

**SCHWEISSGERÄTE
KOMPLETTPROGRAMM 2021**



**Alle wichtigen Informationen rund um Bestellung,
Lieferung, Umtausch und Service bis hin zu Preisen
und Preisnebenbedingungen finden Sie hier:**

https://www.rehm-online.de/de/downloads/deutsch/allgemein/neue_preisbedingungen_service_2020_online.pdf



Gültigkeit bis zum Erscheinen eines neuen Gerätekatalogs.

Sämtliche Texte, Bilder und sonstigen Inhalte dieses Katalogs sind urheberrechtlich geschützt.

Sie dürfen, außer zu rein privaten Zwecken, nicht ohne schriftliche Genehmigung der REHM GmbH u. Co. KG bearbeitet, vervielfältigt, verbreitet bzw. anderweitig genutzt werden.

SMC® (Smart Machine Control) und RSC® (Real Time Speed Control) sind eingetragene Markenzeichen der REHM GmbH u. Co. KG und unterliegen ebenfalls den Gesetzen zum Schutz des geistigen Eigentums (Markenschutz). Bei Verstoß gegen das Urheberrecht und anderer Gesetze des geistigen Eigentums behalten wir uns rechtliche Schritte vor.

Die gesamte Verkaufs- und Lieferbeziehung zwischen dem Besteller und REHM unterliegt unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Diese sind auf unserer Internetseite www.rehm-online.de jederzeit in druckbarer Form abrufbar.

Sofern Sie wünschen, werden wir Ihnen gerne ein Exemplar unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen zusenden.

Technische Änderungen und Liefermöglichkeiten vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. Für Irrtümer und Druckfehler bitten wir um Entschuldigung.



Sehr geehrte Kunden, liebe Geschäftspartner,

wir freuen uns, Ihnen unser aktuelles Komplettprogramm präsentieren zu können. In diesem Katalog finden Sie neben unseren bewährten Geräten auch wieder besondere Neuheiten, die Sie begeistern werden! So haben wir z.B. fast das gesamte MIG/MAG-Portfolio überarbeitet.

Gleich für welche Anwendung, ob Plasmaschneiden, Elektroden-, MIG/MAG- oder WIG-Schweißen, ob mit etablierter Analog- oder moderner Invertertechnik bis hin zum digitalen Bedienkonzept unserer aktuellen Modelle, bieten wir Ihnen für jeden Einsatz und jede Anforderung das für Sie perfekte Gerät.

Unsere Maschinen zeichnen sich durch ihre innovativen Technologien, ihre einfache Bedienbarkeit, die praktische Einsetzbarkeit im harten Werkstatt-Alltag oder auf der Baustelle und, nicht zuletzt, durch ein perfektes Schweißergebnis aus. Dabei gehen wir konsequent den Weg in Richtung Digitalisierung der Geräte und Industrie 4.0.

Um diesen Standard für Sie zu sichern und voranzutreiben, arbeiten wir in allen Abteilungen kundenorientiert und liefern Qualität 100 % Made in Germany – von der Entwicklung über die Produktion bis hin zum Vertrieb. Und setzen damit jeden Tag aufs Neue den Maßstab für modernes Schweißen.

Entdecken Sie nun die neuesten Entwicklungen aus dem Hause REHM und sichern Sie sich mit unseren Geräten mehr Effizienz in Ihrem Unternehmen, mehr Qualität Ihrer Produkte und Leistungen, mehr Gesundheitsschutz für Ihre Mitarbeiter und mehr Kommunikationsfähigkeit. Insbesondere unser neues Flaggschiff, die FOCUS.ARC P und FOCUS.ARC S setzt diesbezüglich neue Maßstäbe.

Zögern Sie nicht, uns bei Fragen oder weiterem Informationsbedarf zu kontaktieren.

Ihr REHM Team

5 Jahre Garantie
auf Leistungstransformatoren
und Ausgangsdrosseln sowie
3 Jahre Garantie
auf alle REHM Schweiß- und
Schneidgeräte, gemäß unseren
Garantiebestimmungen¹



REHM Schweißtechnik – Der Maßstab für modernes Schweißen

¹ Die sachgemäße Handhabung sowie Behandlung und Verwendung unserer Geräte gemäß unseren Betriebsanleitungen sind Voraussetzung für die Garantiegewährung. Verschleiß- und Verbrauchsteile unterliegen nicht der Garantie. Die gesetzlichen Gewährleistungsbestimmungen laut unseren AGB bleiben hiervon unberührt. Unsere Garantiebestimmungen finden Sie auf unserer Webseite www.rehm-online.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen diese gerne zu.

Revolution in der Schweißtechnik

SIRIUS Bediensystem	06-07
FOCUS.ARC Schweißprozess	08-09

MIG/MAG-Schweißgeräte

Impulsschweißen

FOCUS.ARC® P 250-450 WS	11-19
-------------------------	-------

POWER FACTOR CONTROLLER (PFC) 20

MEGA.ARC P 250-450 WS	21-23
-----------------------	-------

DIN EN ISO 14175 24

stufenlos regelbar

FOCUS.ARC® S 350 W-450 WS	25-27
---------------------------	-------

REHM Brennerkonzept 28

MEGA.ARC® S 300-450 WS	29-31
------------------------	-------

stufengeschaltet

REHM Premium-Sets im Überblick 32

SYNERGIC.PRO® Baureihe	33-47
------------------------	-------

WIG-Schweißgeräte

INVERTIG.PRO® Baureihe	49-58
------------------------	-------

INVERTIG.PRO® Kühlgeräte/Fahrwagen	59
------------------------------------	----

Ausbaustufen ULTRA/HIGH/TIG.STAR 60

TIGER® Baureihe	61-66
-----------------	-------

APUS 20 C	67-69
-----------	-------

E-HAND Elektrodeninverter

BOOSTER.PRO 230	71-74
-----------------	-------

BOOSTER2 130-150	75
------------------	----

PLASMA-Schneidanlagen

BARRACUDA® RTC 60-150	77-79
-----------------------	-------

REHM Empfehlung

REHM Kundenservice 80

REHM DIN EN 1090 WPQR/WPS-PAKET	81
---------------------------------	----



SIRIUS eröffnet neue Potenziale

SIRIUS vereinfacht die Bedienung komplexer Prozesse durch Visualisierung und Assist Funktionen.

Moderne, digital geregelte Maschinen bieten eine Vielzahl an Optimierungsmöglichkeiten.

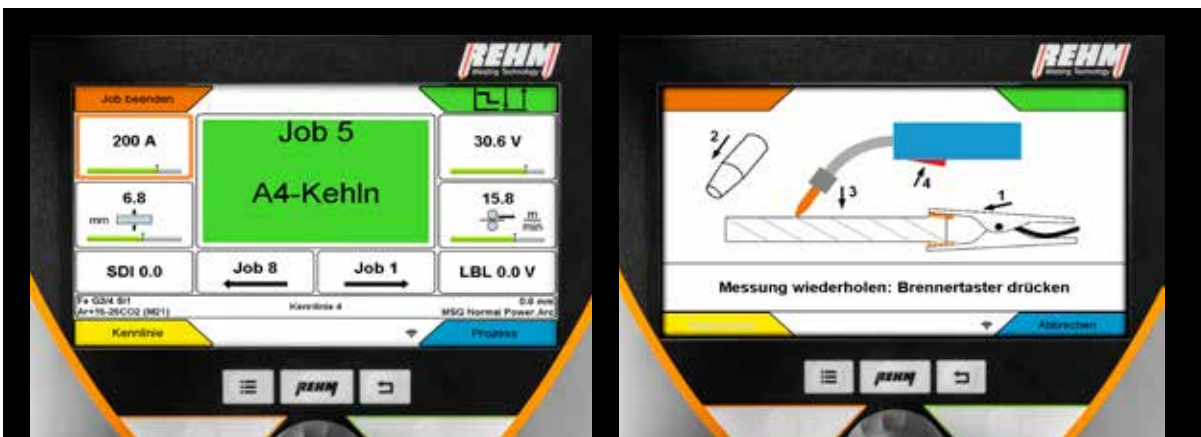
Diese zu nutzen, ist ein Muss in der modernen Fertigung. Steigern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit, indem Sie durch SIRIUS ungenutztes Potenzial zum Vorschein bringen und nutzen.



Der SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick – im Tag- und Nachtmodus



Optimierungsparameter sind transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Das Relevante steht im Vordergrund:

So erkennt der Anwender schon von weitem, in welcher Einstellung er sich befindet

SIRIUS ist mit *Open Connect* voll Industrie 4.0 fähig



Die Möglichkeiten, durch SIRIUS digital zu kommunizieren sind unendlich. Die Schnittstellenarchitektur von SIRIUS ist beliebig konfigurierbar und ausbaubar.

Problemloses Einbinden in vorhandene Systeme durch integriertes Servermodul. SIRIUS kommuniziert über alle gängigen Schnittstellen via Ethernet, USB, CAN-Bus, LAN, W-LAN, 2,4 GHz Funktechnik.

- SIRIUS ist keine Insellösung, die nur der Schweißdatendokumentation dient
- SIRIUS bietet volle Einbindung in die betriebliche Prozesskette
- SIRIUS schafft einfache Einbindung in CAD und ERP Systeme
- SIRIUS hat frei programmierbare Schnittstellen
- SIRIUS digitalisiert und kommuniziert Maschinen- und Prozessdaten in alle Netzwerke

Genialer

- Vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assist Funktionen
- Höchste Anwenderakzeptanz



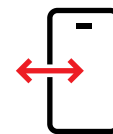
Flexibler

- Voll Industrie 4.0 tauglich
- Einfache Integration in alle Systeme/ Fertigungsketten/-abläufe
- Frei konfigurierbare Schnittstelle



Smarter

- REHM App laden und durchstarten
- Kommuniziert mit allen Netzwerken und mobile devices
- LAN, W-LAN



SIRIUS hat alles, was zur Kommunikation mit anderen digitalen Geräten benötigt wird integriert.



SIRIUS ist mit *Easy Connect* rund um die Uhr online

Der integrierte Web-Server beinhaltet die notwendige Software für die Kommunikation mit beliebigen Endgeräten. Aufwendige Vorbereitungen, oder sogar die Anreise eines Servicetechnikers sind nicht mehr notwendig bei:

- Einrichten einer Fernbedienung auf ihrem Tablet, Smartphone oder PC
- Software-Updates
- Kennlinien-Updates
- Aufspielen von Sonderkennlinien

Die SIRIUS-App führt Sie bei der Auswahl der eigenständigen Optimierung Ihrer Schweißtechnologie.

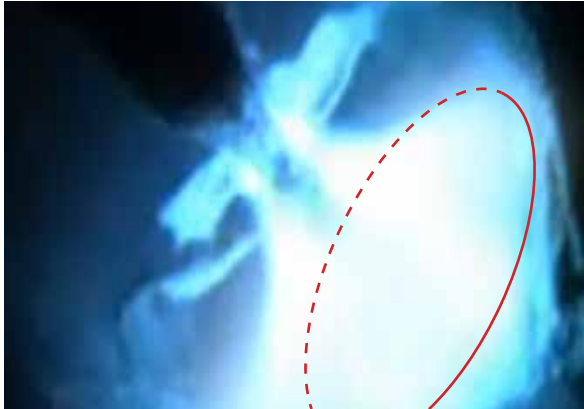
Easy Connect verbindet Sie problemlos mit SIRIUS und damit dem Schweißgerät.



Einfach besser schweißen

FOCUS! ARC

Gegenüber bisherigen konventionellen Schweißprozessen bündelt die FOCUS Technologie die Energie im Zentrum des Lichtbogens



Bisher: Konventioneller Schweißprozess
breiter Lichtbogen mit Energie an den Rändern



Jetzt: FOCUS.ARC Schweißprozess
Konzentrierter Lichtbogen mit Energie im Zentrum

Vorteile der REHM FOCUS Schweißprozesse*:

Digital geregelte Schweißprozesse.

- Geregelter Tropfenübergang
- Geregelter Kurzschlußauflösung
- Geregelter Wärmeeinbringung

Verringerung von Nacharbeit.

- Der Anteil an Nacharbeit kann bis zu 80 % reduziert werden

Erhöhung der Qualität.

- Bessere Sicht in den Prozess
- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler

Verbesserung des Gesundheitsschutzes.

- Die Bildung von gesundheitsschädlichem Schweißrauch kann bis zu 70 % reduziert werden
- Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80 % reduziert
- Schweißschutzspraybelastungen können bis 100 % reduziert werden



Bisher: Hohe Schweißrauchentwicklung
im konventionellen Schweißprozess.



Jetzt: 70 % reduzierter Schweißrauch
durch den FOCUS.ARC Schweißprozess.

*Angaben gelten nur in Verbindung mit REHM FOCUS.PULS

Ob Performancesteigerung, Qualitätsverbesserung oder verantwortungsvoller Gesundheitsschutz – mit dem volldigital geregelten Schweißprozess FOCUS.ARC sichern Sie sich alle Wettbewerbsvorteile.

Schneller

- Bis zu 50% mehr Ertrag
- Mehr Meter Schweißnaht pro Stunde
- Weniger Nacharbeit
- REHM Potenzialanalyse



Besser

- Bessere Sicht in den Prozess
- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler
- Höhere Qualität



Gesünder

- Bis zu 70% reduzierte Schweißrauchbelastung
- Wegfall von Belastungen durch Schweißschutzspray
- 80% weniger Schleifstaubbelastung



FOCUS.ARC ist nicht nur ein Versprechen, sondern beweist seine Leistungsfähigkeit. Denn nur das Ergebnis zählt!

Digital geregelte Schweißprozesse für alle Anwendungen

FOCUS.PULS

Hochleistungspulsschweißprozess für Stahlbau

- Richtungsstabil mit einstellbarer Wärmeeinbringung
- Wärmeeintrag um 30 % reduziert
- Erhöhung der Abschmelzleistung bis 60 %
- Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel
- Deutliche Verbesserung der Qualität
- Überschweißbare Hefter
- REHM erstellt für Sie eine Analyse ihres Ertragspotenzials

POWER.PULS

Sehr gut modulierbarer Schweißprozess für Stahl, Edelstahl und Alu

- Edelstahl schneller schweißen mit WIG-ähnlicher Nahtoberfläche
- Kaum Anlaufarben, elektrochemisch entfernbar
- Regulierbare Wärmeeinbringung
- Schweißnähte in WIG-Optik mit Doppelpuls (Schuppierung)
- Überschweißbare Hefter
- Volle Optimierung an Ihre speziellen Anwendungen

FOCUS.ROOT

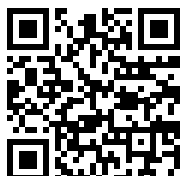
Spritzerfreier Schweißprozess für Dünoblech und Wurzelschweißungen

- Sehr gute Spaltüberbrückung
- Erhöht signifikant die Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten
- Wurzelschweißen, auch mit reduziertem Nahtöffnungswinkel und sehr guter Spaltüberbrückung
- Sicherer Einbrand
- Keine Schweißspritzer

FOCUS.ARC

Schweißen in unerreichten Dimensionen

- Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- Sichere Wurzel erfassung
- Besonders tiefer Einbrand
- Sichere Flankenerfassung
- Reduzierte Einbrandkerben



MIG/MAG

SCHWEISSGERÄTE

// Intelligente Verfahren

// Mehr Geschwindigkeit

// Höhere Effizienz

REHM Schweißtechnik – Der Maßstab für modernes Schweißen

NEW
PRODUCT

Technologie auf die Verlass ist – robust, langlebig und ultramodern! Made in Germany by REHM.

