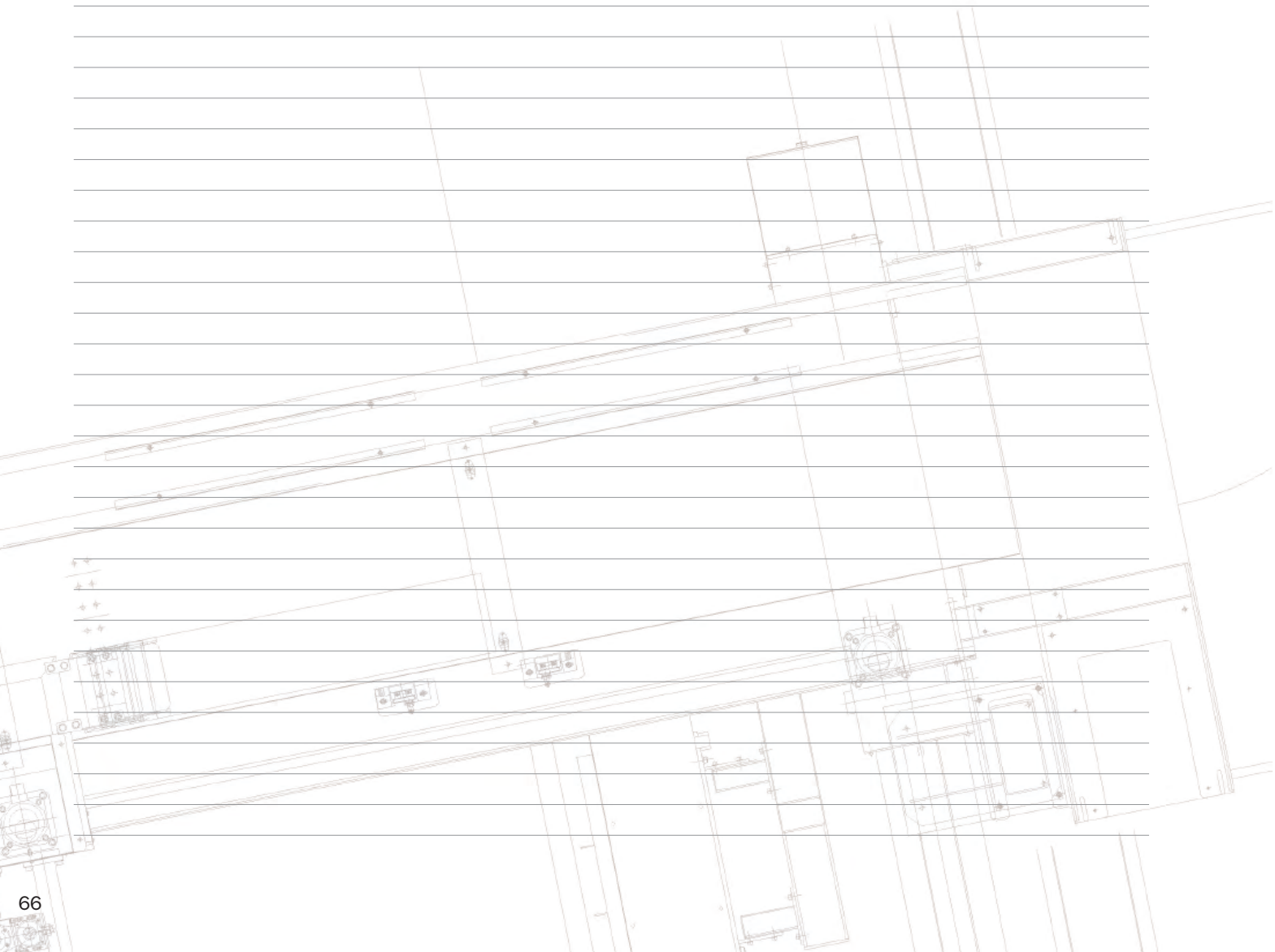


Oms.	Artikel nr.	Alternatieve nr.	Snijdikte mm	Snijsnelheid mm/min.	Gas druk (bar)			Verbruik (m ³ /h)			Kerf breedte mm
					Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Aardgas	Snijden O ₂	Verhitting O ₂	Aardgas	
00	590000005170	80281	0-5	750	7	1,5	0,15	0,75	1,22	0,74	0,9
0	590000005171	80282	5-10	750-680	7	2	0,15	1,1	1,22	0,74	1,0-1,2
1	590000005172	80283	10-15	680-600	7	2,5	0,15	2,5	1,22	0,74	1,3-1,4
2	590000005173	80284	15-30	600-500	7	3	0,15	3,8	1,39	0,84	1,5-1,8
3	590000005174	80285	30-40	500-450	7	3	0,15	5,4	1,39	0,84	2,0-2,2
4	590000005175	80286	40-50	450-400	7	3,5	0,15	7,3	1,39	1,15	2,3-2,6
5	590000005176	80287	50-100	400-260	7	4	0,15	10	1,9	1,15	2,8-3,3
6	590000005177	80288	100-150	260-180	7	4	0,15	14	1,9	1,4	3,4-3,7
7	590000005178	80289	150-250	180-100	7	4,5	0,15	22	2,31	1,4	4,0-4,9
8	590000005179	80290	250-300	100-70	7	4,5	0,15	35	2,31	1,4	5,0-6,2