Die neue FOCUS.ARC® P

Die Revolution in der Schweißtechnik. Mit dem neuartigen, digitalen Bediensystem SIRIUS und dem volldigital geregelten Schweißprozess FOCUS.ARC schaffen Sie Vorteile, die Ihre Wettbewerbsfähigkeit sichern.

- ✓ **Schneller**
Bis zu 50 % mehr Ertrag
- ✓ **Besser**
Bessere Sicht in den Prozess
- ✓ **Gesünder**
Bis zu 70 % reduzierte Schweißrauchbelastung
- ✓ **Genialer**
Assist Funktionen
- ✓ **Flexibler**
Voll Industrie 4.0 tauglich
- ✓ **Smarter**
REHM App laden und durchstarten



MIG/MAG
Impulsschweißen



Alles Wissenswerte zur Qualifizierung der Schweißverfahren.
Das REHM WPQR-Paket, siehe Seite 81.



Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

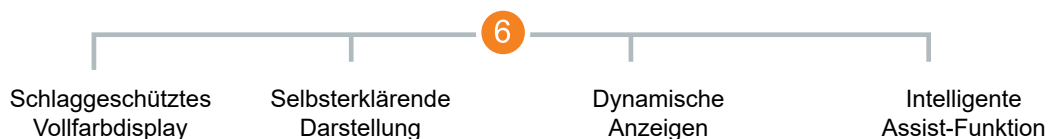
! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut DGUV V3 und EN 60974-4 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

BEDIENPANEL FOCUS.ARC® P 250-450 WS



Mehr Informationen zum SIRIUS Bediensystem finden Sie auf den Seiten 06-07.

- 1 Menü-Taste
- 2 Home-Taste
- 3 Zurück-Taste
- 4 Auswahltasten
- 5 R-Pilot Drehgeber



■ FOCUS.ARC® P 250-450 WS



TECHNISCHE DATEN	250	300	350	400	450
Einstellbereich stufenlos [A]	20-260	20-310	20-360	20-410	20-460
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%]	80				60
Schweißstrom bei 100% ED [A]	230	280	320	370	400
Leerlaufspannung [V]	89		75		
Drahtvorschub [Ø mm]	0,8/1,0	1,0/1,2			
Netzspannung [V]	3 x 400				
Netzspannungstoleranz [%]	+ 15 / - 25				
Absicherung (träge) [A]	32				
Schutzart	IP 23				
Leistungsfaktor [cos phi]	0,99				
Leistungsaufnahme bei I-max. [kVA]	8,4	11	13,7	16,8	20,6
Gewicht Stromquelle ohne Fahrwagen [kg]					
Kompakt gasgekühlt	46		49		
Kompakt wassergekühlt (W)	56		59		
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)	57		60		
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)	70		73		
Abmessung ohne Fahrwagen LxBxH [mm]					
Kompakt gasgekühlt	650 x 330 x 624				
Kompakt wassergekühlt (W)	650 x 330 x 820				
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)	650 x 330 x 1.100				
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)					
Artikel-Nr.					
Gasgekühlt	1307045	1307055	1307065	1307075	1307085
Gasgekühlt mit Drahtvorschubkoffer (S)	1307047	1307057	1307067	1307077	1307087
Wassergekühlt (W)	1307046	1307056	1307066	1307076	1307086
Wassergekühlt mit Drahtvorschubkoffer (WS)	1307048	1307058	1307068	1307078	1307088

Bedienung serienmäßig im Drahtvorschubkoffer. Fahrwerk separat wählen.

Die FOCUS.ARC® P Fahrwagen

Für die FOCUS.ARC® P stehen verschiedene Fahrwagenoptionen zur Auswahl:

FAHRWAGENOPTIONEN	Fahrwagen Advanced	Fahrwagen Profi	Bodenbefestigung	Fahrwagen für Vorschubkoffer
Bodenplatte	nicht benötigt	nicht benötigt	✓	nicht benötigt
Räder: Vorne 160 mm Lenkrollen Hinten 260 mm Bockrollen	✓	✓	–	4 Lenkrollen
Gasflaschenhalter bis 50 l	✓	✓	–	–
Radkästen hinten	✓	–	–	–
Feststellbremse	✓	–	–	–

FAHRWAGEN ADVANCED

Laderampe für Gasflasche

- Schont Bandscheiben
- Verhindert Arbeitsunfälle

Kranösen integriert

Feststellbremse

- Verhindert das Wegrollen beim Transport und Gasflaschenwechsel

Gasflaschenhalter

- Robuster Halter für Gasflaschen bis 50 l

Radkästen hinten

- Verhindern das Einquetschen des Netzkabels beim Rangieren

Große Räder

- Vorne 160 mm Lenkrollen mit Feststellbremsen
- Hinten 260 mm Bockrollen



Fahrwagen Advanced
in der praktischen Anwendung

OPTIONEN



TECHNISCHE DATEN	Fahrwagen Advanced	Fahrwagen Profi	Bodenbefestigung	Fahrwagen für Vorschubkoffer
Gewicht [kg]	31,5	30	0,8	3,36
Abmessung LxBxH [mm]	900 x 560 x 1.020	950 x 611 x 1.100	544 x 30 x 43	480 x 120 x 140
Artikel-Nr.	1381102	1381101	1381100	7501502

OPTIONEN

Artikel-Nr.

Gehäuse	
Bedienung in der Maschine FOCUS.ARC	1381153
Option Bodenbefestigung	1381100
Fahrwagen Profi (für 50l Flasche)	1381101
Fahrwagen Advanced (für 50l Flasche) mit Auffahrrampe und Feststellbremse	1381102
Fahrwagen für Vorschubkoffer	7501502
Abdeckung Bedienfeld oben FOCUS.ARC	1381107
Abdeckung Bedienfeld unten FOCUS.ARC	1381108
Toolbox für Kompaktgeräte (Ablage auf Geräteoberseite)	1381143
Luftfiltervorsatz	1381144
Kofferaufhängung (Kranösen)	1381146
Faßdrahtdurchführung (im Vorschubkoffer)	1381147
Brenner- und Schlauchpakethalter	1180214
Zentralanschluss-Varianten	
Adapter Euro ZA zu Dinse ZA	4300318
Push-Pull	
Option Push Pull FAP (nur bei S/WS-Anlagen)	1381380

AUSWAHLTABELLE ZWISCHENSCHLAUCHPAKET

Maximaler Schweißstrom für den Arbeitsplatz									
Einschaltdauer	100 A	150 A	200 A	250 A	300 A	350 A	400 A	450 A	500 A
10 %	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	70 mm ²	70 mm ²	95 mm ²
20 %	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	70 mm ²	70 mm ²	95 mm ²	95 mm ²
35 %	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	70 mm ²	70 mm ²	70 mm ²	95 mm ²	95 mm ²
60 %	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	70 mm ²	70 mm ²	95 mm ²	95 mm ²	95 mm ²
80 %	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²	70 mm ²	70 mm ²	95 mm ²	95 mm ²	95 mm ²

Diese Auswahltabelle dient zur Orientierung anhand des zu erwartenden Schweißstroms am jeweiligen Arbeitsplatz.
Bei Zwischenschlauchpaketen ab 15 m Länge empfehlen wir den Querschnitt zu erhöhen.

Maximale Schweißströme Praxis			
	Stahl	CrNi	Alu
0,8 mm	240 A	230 A	-
1,0 mm	340 A	300 A	270 A
1,2 mm	380 A	340 A	330 A
1,6 mm	450 A	400 A	350 A

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Zwischenschlauchpakete gasgekühlt	
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 50mm ² 1,4m G 12p FA/MA/SP	7505000
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 50mm ² 5m G 12p FA/MA/SP	7505001
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 50mm ² 10m G 12p FA/MA/SP	7505002
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 70mm ² 1,4m G 12p FA/MA/SP	7505010
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 70mm ² 5m G 12p FA/MA/SP	7505011
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 70mm ² 10m G 12p FA/MA/SP	7505012
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 70mm ² 15m G 12p FA/MA/SP	7505013
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 70mm ² 20m G 12p FA/MA/SP	7505014
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 95mm ² 5m G 12p FA/MA/SP	7505021
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 95mm ² 10m G 12p FA/MA/SP	7505022
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 95mm ² 15m G 12p FA/MA/SP	7505023

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Zwischenschlauchpakete wassergekühlt

Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 50mm ² 1,4m W 12p FA/MA/SP	7505030
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 50mm ² 5m W 12p FA/MA/SP	7505031
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 50mm ² 10m W 12p FA/MA/SP	7505032
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 70mm ² 1,4m W 12p FA/MA/SP	7505040
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 70mm ² 5m W 12p FA/MA/SP	7505041
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 70mm ² 10m W 12p FA/MA/SP	7505042
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 70mm ² 15m W 12p FA/MA/SP	7505043
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 70mm ² 20m W 12p FA/MA/SP	7505044
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 95mm ² 1,4m W 12p FA/MA/SP	7505050
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 95mm ² 5m W 12p FA/MA/SP	7505051
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 95mm ² 10m W 12p FA/MA/SP	7505052
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 95mm ² 15m W 12p FA/MA/SP	7505053
Zwischenschlauchpaket MIG/MAG 95mm ² 20m W 12p FA/MA/SP	7505054

Brenner MIG/MAG gasgekühlt

Brenner MAG MB 24D 3m G 50° KGK	7601566
Brenner MAG MB 24D 4m G 50° KGK	7601567
Brenner MAG MB 24D 5m G 50° KGK	7601568
Brenner MAG MB 26D 3m G 50° KGK	7601569
Brenner MAG MB 26D 4m G 50° KGK	7601570
Brenner MAG MB 26D 5m G 50° KGK	7601562
Brenner MAG MB 36D 3m G 50° KGK	7601571
Brenner MAG MB 36D 4m G 50° KGK	7601561
Brenner MAG MB 36D 5m G 50° KGK	7601572
Brenner MAG MB 24D 3m UD G 50° KGK	7601023
Brenner MAG MB 24D 4m UD G 50° KGK	7601024
Brenner MAG MB 24D 5m UD G 50° KGK	7601025
Brenner MAG MB 26D 3m UD G 50° KGK	7601689
Brenner MAG MB 26D 4m UD G 50° KGK	7601690
Brenner MAG MB 26D 5m UD G 50° KGK	7601691
Brenner MAG MB 36D 3m UD G 50° KGK	7601692
Brenner MAG MB 36D 4m UD G 50° KGK	7601693
Brenner MAG MB 36D 5m UD G 50° KGK	7601694

Brenner MIG/MAG wassergekühlt

Brenner MAG W 340D 3m	7601716
Brenner MAG W 340D 4m	7601718
Brenner MAG W 340D 5m	7601720
Brenner MAG W 440D 3m	7601722
Brenner MAG W 440D 4m	7601724
Brenner MAG W 440D 5m	7601726
Brenner MAG W 540D 3m	7601728
Brenner MAG W 540D 4m	7601730
Brenner MAG W 540D 5m	7601732
Brenner MAG W 340D 7 3m UD	7601717
Brenner MAG W 340D 7 4m UD	7601719
Brenner MAG W 340D 7 5m UD	7601721
Brenner MAG W 440D 7 3m UD	7601723
Brenner MAG W 440D 7 4m UD	7601725
Brenner MAG W 440D 7 5m UD	7601727
Brenner MAG W 540D 7 3m UD	7601729
Brenner MAG W 540D 7 4m UD	7601731
Brenner MAG W 540D 7 5m UD	7601733

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Verschleißteile-Sets für Brenner	
Verschleißteile-Set Box MB 24D/240WD	7700416
Verschleißteile-Set Box MB 26D	7700418
Verschleißteile-Set Box MB 36D	7700419
Verschleißteile-Set Box W340	7700621
Verschleißteile-Set Box W440	7700622
Verschleißteile-Set Box W540	7700623
Massekabel	
Massekabel 35mm ² 4m 13 400A Klemme	7810102
Massekabel 50mm ² 4m 13 500A Klemme	7810109
Massekabel 70mm ² 4m 13 600A Klemme	7810104
Massekabel 95mm ² 4m 13 600A Polzwinge	7810150
Druckminderer	
Druckminderer Optimator Argon/CO ²	7967932
Druckminderer, mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200bar 32 l/min	7830100
Druckminderer, mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200bar 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
Korbspulenadapter	
Korbspulenadapter Industrie	7516000
Korbspulenadapter Profi	7516004
Gasschlauch	
Gasschlauch 1,4m (SP ² /MA ² /INVERTIG/MPF/SP/FA) kompl.	3250001
Schutzgasfilter G1/4" RH	7501111
Kühlflüssigkeit	
Kühlflüssigkeit, RCL, 5l	1680051
Kühlflüssigkeit, RCL, 25l	1680251
Fernregler	
SET MIG-FP ₁ + Interface	7501101
Set besteht aus Handfernregler 7501004 mit 2 Reglern und Interface 1381285	
Handfernregler MIG-FP ₁ für Interf. FP ₁	7501004
Handfernregler mit 2 Reglern. (benötigt das Interface 1381285)	

FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Artikel-Nr.

Einzelne Förderrollen für Massivdraht	
Förderrolle V 0,6/0,8mm Massivdraht 4/2 Antrieb	7503054
Förderrolle V 0,8/1,0mm Massivdraht 4/2 Antrieb	7503055
Förderrolle V 1,0/1,2mm Massivdraht 4/2 Antrieb	7503053
Förderrolle V 1,2/1,6mm Massivdraht 4/2 Antrieb	7503056
Förderrolle V 0,9/1,1mm Massivdraht 4/2 Antrieb	7503065
Einzelne Förderrollen für Röhrchendraht	
Förderrolle R 1,2/1,6mm Röhrchendraht 4/2 Antrieb	7503066
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht	
Förderrolle A 1,0/1,2mm Aluminium 4/2 Antrieb	7503069
Förderrolle A 1,2/1,6mm Aluminium 4/2 Antrieb	7503070
Förderrolle A 1,6/2,4mm Aluminium 4/2 Antrieb	7503071

■ NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

	Artikel-Nr.
Nachrüstsatz Brenner- und Schlauchpakethalter FOCUS.ARC	7501129
Nachrüstsatz Abdeckklappe Bedienfeld oben/unten FOCUS.ARC	7501130
Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz	7501132
Metallfilterzelle (2 Stück pro Luftfilter)	7503057
Nachrüstsatz Toolbox für Kompaktgeräte	7501131
Drahtvorschubkoffer	
Fahrwagen für Vorschubkoffer SP ² /MA ²	7501502
Rolliner HD kpl. Mit Anschluss G1/4 5m	7504005
Paket mit Anschluss für Vorschubkoffer und Fassdraht	
Rolliner HD kpl. Mit Anschluss G1/4 10m	7504010
Paket mit Anschluss für Vorschubkoffer und Fassdraht	
Schnittstellen	
Schnittstellen - SET FA zu URe Serie	7504015
Programmiertes Schnittstellenmodul mit 5 m Anschlussleitung und Einbauanleitung	
Interface FP1 Standard 5 m	1381285
Start, Strom fließt, zwei Analogwerte mit 5 m Steuerleitung	

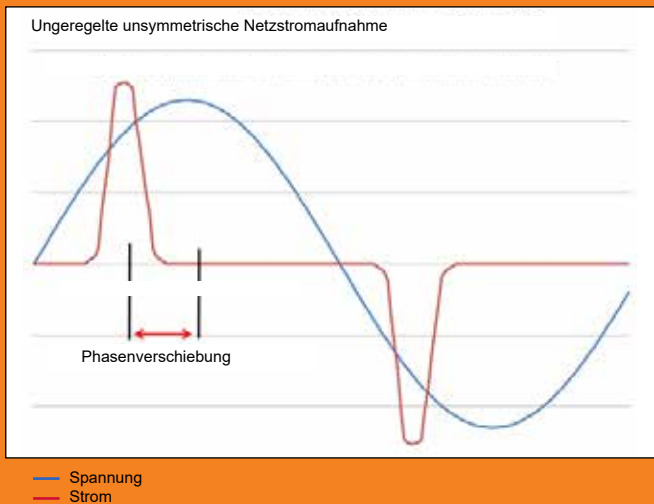
■ ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

	Artikel-Nr.
Kapillarrohr bis 1,6mm	7503067
Stützrohr für Teflonseele bis 4mm Außendurchmesser	7503068
Anpressarm links mit Druckrolle 4/2	7503083
Anpressarm rechts mit Druckrolle 4/2	7503084
Einlaufnippel blau ID ø 2.0mm	4000222
Mittlere Drahtführung, blau, ID ø 2.0mm	4000223
Druckeinheit komplett, rot, SS4-ST4	4000220



Profitieren Sie vom Einsatz des Power Factor Controller (PFC) in vielen unserer Schweißgeräte. Egal, ob Sie WIG oder MIG/MAG schweißen.

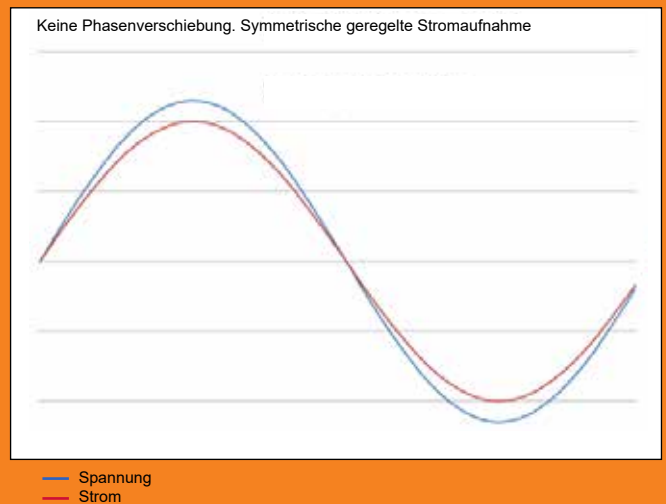
Strom-Spannungsverlauf ohne PFC



Primär getaktete Geräte stellen für das Stromnetz eine kapazitive Last dar. Das führt zu einer Phasenverschiebung zwischen Strom und Spannung, die sich als Blindleistung darstellt. Außerdem ist die Stromaufnahme aus dem Versorgungsnetz nicht geregelt und stellt sich als Stromspitze dar. Dadurch wird die Belastbarkeit von Netzsicherungen früher erreicht.

- ⊖ Stromaufnahme wird nicht geregelt und führt zu schnellerem Auslösen der Netzsicherung
- ⊖ Durch die Phasenverschiebung zwischen Strom und Spannung entsteht ein hoher Blindleistungsanteil, der zukünftig nicht mehr zulässig ist

Strom-Spannungsverlauf mit PFC



Ein PFC ist in der Lage, sowohl die Phasenverschiebung zu korrigieren, als auch die Netzstromaufnahme zu regeln. Elektronisch wird mit sehr hoher Geschwindigkeit zu jedem Zeitpunkt die Eingangsspannung gemessen. Aufgrund dieser Messung wird die Stromaufnahme exakt dem Spannungsverlauf angepasst. Zudem wird im PFC Energie gespeichert, die bei Bedarf abgerufen werden kann, um jederzeit die am Ausgang des Gerätes benötigte Leistung abgeben zu können.

- ⊕ Stromaufnahme wird geregelt und dem Spannungsverlauf angepasst
- ⊕ Keine Phasenverschiebung, keine Blindleistung
- ⊕ Höhere Leistungsaufnahme bei gleicher Spannung ist möglich

Reduzierte Leistungsaufnahme

Neben der sauberen Netzstromaufnahme bietet der Einsatz eines PFCs auch energetische Vorteile:

1. Die maximale Stromaufnahme reduziert sich um 12,5 %
2. Die effektive Stromaufnahme reduziert sich um 25 %
3. Die maximale Leistungsaufnahme reduziert sich um 15 %

NEW
PRODUCT

Pulsschweißen für perfekte MIG/MAG Schweißergebnisse. Die neue MEGA.ARC P 250-450 WS

Genau richtig für Anwender, die hochprofessionell mit moderner Technologie arbeiten möchten.

Konzipiert für den professionellen Einsatz bei Industriekunden.

- ✓ **Schneller**
Mehr Meter Schweißdraht pro Stunde
- ✓ **Besser**
Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- ✓ **Gesünder**
80 % weniger Schleifstaubbelastung
- ✓ **Flexibler**
Voll Industrie 4.0 tauglich (optional)



Alles Wissenswerte zur Qualifizierung der Schweißverfahren.
Das REHM WPQR-Paket, siehe Seite 81.



Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

MEGA.ARC P 250-450 WS



TECHNISCHE DATEN	250	300	350	400	450
Einstellbereich stufenlos [A]	20-260	20-310	20-360	20-410	20-460
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%]	80				60
Schweißstrom bei 100 % ED [A]	230	280	320	370	400
Leerlaufspannung [V]	89		75		
Drahtvorschub [Ø mm]	0,8/1,0	1,0/1,2			
Netzspannung [V]	3 x 400				
Netzspannungstoleranz [%]	+ 15 / - 25				
Absicherung (träge) [A]	32				
Schutzart	IP 23				
Leistungsfaktor [cos phi]	0,99				
Leistungsaufnahme bei I-max. [kVA]	8,4	11	13,7	16,8	20,6
Gewicht Stromquelle ohne Fahrwagen [kg]					
Kompakt gasgekühlt	46		49		
Kompakt wassergekühlt (W)	56		59		
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)	57		60		
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)	70		73		
Abmessung ohne Fahrwagen LxBxH [mm]					
Kompakt gasgekühlt	650 x 330 x 624				
Kompakt wassergekühlt (W)	650 x 330 x 820				
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)	650 x 330 x 1.100				
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)					
Artikel-Nr.					
Gasgekühlt	1307145	1307155	1307165	1307175	1307185
Gasgekühlt mit Drahtvorschubkoffer (S)	1307147	1307157	1307167	1307177	1307187
Wassergekühlt (W)	1307146	1307156	1307166	1307176	1307186
Wassergekühlt mit Drahtvorschubkoffer (WS)	1307148	1307158	1307168	1307178	1307188

Bedienung serienmäßig im Drahtvorschubkoffer. Fahrwerk separat wählen.



Informationen zum Bedienpanel finden Sie auf der Seite 12

Informationen über verschiedene Fahrwagenoptionen finden Sie auf den Seiten 14-15.

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

W = mit Wasserkühlung, WS = mit Wasserkühlung und mit separatem Drahtvorschubkoffer, S = mit separatem Drahtvorschubkoffer

OPTIONEN

Gehäuse
Zentralanschluss-Varianten
Push-Pull

siehe Seite 16

AUSWAHLTABELLE ZWISCHENSCHLAUCHPAKET

Auswahltabelle Zwischenschlauchpakete

siehe Seite 16

ZUBEHÖR

Zwischenschlauchpakete gasgekühlt
Zwischenschlauchpakete wassergekühlt
Brenner MIG/MAG gasgekühlt
Brenner MIG/MAG wassergekühlt
Verschleißteile-Sets für Brenner
Massekabel
Druckminderer
Korbspulenadapter
Gasschlauch
Kühlflüssigkeit
Fernregler

siehe Seiten 16-18

FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Einzelne Förderrollen für Massivdraht
Einzelne Förderrollen für Röhrendraht
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht

siehe Seite 18

NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Drahtvorschubkoffer
Schnittstellen

siehe Seite 19

ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Ersatzteile für Drahtvorschubeinheit

siehe Seite 19

Einteilung der Schutzgase zum Verbindungsschweißen und für verwandte Prozesse nach DIN EN ISO 14175

Kurzbezeichnung		Komponenten in Volumen-%					
Hauptgruppe	Untergruppe	oxidierend		inert		reduzierend	reaktionsträger
		CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂
I	1			100			
	2				100		
	3			Rest	0,5 ≤ He ≤ 95		
M1	1	0,5 < CO ₂ ≤ 5		Rest ¹⁾		0,5 ≤ H ₂ ≤ 5	
	2	0,5 < CO ₂ ≤ 5		Rest ¹⁾			
	3		0,5 ≤ O ₂ ≤ 3	Rest ¹⁾			
	4	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5	0,5 ≤ O ₂ ≤ 3	Rest ¹⁾			
M2	0	0,5 < CO ₂ ≤ 15		Rest ¹⁾			
	1	15 < CO ₂ ≤ 25		Rest ¹⁾			
	2		3 < O ₂ ≤ 10	Rest ¹⁾			
	3	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 15	3 < O ₂ ≤ 10	Rest ¹⁾			
	4	5 < CO ₂ ≤ 15	0,5 ≤ O ₂ ≤ 3	Rest ¹⁾			
	5	5 < CO ₂ ≤ 15	3 < O ₂ ≤ 10	Rest ¹⁾			
	6	15 < CO ₂ ≤ 25	0,5 ≤ O ₂ ≤ 3	Rest ¹⁾			
M3	1	25 < CO ₂ ≤ 50		Rest ¹⁾			
	2		10 < O ₂ ≤ 15	Rest ¹⁾			
	3	25 < CO ₂ ≤ 20	2 < O ₂ ≤ 10	Rest ¹⁾			
	4	5 < CO ₂ ≤ 25	10 < O ₂ ≤ 15	Rest ¹⁾			
	5	25 < CO ₂ ≤ 50	10 < O ₂ ≤ 15	Rest ¹⁾			
C	1	100					
	2	Rest	0,5 ≤ O ₂ ≤ 30				
R	1			Rest ¹⁾		0,5 ≤ H ₂ ≤ 15	
	2			Rest ¹⁾		15 ≤ H ₂ ≤ 50	
N	1						100
	2			Rest ¹⁾			0,5 ≤ N ₂ ≤ 5
	3			Rest ¹⁾			5 ≤ N ₂ ≤ 50
	4			Rest ¹⁾		0,5 ≤ H ₂ ≤ 10	0,5 ≤ N ₂ ≤ 5
	5					0,5 ≤ H ₂ ≤ 50	Rest
O	1		100				
Z	Mischgase für Komponenten, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind oder Mischgase mit einer Zusammensetzung außerhalb der angegebenen Bereiche ²⁾						

1) Für diese Einteilung darf Argon teilweise oder vollständig durch Helium ersetzt werden.

2) Zwei Mischgase mit derselben Z-Einteilung dürfen nicht gegeneinander ausgetauscht werden.

**NEW
 PRODUCT**

**Stufenlos schweißen auf höchstem Niveau
 Die neue FOCUS.ARC® S**

Ausgestattet mit den Vorteilen, die auch FOCUS.ARC® P bietet (mehr dazu auf Seite 11), gibt es für jede Anforderung die richtige Variante, mit dem immer passenden Funktionsumfang.



Funktionsumfang FOCUS.ARC® P und FOCUS.ARC® S im Vergleich

AUSSTATTUNG	FOCUS.ARC® P	FOCUS.ARC® S
SIRIUS Bedien- und Kommunikationssystem	Identisch	
Webserver	Identisch	
Leistungsdaten	Identisch	
Jobspeicher	500	500
Schweißprozess POWER.ARC	X	X
Schweißprozess FOCUS.ARC	X	X
Schweißprozess FOCUS.ROOT	X	X
Schweißprozess POWER.PULS	X	
Schweißprozess FOCUS.PULS	X	
Verfahren MIG/MAG	X	X
Verfahren MMA	X	X
Zubehör	Identisch	
Optionen	Identisch	

MIG/MAG stufenlos regelbar



Alles Wissenswerte zur Qualifizierung der Schweißverfahren.
 Das REHM WPQR-Paket, siehe Seite 81.



Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut DGUV V3 und EN 60974-4 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

FOCUS.ARC® S 350 W-450 WS


TECHNISCHE DATEN	350	400	450
Einstellbereich stufenlos [A]	20-360	20-410	20-460
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%]	80		60
Schweißstrom bei 100 % ED [A]	320	370	400
Leerlaufspannung [V]	89	75	
Drahtvorschub [Ø mm]	1,0/1,2		
Netzspannung [V]	3 x 400		
Netzspannungstoleranz [%]	+ 15 / - 25		
Absicherung (träge) [A]	32		
Schutzart	IP 23		
Leistungsfaktor [cos phi]	0,99		
Leistungsaufnahme bei I-max. [kVA]	13,7	16,8	20,6
Gewicht Stromquelle ohne Fahrwagen [kg]			
Kompakt wassergekühlt (W)	56	59	
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)	70	73	
Abmessung ohne Fahrwagen LxBxH [mm]			
Kompakt wassergekühlt (W)	650 x 330 x 820		
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)	650 x 330 x 1.100		
Artikel-Nr.			
Wassergekühlt (W)	1330212	1330213	1330214
Wassergekühlt mit Drahtvorschubkoffer (WS)	1330232	1330233	1330234

Bedienung serienmäßig im Drahtvorschubkoffer. Fahrwerk separat wählen.



Informationen zum Bedienpanel finden Sie auf der Seite 12

Informationen über verschiedene Fahrwagenoptionen finden Sie auf den Seiten 14-15.

OPTIONEN

Gehäuse
 Zentralanschluss-Varianten
 Push-Pull

siehe Seite 16

AUSWAHLTABELLE ZWISCHENSCHLAUCHPAKETE

Auswahltabelle Zwischenschlauchpakete

siehe Seite 16

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Verschleißteile-Sets für Brenner

Verschleißteile-Set Box W340	7700621
Verschleißteile-Set Box W440	7700622
Verschleißteile-Set Box W540	7700623

Zwischenschlauchpakete wassergekühlt

Brenner MIG/MAG wassergekühlt

Massekabel

Druckminderer

Korbspulenadapter

Gasschlauch

Kühlflüssigkeit

Fernregler

siehe Seiten 17-18

FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Einzelne Förderrollen für Massivdraht
 Einzelne Förderrollen für Röhrchendraht
 Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht

siehe Seite 18

NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Drahtvorschubkoffer
 Schnittstellen

siehe Seite 19

ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Ersatzteile für Drahtvorschubeinheit

siehe Seite 19

Wie Sie den passenden Brenner zu Ihrem REHM Schweißgerät finden

Bei dem Kauf eines Schweißbrenners stellt sich immer wieder die gleiche Frage: „Welcher Brenner passt denn nun wirklich optimal an mein REHM Schweißgerät?“. Besonders herausfordernd ist es, wenn der gewünschte Schweißbrenner Funktionen zur Fernsteuerung des Schweißgerätes haben soll. Es kommt nicht nur auf die Leistungsklasse an, sondern auch ob der Steuerstecker des Brenners an das Schweißgerät angeschlossen werden kann.

Mit unserer Anleitung ist das nun kein Problem mehr! Nachfolgendes Beispiel verdeutlicht Ihnen, anhand der TIGER Baureihe, wie Sie in nur zwei einfachen Schritten den richtigen Brenner für Ihr Gerät finden.