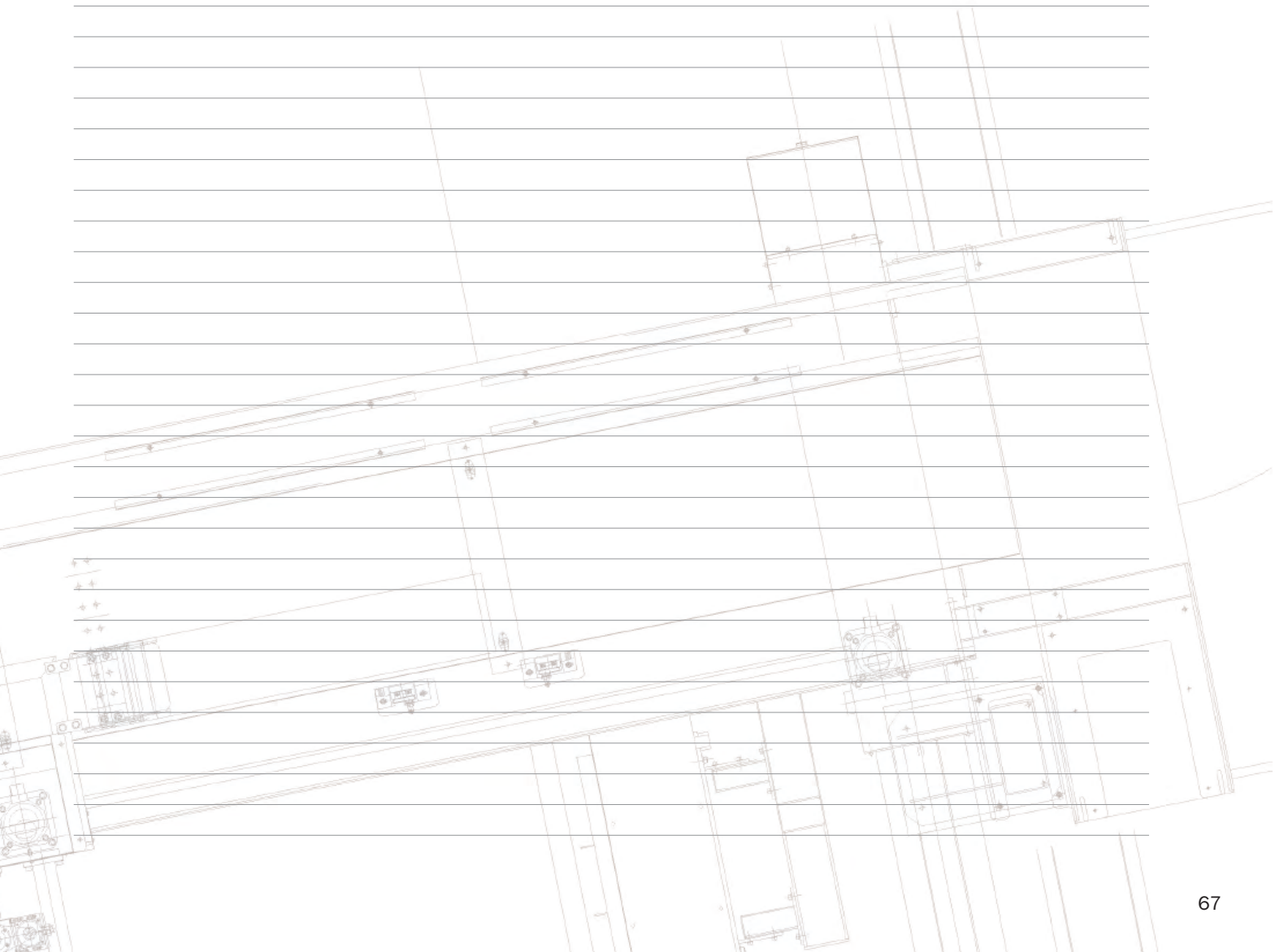
Aantekeningen

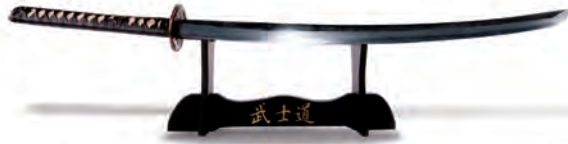


Aantekeningen



Aantekeningen





KOIKE – the spirit of cutting.

Advanced technology combined with face to face relationship and an in-depth understanding of customers cutting needs – that’s what KOIKE as a Japanese manufacturer of oxy-fuel, plasma and laser cutting technology stands for.

Customers are companies active in shipbuilding, steel construction, vehicle manufacturing, fabrication and other heavy metal industries – they all trust on more than 90 years of KOIKE’s cutting expertise.



KOIKE Europe B.V.
Grote Tocht 19 • 1507 CG Zaandam (NL)
Phone +31 (0) 756127227
Fax +31 (0) 756702271
Web www.koike.nl
E-Mail info@koike.nl



KOIKE Engineering Germany
Pappelweg 8 • 61169 Friedberg
Phone +49 (0) 6031 161571-00
Fax +49 (0) 6031 161571-01
Web www.koike-engineering.com
E-Mail info@koike-engineering.com