▼ Schritt 1:

Schauen Sie nach, welche Steuerbuchse Ihr REHM Schweißgerät besitzt und wie viele Steuerstecker (Pins) dieser hat. An die Steuerbuchse wird der Steuerstecker des Schweißbrenners angeschlossen, um dadurch die gewünschten Funktionen abrufen zu können. Dieser befindet sich immer vorne am Schweißgerät an der Stromquelle oder alternativ am Drahtvorschubkoffer. In diesem Beispiel hat der TIGER einen 19-poligen Stecker.



▼ Schritt 2:

Suchen Sie sich aus unserem umfangreichen Schweißbrenner-Sortiment Ihren Schweißbrenner mit den passenden Steuerpolen und der gewünschten Funktion aus. Nachstehende Auflistung ist beispielhaft für WIG-Brenner.

Handgriff	Steuerstecker	Funktion	Schlauchpaket	Länge	VE [St.]	Artikel-Nr.
GRIP-LITTLE	7 pol.	Doppeldruck	HiFlex Leder	4 m	1	7631773
GRIP-LITTLE	7 pol.	Doppeldruck	HiFlex Leder	8 m	1	7631774
GRIP-LITTLE	19 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	4 m	1	7631806
GRIP-LITTLE	19 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	8 m	1	7631807
GRIP	12 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	4 m	1	7631736
GRIP	12 pol.	Up/Down	HiFlex Leder	8 m	1	7631702

Hinweis: Alternativ können Sie aus der unteren Tabelle entnehmen welche REHM Schweißgeräte-Baureihe welche Steuerbuchse besitzt.

Schweißgeräte Baureihe	Schweißtechnologie	Steuerbuchse [pol.]
FOCUS.ARC	MIG/MAG Impuls	7+19
MEGA.ARC	MIG/MAG Impuls	7+19
INVERTIG.PRO®	WIG	12
TIGER®/TIG.STAR	WIG tragbar	19

NEW
PRODUCT

Stufenlos regelbar für perfektes MIG/MAG-Schweißen Die neue MEGA.ARC S 300-450 WS

Ausgestattet mit den Vorteilen, die auch MEGA.ARC P bietet (mehr dazu auf Seite 21), gibt es für jeden, der gerne konventionell schweißt, die richtige Variante, mit dem immer passenden Funktionsumfang.

Funktionsumfang MEGA.ARC P und MEGA.ARC S im Vergleich

AUSSTATTUNG	MEGA.ARC P	MEGA.ARC S
SIRIUS Bedien- und Kommunikationssystem	Identisch	
Webserver	Optional	
Leistungsdaten	Identisch	
Jobspeicher	500	500
Schweißprozess POWER.ARC	X	X
Schweißprozess ROOT	X	X
Schweißprozess POWER.PULS	X	
Verfahren MIG/MAG	X	X
Verfahren MMA	X	X
Zubehör	Identisch	
Optionen	Identisch	



stufenlos regelbar

MIG/MAG



Alles Wissenswerte zur Qualifizierung der Schweißverfahren.
Das REHM WPQR-Paket, siehe Seite 81.



Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

⚠ Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut DGUV V3 und EN 60974-4 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

MEGA.ARC S 300-450 WS



TECHNISCHE DATEN	300	350	400	450
Einstellbereich stufenlos [A]	20-310	20-360	20-410	20-460
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%]	80			60
Schweißstrom bei 100 % ED [A]	280	320	370	400
Leerlaufspannung [V]	89		75	
Drahtvorschub [Ø mm]	1,0/1,2			
Netzspannung [V]	3 x 400			
Netzspannungstoleranz [%]	+ 15 / - 25			
Absicherung (träge) [A]	32			
Schutzart	IP 23			
Leistungsfaktor [cos phi]	0,99			
Leistungsaufnahme bei I-max. [kVA]	11	13,7	16,8	20,6
Gewicht Stromquelle ohne Fahrwagen [kg]				
Kompakt gasgekühlt	46		49	
Kompakt wassergekühlt (W)	56		59	
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)	57		60	
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)	70		73	
Abmessung ohne Fahrwagen LxBxH [mm]				
Kompakt gasgekühlt	650 x 330 x 624			
Kompakt wassergekühlt (W)	650 x 330 x 820			
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)	650 x 330 x 1.100			
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)	650 x 330 x 1.100			
Artikel-Nr.				
Gasgekühlt	1330375	1330385	1330395	1330405
Gasgekühlt mit Drahtvorschubkoffer (S)	1330377	1330387	1330397	1330407
Wassergekühlt (W)	1330376	1330386	1330396	1330406
Wassergekühlt mit Drahtvorschubkoffer (WS)	1330378	1330388	1330398	1330408

Bedienung serienmäßig im Drahtvorschubkoffer. Fahrwerk separat wählen.



Informationen zum Bedienpanel finden Sie auf der Seite 12

Informationen über verschiedene Fahrwagenoptionen finden Sie auf den Seiten 14-15.

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

W = mit Wasserkühlung, WS = mit Wasserkühlung und mit separatem Drahtvorschubkoffer, S = mit separatem Drahtvorschubkoffer.

OPTIONEN

Gehäuse
Zentralanschluss-Varianten
Push-Pull

siehe Seite 16

AUSWAHLTABELLE ZWISCHENSCHLAUCHPAKET

Auswahltabelle Zwischenschlauchpakete

siehe Seite 16

ZUBEHÖR

Zwischenschlauchpakete gasgekühlt
Zwischenschlauchpakete wassergekühlt
Brenner MIG/MAG gasgekühlt
Brenner MIG/MAG wassergekühlt
Verschleißteile-Sets für Brenner
Massekabel
Druckminderer
Korbspulenadapter
Gasschlauch
Kühlflüssigkeit
Fernregler

siehe Seiten 16-18

FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Einzelne Förderrollen für Massivdraht
Einzelne Förderrollen für Röhrchendraht
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht

siehe Seite 18

NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Drahtvorschubkoffer
Schnittstellen

siehe Seite 19

ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Ersatzteile für Drahtvorschubeinheit

siehe Seite 19

■ MIG/MAG PREMIUM-SETS MIT 4 M BRENNERN

(nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)

SYNERGIC.PRO® 304-504

Premium-Set gasgekühlt

Premium-Set 1 Brenner MB15, Massekabel 25mm ² 4m, Druckminderer	1184200
Premium-Set 2 Brenner MB25, Massekabel 35mm ² 4m, Druckminderer	1184202
Premium-Set 3 Brenner MB26, Massekabel 50mm ² 4m, Druckminderer	1184204
Premium-Set 4 Brenner MB36, Massekabel 70mm ² 4m, Druckminderer	1184206

Premium-Set wassergekühlt

Premium-Set 5 Brenner MB401, Massekabel 50mm ² 4m, Druckminderer	1184208
Premium-Set 6 Brenner MB401, Massekabel 70mm ² 4m, Druckminderer	1184210



Abbildung: Premium-Set 1184202

■ WIG PREMIUM-SETS MIT 8 M BRENNERN

(nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)

INVERTIG.PRO®

COMPACT

DIGITAL

Premium-Set gasgekühlt

Premium-Set Brenner R TIG 200/35 ² 8m, Massekabel 25mm ² 4m, Druckminderer	-	1485200
Premium-Set Brenner R TIG 200/50 ³ 8m, Massekabel 25mm ² 4m, Druckminderer	-	1485205

Premium-Set wassergekühlt

Premium-Set Brenner R TIG 260W 8m, Massekabel 35mm ² 4m, Druckminderer	1485210	1485210
Premium-Set Brenner R TIG 260W 8m, Massekabel 50mm ² 8m, Druckminderer	1485215	1485215
Premium-Set Brenner R TIG 450W 8m, Massekabel 70mm ² 8m, Druckminderer	1485220	1485220
Premium-Set Brenner R TIG 450W SC 8m, Massekabel 95mm ² 8m, Druckminderer	1485225	1485225



Abbildung: Premium-Set 1485205

NEW
PRODUCT

Die neue SYNERGIC.PRO® Baureihe: MIG/MAG-Schweißen mit den Besten ihrer Klasse!

Völlig überarbeitet und noch besser präsentieren sich die stufengeschalteten MIG/MAG-Geräte mit SMC®-Technologie der SYNERGIC.PRO® Baureihe. Finden Sie, aus der erweiterten Typenpalette, die für Sie passende Leistungsklasse und erleben Sie die besten "Männermaschinen" für MIG/MAG-Schweißungen.



SYNERGIC.PRO® 304-504 WS - Die „Männermaschinen“ für den harten industriellen Einsatz mit focussiertem Lichtbogen

SYNERGIC.PRO® 251-402 W - Die Allrounder für Industrie und Handwerk, bei Dünoblech und mittleren Blechstärken



Alles Wissenswerte zur Qualifizierung der Schweißverfahren.
Das REHM WPQR-Paket, siehe Seite 81.



stufengeschaltet

MIG/MAG

Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

⚠ Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut DGUV V3 und EN 60974-4 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

■ SMC® – Das übergeordnete Maschinensteuerungskonzept von REHM

- ✓ **Präzise Regelung der Lichtbogenlänge**
Die Lichtbogenlänge wird nicht nur durch die Messung der Lichtbogenspannung und des Schweißstroms, sondern zusätzlich auch über die digitale Erfassung der Drahtvorschubgeschwindigkeit geregelt.
- ✓ **Schweißparameter-Einstellung – einfach und sicher**
Die Einstellung der korrekten Schweißparameter ist dank der integrierten Schweißparameter-Datenbank und des komfortablen Bedienkonzepts einfach und sicher.
- ✓ **Konstante Lichtbogenlänge**
Der integrierte Mikroprozessor gleicht blitzschnell und effizient Veränderungen aus und hält die Lichtbogenlänge signifikant konstant.

SDI®

(Stepless Dynamic Induction)

Stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen stabilen Lichtbogen

RSC®

(Realtime Speed Control)

Echtzeitüberwachung und hochpräzise Regelung der Drahtvorschubgeschwindigkeit vermeidet Festbrennen



CCM

(Characteristic Curve Memory)

Integrierte Schweißparameter-Datenbank mit geballtem Expertenwissen

RMI

(REHM Machine Interface)

Erlaubt die unkomplizierte, schnelle Einstellung der Schweißparameter

SMC®

(Smart Machine Control)

Intelligente Maschinensteuerung für exzellente Schweißergebnisse durch einfache, sichere Bedienung

"Männermaschinen" für den harten industriellen Einsatz bis 500 A: SYNERGIC.PRO® 304 bis 504 WS

Für alle, bei denen es auch mal dicker kommt und die besondere Ansprüche an die individuelle Geräteausführung haben.



Focussierter Lichtbogen

Per Knopfdruck kann bei der SYNERGIC.PRO® 304 bis 504 der REHM Schweißprozess FOCUS.ARC aktiviert werden.

NEU &
EINZIGARTIG

Einbrandstabilisator

Die SYNERGIC.PRO® erkennt Veränderungen im Stick-Out (freies Drahtende) und korrigiert die Lichtbogenleistung automatisch nach. Das bedeutet, gleichmäßiger Einbrand, in jeder Lage.

Netzspannungskompensation

Schwankungen in der Netzspannung erkennt die SYNERGIC.PRO® automatisch und passt den Drahtvorschub selbsttätig, entsprechend der Netzspannung an.

Robustes Fahrwerk

Ausgelegt für 50 l Gasflaschen, mit großen Rädern (vorne 160 mm, hinten 250 mm)



MIG/MAG stufengeschaltet

Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

⚠ Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut DGUV V3 und EN 60974-4 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

■ BEDIENPANEL RMI (REHM MACHINE INTERFACE)

Die schnellste und sicherste Art, die korrekten Schweißparameter einzustellen.

- | | |
|---|--|
| <p>1 Digitalanzeige für Schweißspannung mit Hold-Funktion</p> <p>2 Digitalanzeige für Schweißstrom mit Hold-Funktion und Materialstärkenanzeige</p> <p>3 Betriebsarten:
Materialstärkenanzeige
■ 2-Takt, 4-Takt, Punkten, Intervall</p> | <p>4 Einstellung der Punkt- und Intervallzeit</p> <p>5 Drehknopf für Drahtgeschwindigkeit und Lichtbogen-Längenkorrektur</p> <p>6 Synergie-Programmwahl:
Werkstoff-/Drahtdurchmesser-Kombination und Handbetrieb</p> |
|---|--|



- | | |
|---|---|
| <p>7 Stufenlose Regelung der Lichtbogenhärte (SDI®-Technologie)</p> <p>8 Grobstufenschalter</p> | <p>9 Feinstufenschalter</p> <p>10 REHM FOCUS.ARC Ein-/Ausschalten</p> |
|---|---|

SYNERGIC.PRO® 304-304 WS



TECHNISCHE DATEN	304-4 304-4 S	304-4 W 304-4 WS
Einstellbereich [A]	40-300	
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%]	40	
Schweißstrom bei 100 % ED [A]	180	
Leerlaufspannung [V]	17-42	
Schaltstufen	10	
Drahtvorschub	4 Rollen	
Netzspannung [V]	3 x 400	
Absicherung (träge) [A]	32	
Brennerkühlung	Gas	Wasser
Schutzart	IP 23	
Schweißkabelbuchse [mm]	13	
Gewicht Stromquelle [kg]		
Kompakt	104	117
Mit Drahtvorschubkoffer	120	133
Abmessung Stromquelle LxBxH [mm]		
Kompakt	1.040 x 560 x 850	
Mit Drahtvorschubkoffer	1.040 x 560 x 1.400	
Artikel-Nr.		
Kompakt	1122200	1122202
Mit Drahtvorschubkoffer	1122201	1122200
PREMIUM-SET-EMPFEHLUNG (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.	Empfohlen für
Premium-Set 3 SYN.PRO ² MM26-4m/50mm ²	1184204	304-4, 304-4 S
Premium-Set 5 SYN.PRO ² MM401-4m/50mm ²	1184208	304-4 W, 304-4 WS

stufengeschaltet

MIG/MAG

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

W = mit Wasserkühlung, WS = mit Wasserkühlung und mit separatem Drahtvorschubkoffer, S = mit separatem Drahtvorschubkoffer

SYNERGIC.PRO® 404-504 WS



TECHNISCHE DATEN	404-4	404-4 W	504-4	504-4 W
	404-4 S	404-4 WS	504-4 S	504-4 WS
Einstellbereich [A]	40-400		40-500	
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%]	40			
Schweißstrom bei 100 % ED [A]	260		320	
Leerlaufspannung [V]	18-45		18-52	
Schaltstufen	20		30	
Drahtvorschub	4 Rollen			
Netzspannung [V]	3 x 400			
Absicherung (träge) [A]	32			
Brennerkühlung	Gas	Wasser	Gas	Wasser
Schutzart	IP 23			
Schweißkabelbuchse [mm]	13			
Gewicht Stromquelle [kg]				
Kompakt	128	141	133	146
Mit Drahtvorschubkoffer	144	157	149	162
Abmessung Stromquelle LxBxH [mm]				
Kompakt	1.040 x 560 x 850			
Mit Drahtvorschubkoffer	1.040 x 560 x 1.400			
Artikel-Nr.				
Kompakt	1122210	1122212	1122220	1122222
Mit Drahtvorschubkoffer	1122211	1122213	1122221	1122223
PREMIUM-SET-EMPFEHLUNG (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.	Empfohlen für		
Premium-Set 4 SYN.PRO ² MM36-4m/70mm ²	1184206	404-4, 404-4 S, 504-4, 504-4 S		
Premium-Set 5 SYN.PRO ² MM401-4m/50mm ²	1184208	404-4 W, 404-4 WS		
Premium-Set 6 SYN.PRO ² MM401-4m/70mm ²	1184210	504-4 W, 504-4 WS		

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

W = mit Wasserkühlung, WS = mit Wasserkühlung und mit separatem Drahtvorschubkoffer, S = mit separatem Drahtvorschubkoffer

OPTIONEN

Artikel-Nr.

Gehäuse

Luftfiltervorsatz SP ² 250-450/MA ² /MPF M16/SP	1381351
Tool-Set für SP ² 250-450/MA ²	1180212
Brenner- und Schlauchpakethalterung SP ² 250-450/MA ² /MPF M16/SP/IVP	1180214
Kranösen mit Ablagefach SP ² 250-450/MA ² /MPF M16/SP	1180213
Option Kreislöspumpe an SYNERGIC	1184058

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)

Premium-Set 2 an SYN.PRO ² MM25-4m/35mm ²	1184202
Premium-Set 3 SYN.PRO ² MM26-4m/50mm ²	1184204
Premium-Set 4 SYN.PRO ² MM36-4m/70mm ²	1184206
Premium-Set 5 SYN.PRO ² MM401-4m/50mm ²	1184208
Premium-Set 6 SYN.PRO ² MM401-4m/70mm ²	1184210

Zwischenschlauchpakete gasgekühlt

Zwischenschlauchpakete wassergekühlt

siehe Seiten 16-17

Brenner MIG/MAG gasgekühlt

Brenner MAG MB 25D 3m G 50° KGK	7601564
Brenner MAG MB 25D 4m G 50° KGK	7602546
Brenner MAG MB 25D 5m G 50° KGK	7601565
Brenner MAG MB 26D 3m G 50° KGK	7601569
Brenner MAG MB 26D 4m G 50° KGK	7601570
Brenner MAG MB 26D 5m G 50° KGK	7601562
Brenner MAG MB 36D 3m G 50° KGK	7601571
Brenner MAG MB 36D 4m G 50° KGK	7601561
Brenner MAG MB 36D 5m G 50° KGK	7601572

Brenner MIG/MAG wassergekühlt

Brenner MAG W 340D 3m	7601716
Brenner MAG W 340D 4m	7601718
Brenner MAG W 340D 5m	7601720
Brenner MAG W 440D 3m	7601722
Brenner MAG W 440D 4m	7601724
Brenner MAG W 440D 5m	7601726
Brenner MAG W 540D 3m	7601728
Brenner MAG W 540D 4m	7601730
Brenner MAG W 540D 5m	7601732

Brenner MIG/MAG gasgekühlt Push-Pull-Ausführung

Brenner MAG MB PP 24D 12 8m E 0°	7602456
----------------------------------	---------

Brenner MIG/MAG wassergekühlt Push-Pull-Ausführung

Brenner MAG MB PP 401WD 12 8m E 0°	7604137
------------------------------------	---------

Verschleißteile-Sets für Brenner

Verschleißteile-Set Box MB 25D	7700417
Verschleißteile-Set Box MB 26D	7700418
Verschleißteile-Set Box MB 36D	7700419
Verschleißteile-Set Box W340	7700621
Verschleißteile-Set Box W440	7700622
Verschleißteile-Set Box W540	7700623

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Massekabel		
Massekabel 16mm ² 4m 13 200A Klemme		7810100
Massekabel 25mm ² 4m 13 400A Klemme		7810101
Massekabel 35mm ² 4m 13 400A Klemme		7810102
Massekabel 50mm ² 4m 13 500A Klemme		7810109
Massekabel 70mm ² 4m 13 600A Klemme		7810104
Massekabel 95mm ² 4m 13 600A Klemme		7810106
Druckminderer	siehe Seite 18	
Korbspulenadapter		
Gasschlauch		
Kühlflüssigkeit		

FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Einzelne Förderrollen für Massivdraht	siehe Seite 18
Einzelne Förderrollen für Röhrchendraht	
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht	

NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Artikel-Nr.

Gehäuse		
Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz SP ² +MA ² 250-450/MPF M16/SP		1381353
Metallfilterzelle für Luftfilter SP ² +MA ² 250-450/MPF M16/SP/TIG COOL		7501120
Nachrüstsatz Brenner- und Schlauchpakethalter		7501129
Push-Pull		
Nachrüstsatz Push-Pull SYN.PRO ²		1180168
Drahtvorschubkoffer	siehe Seite 19	

ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Artikel-Nr.

Kapillarrohr bis 1,6mm	7503067
Stützrohr für Teflonseele bis 4mm Außendurchmesser	7503068
Druckarm-Set Kunststoff SF SS4 rechts/links komplett	4000201
Einlaufnippel blau ID ø 2.0mm	4000222
Mittlere Drahtführung, blau, ID ø 2.0mm	4000223
Druckeinheit komplett, rot, SS4-ST4	4000220

Die Allrounder unter den stufengeschalteten MIG/MAG-Schweißgeräten: SYNERGIC.PRO® 251 bis 402 W

Für Industrie und Handwerk, die richtige Wahl,
wenn es um Dünnsblech und mittlere Blechstärken geht.

Schweißparameter-Einstellung

Die integrierte Datenbank stellt für alle Aufgaben die passenden Schweißparameter zur Verfügung.

Verschweißbare Materialien

Fe, CrNi, Alu, CuSi3

Schweißen ab sensationellen 15 A

Die SYNERGIC.PRO® 251 QUATTRO-MIG eignet sich besonders für den Einsatz in der Dünnsblechverarbeitung ab 15 A Schweißstrom. Durch die speziellen Synergieprogramme und die SDI-Technologie.

Innere Regelung

Die SYNERGIC.PRO® Baureihe verfügt über speziell für den jeweiligen Leistungsbereich abgestimmte Transformatoren und Drosseln. Das Feintuning übernehmen SDI und die Prozessparameter, die jeder Einstellung zugeordnet sind.



MIG/MAG stufengeschaltet

Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

⚠ Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut DGUV V3 und EN 60974-4 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

SYNERGIC.PRO® 251-402 W



TECHNISCHE DATEN	251-4	311-4	351-4	352-4 352-4 W	402-4 402-4 W
Einstellbereich [A]	15-250	35-300	35-350		40-400
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%]	35				
Schweißstrom bei 100 % ED [A]	140	185	210		260
Leerlaufspannung [V]	15-39	17-40	17-42		18-45
Schaltstufen	10		12		20
Drahtvorschub	4 Rollen				
Netzspannung [V]	3 x 400				
Absicherung (träge) [A]	16		32		
Brennerkühlung	Gas			Gas/Wasser	
Schutzart	IP 21				
Schweißkabelbuchse [mm]	13				
Gewicht Stromquelle [kg]					
Kompakt gasgekühlt	64	68	69	72	78
Kompakt wassergekühlt (W)	-	-	-	85	91
Abmessung Stromquelle LxBxH [mm]					
Kompakt	800 x 330 x 620			877 x 357 x 660	
Artikel-Nr.					
Gasgekühlt	1031125	1031126	1031127	1031130	1031135
Wassergekühlt (W)	-	-	-	1031131	1031136

PREMIUM-SET-EMPFEHLUNG (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.	Empfohlen für
Premium-Set 2 SYN.PRO ² MM25-4m/35mm ²	1184202	251-4, 311-4
Premium-Set 3 SYN.PRO ² MM26-4m/50mm ²	1184204	351-4, 352-4
Premium-Set 4 SYN.PRO ² MM36-4m/70mm ²	1184206	402-4
Premium-Set 5 SYN.PRO ² MM401-4m/50mm ²	1184208	352-4 W, 402-4 W

OPTIONEN

Artikel-Nr.

Gehäuse

Option Kreiselpumpe an SYNERGIC	1184058
Bockrollen st. Fahrw. SYNERGIC.PRO ² 170-310	1180248
Lenkrolle + Räder aus Hartkunststoff statt Räder	1180154

Zentralanschluss-Varianten

siehe Seite 16

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)

Premium-Set 1 SYN.PRO ² MM15-4m/25mm ²	1184200
Premium-Set 2 an SYN.PRO ² MM25-4m/35mm ²	1184202
Premium-Set 3 SYN.PRO ² MM26-4m/50mm ²	1184204

Brenner MIG/MAG gasgekühlt

Brenner MAG MB 15 4m G 50° KGK	7601515
Brenner MAG MB 15 5m G 50° KGK	7601563
Brenner MAG MB 25D 3m G 50° KGK	7601564
Brenner MAG MB 25D 4m G 50° KGK	7602546
Brenner MAG MB 25D 5m G 50° KGK	7601565
Brenner MAG MB 26D 3m G 50° KGK	7601569
Brenner MAG MB 26D 4m G 50° KGK	7601570
Brenner MAG MB 26D 5m G 50° KGK	7601562

Brenner MIG/MAG wassergekühlt

Brenner MAG W 340D 3m	7601716
Brenner MAG W 340D 4m	7601718
Brenner MAG W 340D 5m	7601720
Brenner MAG W 440D 3m	7601722
Brenner MAG W 440D 4m	7601724
Brenner MAG W 440D 5m	7601726

Verschleißteile-Sets für Brenner

Verschleißteile-Set Box MB 15	7700415
Verschleißteile-Set Box MB 25D	7700417
Verschleißteile-Set Box MB 26D	7700418

Massekabel

Massekabel 25mm ² 4m 13 400A Klemme	7810101
Massekabel 35mm ² 4m 13 400A Klemme	7810102
Massekabel 50mm ² 4m 13 500A Klemme	7810109
Massekabel 70mm ² 4m 13 600A Klemme	7810104

■ ZUBEHÖR

Druckminderer
Korbspulenadapter
Gasschlauch
Kühlflüssigkeit

siehe Seiten 18

■ FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Einzelne Förderrollen für Massivdraht
Einzelne Förderrollen für Röhrchendraht
Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht

siehe Seite 18

■ ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Ersatzteile für Drahtvorschubeinheit

siehe Seite 40

Die gasgekühlten SYNERGIC MIG/MAG-Schweißgeräte bis 260 A: Kompakt und auch mobil einsatzbereit

SYNERGIC.PRO®² 190-2 und SYNERGIC 202 bis 262:

Hohe Einschaltdauer, exzellente Schweißergebnisse dank SMC®-Technologie.

Breites Anwendungsspektrum

Ob Dünn- oder Dickblech, ob unlegierte und legierte Stähle, Edelstähle, Aluminium oder beschichtete Bleche, die kompakten SYNERGIC Geräte für den unteren Leistungsbereich sind auch im mobilen Einsatz unschlagbar.

Dank der enormen Kraft und Ausdauer der Geräte kombiniert mit der intelligenten Maschinensteuerung SMC® (Smart Machine Control) ist das Einsatzspektrum der Kompaktklasse besonders breit gestreut.



Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut DGUV V3 und EN 60974-4 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

SYNERGIC.PRO^{®2} 190-2 und SYNERGIC 202-262



TECHNISCHE DATEN	190-2	202	262
Einstellbereich [A]	30-140 (50-190 ¹⁾)	30-200	35-260
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%]	50 (30 ¹⁾)	35	25
Schweißstrom bei 100 % ED [A]	100 (105 ¹⁾)	125	140
Leerlaufspannung [V]	22-34 (23-37 ¹⁾)	17-32	18-38
Schaltstufen	6	8	10
Drahtvorschub	2 Rollen		
Netzspannung [V]	1 x 230 (3 x 400 ¹⁾)	3 x 400	
Absicherung (träge) [A]	20 (16 ¹⁾)	16	
Brennerkühlung	Gas		
Schutzart	IP 21		IP 23
Schweißkabelbuchse [mm]	13		
Gewicht [kg]	60	52	55
Abmessung LxBxH [mm]	800 x 330 x 620	760 x 320 x 625	
Artikel-Nr.			
Kompakt	1031905	1012042	1012640
PREMIUM-SET-EMPFEHLUNG (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.	Empfohlen für	
Premium-Set 1 SYN.PRO ² MM15-4m/25mm ²	1184200	190-2, 202, 262	

¹⁾Die SYNERGIC.PRO^{®2} 190-2 ist durch den beiliegenden Adapter auch mit einer Netzspannung von 400 V zu betreiben. Angaben gelten für den Betrieb mit 400 V Netzspannung.

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar) Brenner MIG/MAG gasgekühlt Verschleißteile-Sets für Brenner	siehe Seite 44
Massekabel	
Massekabel 25mm ² 4m 13 400A Klemme	7810101
Massekabel 35mm ² 4m 13 400A Klemme	7810102
Druckminderer Korbspulenadapter Gasschlauch	siehe Seite 18

FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Artikel-Nr.

2-Rollen SYNERGIC.PRO² 190-2	
Förderrolle 0,6/0,8mm Massivdraht SP ² - 2R	4000151
Förderrolle 0,8/1,0mm Massivdraht SP ² - 2R	4000153
Förderrolle 1,0/1,2mm Massivdraht SP ² - 2R	4000152
2-Rollen SYNERGIC 202-262	
Förderrolle 0,6mm/0,8mm SYN-2R/PANTHER	7503000
Förderrolle 0,8mm/1,0mm SYN-2R/PANTHER	7503001
Förderrolle 1,0mm/1,2mm SYN-2R/PANTHER	7503002

ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Artikel-Nr.

2-Rollen SYNERGIC.PRO² 190-2	
Kapillarrohr 58,5 mm SP ² ,MA ² ,MPF,SP	7502049
Stützzrohr 57 mm SP ² ,MA ² ,MPF,SP	7502053
2-Rollen SYNERGIC 202-262	
Kapillarrohr 95mm für RD/RP/RMA/RM/SYN	7502046
Stützzrohr 90mm RD/RP/RMA/RMP/	7502052

WIG SCHWEISSGERÄTE

// Höhere Produktivität

// Schnellere Schweißprozesse

// Gleichbleibende Qualität

REHM Schweißtechnik – Der Maßstab für modernes Schweißen

Die INVERTIG.PRO® Baureihe:

Der Maßstab für modernes WIG Schweißen

Schweißnahtqualität, Einsatzdauer und Energieeffizienz:

Die neue INVERTIG.PRO® Baureihe bietet all dies und sogar noch mehr. Nämlich einen innovativen Bi-Power-Inverter mit digitaler Prozessregelung für verbesserte Schweiß Eigenschaften.

Und natürlich hervorragenden Bedienkomfort.

Plug & Play mit iSYSTEM

Einfach einstecken und vielfältige Einsatzmöglichkeiten nutzen.

Dank der CAN-vernetzten Multiprozessorarchitektur mit intelligenten Erweiterungsmodulen.

Hohe Leistung, geringes Gewicht und höchste Energieeffizienz

Ein völlig neu entwickelter 200 kHz-Bi-Power-Inverter gewährleistet diese drei Vorteile auf einmal.

Generatortauglich

Mehr Flexibilität im mobilen Einsatz, z.B. auf Baustellen.



INVERTIG.PRO® *digital* MODULAR
mit TIG-COOL CART 2000

INVERTIG.PRO® *digital* COMPACT
mit integrierter Wasserkühlung

Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

⚠ Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut DGUV V3 und EN 60974-4 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

BEDIENPANEL INVERTIG.PRO® *digital*


Mehr Informationen zum SIRIUS Bediensystem finden Sie auf den Seiten 06-07.



Abbildung: Assist

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| 1 QUICK-CHOICE-Tasten | 4 Anwahl Classic Applikation | 7 Anwahl Assist Applikation |
| 2 R-Pilot | 5 Anwahl System Applikation | 8 Hochauflösender Grafikbildschirm |
| 3 Multifunktionale Auswahltasten | 6 Anwahl Programm Manager Applikation | |

INVERTIG.PRO® digital: Und die Zukunft beginnt.

Mehr Funktionen, schnellere Schweißprozesse und Reduzierung der Nebenzeiten für höhere Produktivität – und der mögliche Einsatz von angelernten, unerfahrenen Bedienern.

Was bisher undenkbar war, wird in Zukunft ganz einfach. Mittels einer sicheren digitalen Bedienung, die komplexe Zusammenhänge vereinfacht und für den Anwender selbsterklärend darstellt.



Diese 14 guten Argumente sprechen für sich:

- ✓ Zentraler, hochauflösender Grafikbildschirm
- ✓ R-Pilot: Alle Funktionen spielend einfach bedienen
- ✓ Riesiger Job-/Programmspeicher
- ✓ QUICK-CHOICE-Tasten zum Schnellspeichern und Abrufen
- ✓ Höchster Bedienkomfort – auch mit Handschuhen
- ✓ Klare Struktur
- ✓ Das weltweit robusteste Bedienkonzept
- ✓ Frequenzautomatik – mehr Fokus, weniger Belastung
- ✓ HYPER.PULS® – schneller, schmaler, tiefer
- ✓ Automatische Heftfunktion
- ✓ Aluminium-Schweißen leicht gemacht
- ✓ AC-Matic
- ✓ Effizientes Energiemanagement
- ✓ Sicheres Zünden in allen Situationen



Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

INVERTIG.PRO® COMPACT/INVERTIG.PRO® *digital* COMPACT 240-450 DC und AC/DC

TECHNISCHE DATEN	240 DC 240 AC/DC	240 DC <i>digital</i> 240 AC/DC	280 DC 280 AC/DC	280 DC <i>digital</i> 280 AC/DC
Einstellbereich [A] WIG Elektrode (BOOSTER)	3-240 3-240		3-280 3-280	
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%] WIG Elektrode (BOOSTER)	100 100		100 60	
Schweißstrom bei 100 % ED [A] WIG Elektrode (BOOSTER)	240 240		280 260	
Absicherung (träge) [A]	16			
Brennerkühlung	Wasser			
Schutzart	IP 23			
Leistungsfaktor [cos phi]	0,96			
Leistungsaufnahme bei I-max. [kVA]	9,3		11,9	
Netzspannung [V]	3 x 400			
Netzfrequenz [Hz]	50			
Isolationsklasse	B			
Steuerbuchse [pol.]	12			
Schweißkabelbuchse [mm]	13			
Gewicht [kg]	76			
Abmessung LxBxH [mm]	855 x 600 x 900			
Artikel-Nr.				
DC ohne Zubehör	1422420	1422430	1422820	1422830
DC mit Zubehör (Premium-Set)	1422470	1422480	1422870	1422880
AC/DC ohne Zubehör	1422425	1422435	1422825	1422835
AC/DC mit Zubehör (Premium-Set)	1422475	1422485	1422875	1422885
PREMIUM-SET-EMPFEHLUNG (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.	Empfohlen für		
Premium-Set R-TIG 260W-8m/35mm ²	1485210	240 DC, 240 AC/DC, 240 DC <i>digital</i> , 240 AC/DC <i>digital</i>		
Premium-Set R-TIG 260W-8m/50mm ²	1485215	280 DC, 280 AC/DC, 280 DC <i>digital</i> , 280 AC/DC <i>digital</i>		
Premium-Set R-TIG 450W-8m/70mm ²	1485220	350 DC, 350 AC/DC, 350 DC <i>digital</i> , 350 AC/DC <i>digital</i>		
Premium-Set R-TIG 450W SC-8m/95mm ²	1485225	450 DC, 450 AC/DC, 450 DC <i>digital</i> , 450 AC/DC <i>digital</i>		



350 DC 350 AC/DC	350 DC <i>digital</i> 350 AC/DC <i>digital</i>	450 DC 450 AC/DC	450 DC <i>digital</i> 450 AC/DC <i>digital</i>
	3-350 3-350		3-450 3-450
		100 100	
350 350			450 360
		16	
		Wasser	
		IP 23	
		0,99	
16,3			16,5
		3 x 400	
		50	
		B	
		12	
		13	
		81	
		855 x 600 x 900	
1423520	1423530	1424520	1424530
1423570	1423580	1424570	1424580
1423525	1423535	1424525	1424535
1423575	1423585	1424575	1424585

OPTIONEN

Artikel-Nr.

Gehäuse	
Luftfiltervorsatz INVERTIG.PRO® COMPACT	1180224
Toolset INVERTIG.PRO® COMPACT	1480009
Kranösen mit Ablagefach INVERTIG.PRO® COMPACT	1180215
Brenner- und Schlauchpakethalterung /IVP	1180214
Wasserkühlung	
Kreiselpumpe und Energiemanagement INVERTIG.PRO® (Kreiselpumpe statt Schwingkolbenpumpe, Durchflussmengensensor, Temperaturüberwachung, Steuerung)	1480010
Kreiselpumpe und Energiemanagement INVERTIG.PRO® digital (Kreiselpumpe statt Schwingkolbenpumpe, Durchflussmengensensor, Temperaturüberwachung, Steuerung)	1480011

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	
Premium-Set R-TIG 260W-8m/35mm ²	1485210
Premium-Set R-TIG 260W-8m/50mm ²	1485215
Premium-Set R-TIG 450W-8m/70mm ²	1485220
Premium-Set R-TIG 450W SC-8m/95mm ²	1485225
Brenner WIG wassergekühlt	
Brenner WIG R TIG 260W 12 4m UD G HF	7631736
Brenner WIG R TIG 260W 12 8m UD G HF	7631702
Brenner WIG R TIG 260W 12 12m UD G HF	7631703
Brenner WIG R TIG 450W 12 4m UD G HF	7631737
Brenner WIG R TIG 450W 12 8m UD G HF	7631704
Brenner WIG R TIG 450W 12 12m UD G HF	7631705
Brenner WIG R TIG 450SC 12 4m UD G HF	7631738
Brenner WIG R TIG 450SC 12 8m UD G HF	7631706
Brenner WIG R TIG 450SC 12 12m UD G HF	7631707
Brennerverlängerungen	
Verlängerung, WIG, R-TIG12-260W, 8m	7632816
Verlängerung, WIG, ABITIG 260-450W SC, 12m	7632817
Verschleißteile-Sets für Brenner	
Verschleißteile-Set Box R TIG 150/260W	7700425
Verschleißteile-Set Box R TIG 200/450W	7700427
Verschleißteile-Set Box R TIG 450SC	7700428
Massekabel	
Massekabel 35mm ² 4m 13 400A Klemme	7810102
Massekabel 50mm ² 4m 13 500A Klemme	7810109
Massekabel 70mm ² 4m 13 600A Klemme	7810104
Massekabel 95mm ² 4m 13 600A Klemme	7810106
Druckminderer	
Druckminderer Optimator Argon/CO ₂	7967932
Druckminderer, mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200bar 32 l/min	7830100
Druckminderer, mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200bar 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
Gasschlauch	
Gasschlauch 1,4m (SP ² /MA ² /INVERTIG/MPF/SP/FA) kompl.	3250001
Schutzgasfilter G1/4" RH	7501111
Kühlflüssigkeit	
Kühlflüssigkeit, biologisch abbaubar, RCL, 5l	1680051
Kühlflüssigkeit, biologisch abbaubar, RCL, 25l	1680251

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Fernregler

Fußfernregler P1 iSystem mit 5m Steuerl. INVERTIG.PRO®	7531021
Handfernregler P2 INVERTIG.PRO®/BOOSTER.PRO 5m	7531023
Verlängerung 12m Hand-Fernregler P2	7531030
Verlängerung 20m Hand-Fernregler P2	7531031
Verlängerung 25m Hand-Fernregler P2	7531032

Schnittstellen

Interface INVERTIG.PRO® Standard	1381286
Verlängerung 8m CAN-Kabel 7-polig	7531040
Verlängerung 12m CAN-Kabel 7-polig	7531041
Verlängerung 20m CAN-Kabel 7-polig	7531043
Verlängerung 25m CAN-Kabel 7-polig	7531044

Adapterkabel für Schweißbrenner

Adapterkabel 7/12 W/L Brenner INVERTIG®	3600518
Für Brenner mit 7-poligen Stecker, gas-wassergekühlt ohne Potenziometer	
Adapterkabel 7/12 luft Brenner INVERTIG®	3600519
Für Brenner mit 7-poligen Stecker, gasgekühlt mit Potenziometer	
Adapterkabel 12/7 W/L Brenner WIG o.Poti	3600536
Für Brenner mit 12-poligen Stecker, gas-wassergekühlt ohne Potenziometer	

NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Artikel-Nr.

Gehäuse

Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz INVERTIG.PRO® COMPACT	7530005
Metallfilterzelle 340x210x20 INVERTIG.PRO® COMPACT	7501122
Nachrüstsatz Brenner- und Schlauchpakethalter	7501129

INVERTIG.PRO® *digital* MODULAR 240-450 DC und AC/DC

TECHNISCHE DATEN	240 DC <i>digital</i> 240 AC/DC <i>digital</i>	280 DC <i>digital</i> 280 AC/DC <i>digital</i>
Einstellbereich [A] WIG Elektrode (BOOSTER)	3-240 3-240	3-280 3-280
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%] WIG Elektrode (BOOSTER)	100 100	100 60
Schweißstrom bei 100 % ED [A] WIG Elektrode (BOOSTER)	240 240	280 260
Absicherung (träge) [A]	16	
Brennerkühlung	Gas (Wasser ¹⁾)	
Schutzart	IP 23	
Leistungsfaktor [cos phi]	0,96	
Leistungsaufnahme bei I-max. [kVA]	9,3	11,9
Netzspannung [V]	3 x 400	
Netzfrequenz [Hz]	50	
Isolationsklasse	B	
Steuerbuchse [pol.]	12	
Schweißkabelbuchse [mm]	13	
Gewicht [kg] DC AC/DC	25 27	
Abmessung LxBxH [mm]	520 x 360 x 460	
Artikel-Nr.		
DC	1422410	1422810
AC/DC	1422415	1422815
PREMIUM-SET-EMPFEHLUNG (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)	Artikel-Nr.	Empfohlen für
Premium-Set²⁾ R-TIG 200-8m/35mm ²	1485200	240 DC <i>digital</i> , 240 AC/DC <i>digital</i>
Premium-Set³⁾ R-TIG 200-8m/50mm ²	1485205	280 DC <i>digital</i> , 280 AC/DC <i>digital</i>

¹⁾ Nur in Verbindung mit den modularen Wasserkühlgeräten TIG-COOL und TIG-COOL CART.

²⁾ Premium-Set enthält gasgekühlten Schweißbrenner. Beim Einsatz mit modularem Wasserkühlgerät empfehlen wir das Premium-Set R TIG 260W/35 mit der Bestellnummer 1485210.

³⁾ Premium-Set enthält gasgekühlten Schweißbrenner. Beim Einsatz mit modularem Wasserkühlgerät empfehlen wir das Premium-Set R TIG 260W/50 mit der Bestellnummer 1485215.



350 DC digital 350 AC/DC digital		450 DC digital 450 AC/DC digital	
3-350 3-350		3-450 3-450	
100 100			
350 350		450 360	
16			
Gas (Wasser ¹⁾)			
IP 23			
0,99			
16,3		16,5	
3 x 400			
50			
B			
12			
13			
30 31			
520 x 360 x 460			
1423510		1424510	
1423515		1424515	
PREMIUM-SET-EMPFEHLUNG (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)		Artikel-Nr.	Empfohlen für
Premium-Set R-TIG 450W-8m/70mm ² (nur in Verbindung mit Wasserkühlung)		1485220	350 DC digital, 350 AC/DC digital
Premium-Set R-TIG 450W SC-8m/95mm ² (nur in Verbindung mit Wasserkühlung)		1485225	450 DC digital, 450 AC/DC digital

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

OPTIONEN

Artikel-Nr.

Wasserkühlgerät

Luftfiltervorsatz an TIG-COOL / CART

1480132

ZUBEHÖR**Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)****Brenner WIG wassergekühlt****Brennerverlängerungen****Verschleißteile-Sets für Brenner****Massekabel****Druckminderer****Gasschlauch****Kühlflüssigkeit****Fernregler****Schnittstellen****Adapterkabel für Schweißbrenner**

siehe Seiten 54-55

GERÄTSPEZIFISCHES ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Premium-Sets (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)Premium-Set R-TIG 200-8m/35mm²

1485200

Premium-Set R-TIG 200-8m/50mm²

1485205

Premium-Set R-TIG 260W-8m/35mm²

1485210

Brenner WIG gasgekühlt

Brenner WIG R TIG-211 12 4m UD HF

7636213

Brenner WIG R TIG-211 12 8m UD HF

7636218

Brenner WIG R TIG-211 12 4m DD HF

7636253

Brenner WIG R TIG-211 12 8m DD HF

7636258

Brenner WIG R TIG 200 12 4m UD G HF

7631735

Brenner WIG R TIG 200 12 8m UD G HF

7631700

Brenner WIG R TIG 200 12 12m UD G HF

7631701

Brenner WIG wassergekühlt

Brenner WIG R TIG-301w 12 4m UD HF

7636233

Brenner WIG R TIG-301w 12 8m UD HF

7636238

Brenner WIG R TIG-301w 12 4m DD HF

7636273

Brenner WIG R TIG-301w 12 8m DD HF

7636278

Brenner WIG R TIG-451w 12 4m UD HF

7636293

Brenner WIG R TIG-451w 12 8m UD HF

7636298

Brenner WIG R TIG-451w 12 4m DD HF

7636283

Brenner WIG R TIG-451w 12 8m DD HF

7636288

Brennerverlängerungen

Verlängerung, WIG, R-TIG12-200, 8m

7632814

Verlängerung, WIG, R-TIG12-200, 12m

7632815

Verschleißteile-Sets für Brenner

Verschleißteile-Set Box R TIG 200

7700426

NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Artikel-Nr.

Wasserkühlgerät

Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz TIG COOL

7532018

Metallfilterzelle für Luftfilter SP²+MA²250-450/MPF M16/SP/TIG COOL

7501120

Die INVERTIG.PRO® MODULAR Kühlgeräte/Fahrwagen

TIG-COOL 2000

- Kreislumppe mit bedarfsgerechter Steuerung und Standby-Funktion
- Kühlleistung 1500 W bei 1,3 l/min
- Plug & Play von INVERTIG.PRO® digital und Wasserkühlgerät
- CAN-BUS-Anbindung
- Temperaturüberwachung
- Durchflusswächter
- Fahrwerk ohne Flaschenwagen, Kranösen und Fahrgriff
- REHM EASY LOCK zur schnellen und sicheren Platzierung und Befestigung
- Angenehmes Arbeiten dank Geräuschreduzierung
- Energiekosteneinsparung
- Verlängert die Lebensdauer aller Bauteile

TIG-COOL CART 2000 iSYSTEM

- Fahrwagen inklusive TIG-COOL 2000 iSYSTEM
- Robustes Fahrwerk mit großen, leichtlaufenden Rädern
- Flaschenwagen für 50 l Gasflasche
- Integrierte Kranösen
- Robuster Fahrgriff



TECHNISCHE DATEN	TIG-COOL 2000	TIG-COOL CART 2000
Stromaufnahme [A]		1,5
Kühlleistung bei 25 °C / 1,0 l/min [kW]		1,4
Max. Kühlleistung [kW]		2,0
Max. Fördermenge [l/min]		2,3
Max. Pumpendruck [MPa]		0,38
Tankinhalt [l]		5,0
Gewicht (ohne Kühlflüssigkeit) [kg]		62,0
Abmessung LxBxH [mm]	620 x 480 x 525	1.050 x 600 x 880
Artikel-Nr.		
	7532010	7532000

Technische Änderungen vorbehalten.

⚠ Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut DGUV V3 und EN 60974-4 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

Ausbaustufen ULTRA und HIGH

Ausbaustufe ULTRA:

- Lässt keine Wünsche offen
- Voller Funktionsumfang
- High-End für mobiles WIG-Schweißen

Ausbaustufe HIGH:

- Alternative, optimiert für den Rohrleitungsbau und Montagebereich

TIG.STAR

- Das Einstiegsmodell in das mobile WIG-Schweißen made by REHM.

Funktionsumfang REHM TIGER® ULTRA/HIGH und TIG.STAR

Funktion	ULTRA	HIGH	TIG.STAR	Funktion	ULTRA	HIGH	TIG.STAR
Gasvorströmen	Ja	Fix	Fix	DualWave	Ja	Nein	Nein
Zündenergie	Ja	Fix	Fix	AC Zeit DualWave	Ja	Nein	Nein
Startstrom	Ja	Fix	Fix	DC Zeit DualWave	Ja	Nein	Nein
Startstromzeit	Ja	Fix	Fix	Elektrode mit Sicherungshold	Ja	Ja	Ja
Upslope	Ja	Fix	Fix	Elektrode mit Booster Funktion	Ja	Ja	Ja
Schweißstrom 1	Ja	Ja	Ja	2 Takt mit/ohne HF	Ja	Ja	Ja
Pulszeit 1	Ja	Ja	Nein	4 Takt mit/ohne HF	Ja	Ja	Ja
Schweißstrom 2	Ja	Ja	Ja	Punktschweißen	Ja	Ja	Nein
Pulszeit 2	Ja	Ja	Nein	Intervallschweißen	Ja	Nein	Nein
Zeit Pulsen	Ja	Ja	Nein	Punktschweißzeit	Ja	Fix	Nein
HYPER.PULS	Ja	Nein	Nein	Intervall Pausenzeit	Ja	Nein	Nein
HYPER.PULS Frequenz	Ja	Nein	Nein	AC Kurvenformen	Ja	Auto	Nein
Downslope	Ja	Ja	Ja	AC Balance	Ja	Ja	Nein
Endkraterstrom	Ja	Ja	Ja	AC Frequenz	Ja	Ja	Nein
Endkraterstromzeit	Ja	Nein	Nein	Frequenzautomatik	Ja	Ja	Ja
Gasnachströmzeit	Ja	Ja	Ja	Up/Down Regelung	Ja	Ja	Ja
WIG mit HF	Ja	Ja	Ja	P1 bis P4	Ja	Ja	Ja
WIG ohne HF	Ja	Ja	Ja	Assist	Nein	Ja	Nein
WIG DC	Ja	Ja	Ja	Assist Pro	Ja	Nein	Nein
WIG AC	Ja	Ja	Ja	Programmspeicher	Ja	Nein	Nein
Spannungsanzeige	Ja	Ja	Nein	Setup	Ja	Ja	Nein

TIGER® digital/TIG.STAR

Der Maßstab in der WIG-Kompaktklasse

Dank des rekordverdächtig leichten Gewichts ist der WIG-Primärinverter der ideale Begleiter für den mobilen Einsatz. Die integrierten Prozessmöglichkeiten, vom HYPER.SPOT bis hin zum REHM 17,5 kHz HYPER.PULS-Verfahren, sind der Maßstab in der WIG-Kompaktklasse.

Den TIGER® gibt es in DC und AC/DC, sowie optional mit einer sehr leichten, modularen Kühleinheit.



Maximale Mobilität

- Der TIGER® wiegt bei Abmessungen von nur 480 x 160 x 320 mm je nach Ausführung zwischen 7,5 und 7,9 kg.
- Der TIGER® arbeitet problemlos mit Verlängerungskabeln bis 100 m.
- Auch die optionale Kühleinheit wurde für den mobilen Einsatz durchkonzipiert. Sie ist deutlich kleiner und leichter als alle Vergleichsgeräte.
- Durch PFC überall einsetzbar. Der TIGER® darf auch in Stromnetzen in Wohngebieten eingesetzt werden. Wegfall der Einschränkung für Wohnbereiche.

Robuster, funktionaler Aufbau

- Das robuste Kunststoffgehäuse, eine schwimmende Trägerplatte sowie der mechanisch abgekoppelte R-Pilot Drehknopf schützen die Elektronik des TIGER®. Selbst bei Stürzen aus einer Fallhöhe von 90 cm.
- Erleichtert wird der mobile Einsatz durch einen komfortablen Tragegurt sowie durch einen sicheren Griff. Da dieser offen ist, kann der Schweißer hier Schlauchpakete und Kabel bequem aufgerollt einhängen.
- Das Lüftungssystem hindert Staub- und Schmutzpartikel daran, in das Geräteinnere vorzudringen.
- Praktisch ist auch die integrierte Schublade unter dem Griff zum Verstauen kleinteiliger Verbrauchsmaterialien.

DAS LEICHTESTE
WIG-GERÄT IN
SEINER KLASSE

ab **7,5 kg**

TIGER®

Der Maßstab für modernes Schweißen



■ BEDIENPANEL TIGER® digital

Intuitives Bedienkonzept für optimiertes WIG-Schweißen

Die Bedienerfreundlichkeit von Schweißgeräten sowie die übersichtliche Gestaltung des Displays tragen maßgeblich zur Effizienz beim WIG Schweißen bei. Der REHM Inverter TIGER® digital erfüllt diese Anforderungen durch sein intelligentes und patentiertes Display-Design.



Mehr Informationen zum SIRIUS Bediensystem finden Sie auf den Seiten 06-07.

- 1 QUICK CHOICE-Tasten | 2 Auswahltasten | 3 R-Pilot Drehgeber | 4 Home-Taste | 5 Menü-Taste



Abbildung: Ausführung ULTRA



■ TIGER® digital 182-230 DC und AC/DC



TECHNISCHE DATEN	182 DC+ 182 AC/DC HIGH digital	182 DC+ 182AC/DC ULTRA digital	230 DC+ 230 AC/DC HIGH digital	230 DC+ 230 AC/DC ULTRA digital
Einstellbereich [A] WIG Elektrode (BOOSTER) Elektrode (Sicherungs-Hold)	4 - 180 20 - 150 20 - 140		4 - 230 20 - 180 20 - 150	
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%] WIG Elektrode (BOOSTER) Elektrode (Sicherungs-Hold)		40 30 60		35 40 60
Schweißstrom bei 100 % ED [A] WIG Elektrode (BOOSTER) Elektrode (Sicherungs-Hold)		140 130 130		160 140 140
Absicherung (träge) [A]	16			
Brennerkühlung	Gas			
Schutzart	IP 23 S			
Leistungsfaktor [cos phi]	0,98		0,99	
Leistungsaufnahme bei I-max. [kVA]	6,1		5,8	
Netzspannung [V]	1 x 230			
Netzfrequenz [Hz]	50 / 60			
Isolationsklasse	F			
Steuerbuchse [pol.]	19			
Schweißkabelbuchse [mm]	13			
Gewicht [kg] DC AC/DC	7,5 7,9			
Abmessung LxBxH [mm]	480 x 160 x 320			
Artikel-Nr.				
DC ohne Zubehör	1503518	1503519	1503555	1503556
AC/DC ohne Zubehör	1503528	1503529	1503565	1503566
	Set-Optionen siehe Seite 65			

■ TIG.STAR 172 DC und AC/DC



TECHNISCHE DATEN	TIG.STAR 172 DC	TIG.STAR 172 AC/DC
	Einstellbereich [A]	
WIG		4 - 170
Elektrode (BOOSTER)		20 - 150
Elektrode (Sicherungs-Hold)		20 - 140
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%]		
WIG		35
Elektrode (BOOSTER)		30
Elektrode (Sicherungs-Hold)		50
Schweißstrom bei 100 % ED [A]		
WIG		140
Elektrode (BOOSTER)		130
Elektrode (Sicherungs-Hold)		130
Absicherung (träge) [A]		16
Brennerkühlung		Gas
Schutzart		23 IP S
Leistungsfaktor [cos phi]		0,98
Leistungsaufnahme bei I-max. [kVA]		6,0
Netzspannung [V]		1 x 230
Netzfrequenz [Hz]		50 / 60
Isolationsklasse		F
Steuerbuchse [pol.]		19
Schweißkabelbuchse [mm]		13
Gewicht [kg]	7,5	7,9
Abmessung LxBxH [mm]	480 x 160 x 320	
Artikel-Nr.		
	1503508	1503509
		Set-Optionen siehe Seite 65

GERÄTEAUSSTATTUNG

Artikel-Nr.



Abbildung: RWK mobil mit TIGER digital 182/230

Wasserkühlgerät zum Befestigen am TIGER® für den mobilen Einsatz

RWK mobil TIGER 180/182/230 (mit Kreislumpe und Energiemanagement)	7532316
---	---------

OPTIONEN

Artikel-Nr.



Set Optionen (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)

SET TIGER digital Standard (ohne Gerät)	1485440
Brenner R TIG 211 19 4m UD HighFlex Leder, Massekabel 25 mm ² , Druckminderer 200 bar, 32 l/min, Kunststoffkoffer	
SET TIG.STAR (ohne Gerät)	1485443
Brenner R TIG 141 19 4m UD HighFlex Leder, Massekabel 25 mm ² , Druckminderer 200 bar, 32 l/min, Kunststoffkoffer	
SET TIG.STAR (ohne Gerät)	1485444
Brenner R TIG 141 19 8m UD HighFlex Leder, Massekabel 25mm ² , Druckminderer 200 bar, 32 l/min, Kunststoffkoffer	

Set Optionen (nur in Verbindung mit Schweißgerät bestellbar)

SET TIGER digital konfiguriert (ohne Gerät) mit Kunststoffkoffer, Massekabel 25 mm ² , Druckminderer Standard	1485442
Druckminderer in Ausführung Niederlande statt Standard (Set wird mit Druckminderer NL-Ausführung ausgestattet)	1180050
Druckminderer in Ausführung GUS statt Standard (Set wird mit Druckminderer GUS-Ausführung ausgestattet)	1180052
Wasserkühlung	
Kühlgeräteanschluss für RWK mobil TIGER 180/182/230	1480197

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER® 180/182/230/TIG.STAR, gasgekühlt bis max. 150A DC	
Brenner WIG R TIG 140 19 4m UD HF	7633300
Brenner WIG R TIG 140 19 8m UD HF	7633301
Brenner WIG R SR 17 19 4m UD HF	7631848
Brenner WIG R SR 17 19 8m UD HF	7631849
Brenner WIG R TIG 150 19 4m UD GL HF	7631802
Brenner WIG R TIG 150 19 8m UD GL HF	7631803
Brenner WIG mit 19 poligem Anschlussstecker für TIGER® 180/182/230/TIG.STAR, gasgekühlt bis max. 240A DC	
Brenner WIG R TIG 210 19 4m UD HF	7633400
Brenner WIG R TIG 210 19 8m UD HF	7633401
Brenner WIG AE 210 19 4m UD HF	7633133
Brenner WIG AE 210 19 8m UD HF	7633134
Brenner WIG R SR 26 19 4m UD HF	7631850
Brenner WIG R SR 26 19 8m UD HF	7631851
Brenner WIG R TIG 200 19 4m UD G HF	7631804
Brenner WIG R TIG 200 19 8m UD G HF	7631805
Brenner WIG mit 19-poligem Anschlussstecker für TIGER 180/182/230, wassergekühlt	
Brenner WIG R TIG 250W 19 4 m UD HF	7633500
Brenner WIG R TIG 250W 19 8 m UD HF	7633501
Brenner WIG AQ 310W 19 4 m UD HF	7633135
Brenner WIG AQ 310W 19 8 m UD HF	7633136
Brenner WIG R SR 21W 19 4 m UD HF	7631852
Brenner WIG R SR 21W 19 8 m UD HF	7631853
Brenner WIG R TIG 260W 19 4 m UD GL HF	7631806
Brenner WIG R TIG 260W 19 8 m UD GL HF	7631807
Brenner WIG R TIG 260SC 19 4 m UD GL HF	7631808
Brenner WIG R TIG 260SC 19 8 m UD GL HF	7631809
Verschleißteile-Sets für Brenner	
Verschleißteile-Set R SR 17/26+R TIG 140/210	7700435
Verschleißteile-Set R SR 20	7700440
Verschleißteile-Set R TIG 200	7700426
Verschleißteile-Set R TIG 150/260W	7700425
Massekabel	
Massekabel 25mm ² 4m 13 400A Klemme	7810101
Elektrodenkabel	
Elektrodenkabel 25mm ² 5m 13 260A Halter	7810201
Druckminderer	
Druckminderer Optimator Argon/CO ₂	7967932
Druckminderer, mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200bar 32 l/min	7830100
Druckminderer, mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, 200bar 32 l/min, niederländische Ausführung	7830150
Montagekoffer	
Kunststoffkoffer TIG.STAR, TIGER 180/182/230, BOOSTER.PRO 230	2600336
Gasschlauch	
Gasschlauch 1,8m Tiger kpl. montiert	2200641
Schutzgasfilter G1/4" RH	7501111
Kühlflüssigkeit	
Kühlflüssigkeit, biologisch abbaubar, RCL, 5 l	1680075
Kühlflüssigkeit, biologisch abbaubar, RCL, 25 l	1680077
Fernregler	
Fußfernregler TIG.STAR+TIGER 180/182/230 mit 5m Steuerleitung	7531051
Adapter für Zubehör	
Brenner Duo Kabel 19pol. (Fußfernrgl+Br) TIG.STAR+TIGER 180/182/230	3600615
Adapterkabel Brenner INVERTIG.PRO 12pol. zu TIGER 19pol.	3600650
Adapterkabel Brenner TIGER zu TIGER 19pol. WK	3600628
Adapterkabel Brenner TIGER zu TIGER 19pol. GK	3600629

APUS 20 C Kaltdrahtvorschubgerät: WIG-Schweißen noch wirtschaftlicher

Clevere Kaltdrahtzuführung. Das tragbare Gerät macht WIG-Schweißen wirtschaftlicher und eignet sich für alle Anwendungen, bei denen höchste Naht- und Sichtqualität gefordert ist.



Qualität, Schnelligkeit, Präzision – stark im Wettbewerb

Das APUS 20 C Kaltdrahtvorschubgerät ist der Schrittmacher beim automatisierten und halbautomatischen WIG-Schweißen für mehr Produktivität des Systems. Das Vorschubgerät eignet sich für alle Kaltdraht-Anwendungen beim WIG-Schweißen:

- Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit
- Mehr Wirtschaftlichkeit dank höherer Abschmelzleistung
- Hohe Nahtqualität
- Hohe Sichtqualität
- Kostenreduzierung beim Verbrauch von Zusatzwerkstoffen
- Regulierung der Temperatureinbringung
- Erzeugung von Füllvolumen
- Schweißen an sicherheitsrelevanten Bauteilen
- Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit



■ APUS 20 C



TECHNISCHE DATEN	APUS 20 C	
Einstellbereich	[m/min]	0,1 - 20,0 (in 0,1 Schritten)
Absicherung (träge)	[A]	16
Schutzart		IP 23
Eingangsstrom	[A]	4
Drahtdurchmesser	[mm]	0,6 - 1,6
Netzspannung	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50
Schallpegel nach DIN 45635	[dB]	< 75
Gewicht	[kg]	25,0
Abmessung LxBxH	[mm]	620 x 300 x 520
Artikel-Nr.		8828100

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

■ ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Nur zur Befestigung auf INVERTIG.PRO (MODULAR)	
Adapterplatte f. APUS/ INVERTIG.PRO modular	7500458
Brennerkonfigurationen mit Drahtförderung im Schlauchpaket integriert R TIG 200 und 450	
Brenner WIG R TIG CW 450SC 12 4m UD G HF (ohne Brennerzuführung und Adapterring)	7631741
Brennerzuführung R-TIG 200/450 kompl.60°	8800582
Isolerring 450 Pertinax	3400240
Brennerkonfigurationen mit Drahtförderung im Schlauchpaket integriert R TIG 150 und 260	
Brenner WIG R TIG CW 260W 12 4m UD G HF (ohne Brennerzuführung und Adapterring)	7631742
Brennerzuführung R-TIG 150/260 kompl.60°	8800583
Isolerring 260 Pertinax	3400241
Verschleißteile	
Kaltdrahtzuführdüse 0,8mm	7700095
Kaltdrahtzuführdüse 1,0mm	7700096
Kaltdrahtzuführdüse 1,2mm	7700097
Konfigurationen mit Drahtförderung extern	
Kaltdraht Brennerzuführung 6m	7631744

Entsprechend dem verwendeten Brenner die passende Brennerzuführung wählen.

■ FÖRDERROLLEN FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Artikel-Nr.

Förderrollenpaar mit Zahnkranz für Massivdraht

Förderrollensatz 0,6mm Massivdraht SP ² 4R/MA ² /APUS	7502034
Förderrollensatz 0,8mm Massivdraht SP ² 4R/MA ² /APUS	7502030
Förderrollensatz 1,0mm Massivdraht SP ² 4R/MA ² /APUS	7502031
Förderrollensatz 1,2mm Massivdraht SP ² 4R/MA ² /APUS	7502032
Förderrollensatz 1,6mm Massivdraht SP ² 4R/MA ² /APUS	7502033

Förderrollensatz (2 Paare mit Zahnkränzen) für Aluminiumdraht

Förderrollensatz 1,0mm Alu SP ² 4R/MA ² /APUS	7502071
Förderrollensatz 1,2mm Alu SP ² 4R/MA ² /APUS	7502072
Förderrollensatz 1,6mm Alu SP ² 4R/MA ² /APUS	7502073

Einzelne Förderrollen für Massivdraht

Förderrolle 0,6mm Massivdraht SP ² 4R/MA ² /APUS	7502010
Förderrolle 0,8mm Massivdraht SP ² 4R/MA ² /APUS	7502011
Förderrolle 1,0mm Massivdraht SP ² 4R/MA ² /APUS	7502012
Förderrolle 1,2mm Massivdraht SP ² 4R/MA ² /APUS	7502013
Förderrolle 1,6mm Massivdraht SP ² 4R/MA ² /APUS	7502014

Einzelne Förderrollen für Aluminiumdraht

Förderrolle 1,0mm Alu SP ² 4R/MA ² /APUS	7502091
Förderrolle 1,2mm Alu SP ² 4R/MA ² /APUS	7502092
Förderrolle 1,6mm Alu SP ² 4R/MA ² /APUS	7502093

■ NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Artikel-Nr.

Fahrwagen

Fahrwagen für Vorschubkoffer SP ² /MA ²	7501502
---	---------

CAN-Steuerleitungen

Verlängerung 8m CAN-Kabel 7-polig	7531040
Verlängerung 12m CAN-Kabel 7-polig	7531041

■ ERSATZTEILE FÜR DRAHTVORSCHUBEINHEIT

Artikel-Nr.

Gegendruckrolle SYN/RP/RM/RS-2R. m. LB	7502038
Zahnkranz Vorschubrollen RD/RP/RM/RS-2R	4000112
E-Kit Antriebsritzel SYN/RD 4000092	4002092
Scheibenfeder 3x3,7 C45K DIN6888	4000109
Unterlagscheibe Metall für Vorschub	4000101
Unterlagscheibe PVC für Vorschub	4000102
Kapillarrohr 58,5 mm SP ² ,MA ² ,MPF,SP	7502049
Stützrohr 57 mm SP ² ,MA ² ,MPF,SP	7502053

E-HAND

SCHWEISSGERÄTE



// Einfaches Schweißverfahren

// Mehr Leistung

// Unbegrenzte Flexibilität

REHM Schweißtechnik – Der Maßstab für modernes Schweißen

NEW
PRODUCT

Der neue BOOSTER.PRO 230: Elektrodenschweißen für Profis

Der BOOSTER.PRO 230 das Leichtgewicht mit nur 6,7 kg im bewährten TIGER Design. Das Elektrodenschweißgerät für Profis – mit neuem erweitertem Funktionsumfang.



Volldigitale Technologie

- Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- Energiekostensparende IMS-Invertertechnologie mit PFC
- Einzigartige, zweckmäßige Optik
- Voll schutzisoliert, Schutzklasse 2
- Generatortauglich
- Arbeitet mit 100 m Netzzuleitung
- Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
- Spritzwasser geschützt nach IP 23
- Mit dem Wide-Range Spannungsbereich für den weltweiten Einsatz geeignet
- REHM Pre-Save-System – die Elektronik wird bei Sturz aus bis zu 90 cm geschützt
- Der integrierte Lüftungskanal trennt verschmutzte Kühlluft von der Elektronik
- Schlagfester Bedienknopf-R-Pilot
- Schlagfestes Display
- REHM Garantie

Einstellparameter

- Schweißstrom 1
- Schweißstrom 2
- Hotstart
- ArcForce
- Anti-Stick
- Pulszeiten I1 und I2
- HYPER.PULS Frequenz bis 17.500 Hz

Funktionsumfang

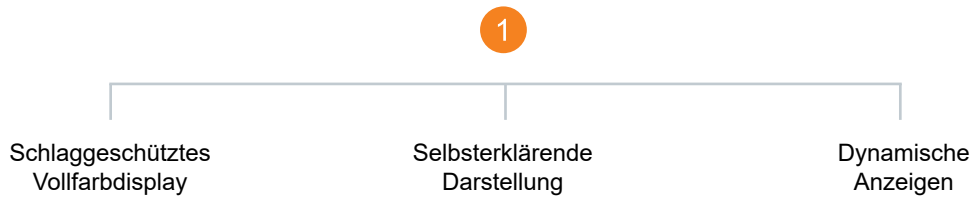
- Synergiekennlinien für Basische und Rutile Elektroden
- Sicherheits-Hold Funktion
- BOOSTER Funktion
- Zeitpulsen
- REHM HYPER.PULS
- VRD-Funktion (reduzierte Leerlaufspannung)
- WIG-Funktion mit Kontaktzündung



E-HAND

BEDIENPANEL BOOSTER.PRO 230

Mehr Informationen zum SIRIUS Bediensystem finden Sie auf den Seiten 06-07.



2 R-Pilot Drehgeber

■ BOOSTER.PRO 230



TECHNISCHE DATEN		230
Einstellbereich		
WIG	[A]	4 - 230
Elektrode (BOOSTER)		20 - 180
Elektrode (Sicherungs-Hold)		20 - 150
Einschaltdauer (ED) bei I-max.		
WIG	[%]	35
Elektrode (BOOSTER)		40
Elektrode (Sicherungs-Hold)		60
Schweißstrom bei 100% ED		
WIG	[A]	160
Elektrode (BOOSTER)		140
Elektrode (Sicherungs-Hold)		140
Absicherung (träge)	[A]	16
Schutzart		IP 23S
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,99
Leistungsaufnahme bei I-max.	[kVA]	5,8
Netzspannung	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50 - 60
Netzspannungstoleranz	[%]	+ 15 / - 25
Netzspannungstoleranz mit reduzierter Leistung	[V]	110 - 260
Isolationsklasse		F
Schweißkabelbuchse	[mm]	13
Gewicht	[kg]	6,7
Abmessungen	[mm]	480 x 160 x 320
Artikel-Nr.		
		1513230

OPTIONEN

Artikel-Nr.



Set

BOOSTER.PRO 230 Set	1513231
inkl. Kunststoffkoffer, Masse- und Elektrodenkabel 25 mm ² , Drahtbürste, Schlackehammer	

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

WIG-Brenner mit separater Gasregulierung	
Brenner WIG R TIG 141 4m VS26 + Gas 3m	7636186
Brenner WIG R TIG 211 4m VS26 + Gas 3m	7636174
Massekabel	
Massekabel 25mm ² 4m 13 400A Klemme	7810101
Elektrodenkabel	
Elektrodenkabel 25mm ² 5m 13 260A Halter	7810201
Montagekoffer	
Kunststoffkoffer TIG.STAR, TIGER 180/182/230, BOOSTER.PRO 230	2600336

NEW
PRODUCT

Der neue Elektrodeninverter BOOSTER2: Spitzentechnologie halbiert das Gewicht

Mit 2,3 kg der mobilste und leichteste BOOSTER aus dem Hause REHM. Mit der einfachen Handhabung in bewährter REHM-Technik kann sofort gestartet werden! Und mit den drei Leistungsklassen steht für jede Anforderung das optimale Gerät zur Verfügung. Egal ob im Werkstatt-Einsatz oder auf der Baustelle.

- Automatischer Hotstart
- Integrierte Anti-Stick- und ArcForce-Funktion
- Intelligente Zündautomatik (ICS)
- Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- Generatortauglich
- Voll schutzisoliert, Schutzklasse 2
- Sicherungs Hold Funktion



TECHNISCHE DATEN		130	140	150
Einstellbereich	[A]	5 - 130	5 - 140	5 - 150
Einschaltdauer (ED) bei I-max.	[%]	25		20
Schweißstrom bei 100 % ED	[A]	100		
Schweißstrom bei 60 % ED	[A]	117		
Absicherung (träge)	[A]	16		
Schutzart		IP 23		
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,7		
Leistungsaufnahme bei I-max.	[kVA]	4,2		
Netzspannung	[V]	1 x 230		
Netzfrequenz	[Hz]	50/60		
Steuerbuchse	[pol.]	ohne		
Schweißkabelbuchse	[mm]	9		
Gewicht	[kg]	2,3		
Abmessung LxBxH	[mm]	275 x 120 x 185		
Artikel-Nr.				
		1503113	1503114	1503115

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Schweißplatzausrüstung		Artikel-Nr.
Schweißplatzausrüstung E-Hand 16mm ² x5m 9mm-Stecker (Masse- und Elektrodenkabel, Drahtbürste, Schlackehammer, Handschutzschild mit Gläsern)		7580442
Massekabel		Artikel-Nr.
Massekabel 16mm ² 4m 9 200A Klemme		7810107
Elektrodenkabel		Artikel-Nr.
Elektrodenkabel 16mm ² 5m 9 260A Halter		7810205

! Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut DGUV V3 und EN 60974-4 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft. Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

PLASMA

SCHNEIDANLAGEN



// Hohe Schnittqualität

// Weniger thermischer Einfluss

// Flexible Schneiddicken

REHM Schweißtechnik – Der Maßstab für modernes Schweißen

Durch „Dick und Dünn“: Schneidet alle elektrisch leitenden Metalle Kompakt und leistungsstark

Höchste Wirtschaftlichkeit und erstklassige Schnittqualität sind die besonderen Merkmale der REHM Plasmaschneidanlagen.

Die BARRACUDA® ist mit dem absolut bewährten und patentierten REHM Transistor-Hochleistungsschalter ausgestattet.

Großdimensionierte Leistungsbauteile und 100 % geprüfte Qualität garantieren die Zuverlässigkeit der BARRACUDA® im harten Einsatz in Industrie und Handwerk.

Universell einsetzbar

Bei Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetallen und sonstigen elektrisch leitenden Metallen, auch mit lackierten Oberflächen.

Optimale Schnittgüte und Schnittqualität

- Durch präzise geregelten, stufenlos einstellbaren Schneidstrom
- Mit hohen Leistungsreserven – auch am kritischen Schnittende
- Dank exakter Regelung mit Spannungskompensation.

Sehr wirtschaftlich

Durch hohe Schnittgeschwindigkeit bei gleichzeitig hoher Standzeit und bester Schnittgüte.

Sicheres Zünden

Mit der REHM-Zetronik – sowohl aufgesetzt, als auch kontaktlos möglich, sogar bei 20 m langen Schlauchpaketen.

Hohe Standzeit

Durch Abschaltung des geregelten Pilotstroms beim Schneiden, Softstartfunktion und fein geregelten Schneidstrom mittels patentiertem Transistor-Modul.

Sicher für Mensch und Maschine

Aktive Vorwarnung und automatischer Sicherheitsstopp bei kritischen Werten von Brenner und Verschleißteilen.

Lochblechschneiden

Ohne Unterbrechung dank materialorientierter Hochgeschwindigkeits-Pilot- und Schneidstrom-Regelung.

Einfachste Handhabung

Kompakte, mobile Bauweise sowie Kranösen und REHM-Multifunktionsgriff.



barracuda

Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

⚠ Die Wartung von Schweißstromquellen muss laut DGUV V3 und EN 60974-4 einmal im Jahr durchgeführt werden. Unsere Serviceabteilung hilft.

■ BARRACUDA® RTC 60-150



TECHNISCHE DATEN		60	100	150
Einstellbereich	[A]	10 - 60	15 - 100	25 - 150
Einschaltdauer (ED) bei I-max.	[%]		60	
Absicherung (träge)	[A]	16	20	35
Schutzart		IP 23		
Max. Schneidleistung	[kW]	5,7	11,5	21,0
Strom/Spannung bei 100 % ED	[A/V]	50 / 90	80 / 105	130 / 130
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,97		
Leistungsaufnahme bei I-max.	[kVA]	7,5	13,5	24,5
Netzspannung	[V]	3 x 400		
Netzfrequenz	[Hz]	50		
Max. Qualitätsschnitt mit REHM-Leistungsbrenner	[mm]	15	30	40
Max. Handtrennschnitt bei S235/S355	[mm]	22	40	50
Steuerbuchse	[pol.]	ohne		
Schweißkabelbuchse	[mm]	13		
Gewicht	[kg]	54	95	129
Abmessung LxBxH	[mm]	345 x 460 x 885	655 x 375 x 885	
Artikel-Nr.				
		1610600	1611000	1611500

OPTIONEN

Artikel-Nr.

Gehäuse

Luftfiltervorsatz RP/RMP/RTC 1681140

Brenner Plasma

Brenner Plasma A81 /10m statt A80 /6m 1680060

Brenner Plasma A81 /12m statt A80 /6m 1680061

Brenner Plasma A151 8m statt A151/6m 1680062

Brenner Plasma A151 /10m statt A151/6m 1680063

Brenner Plasma A151 /12m statt A151/6m 1680064

Brenner Plasma A151 /15m statt A151/6m 1680065

Brenner Plasma A151 /20m statt A151/6m 1680067

Automatenbrenner Plasma

Automatenbrenner Plasma P151Aut 6m A151/6m 1680068

Automatenbrenner Plasma P151Aut 8m A151/6m 1680069

Brenner Plasma A151P/10m statt A151/6m 1680070

Brenner Plasma A151P/12m statt A151/6m 1680071

Brenner Plasma A151P/15m statt A151/6m 1680072

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

Brenner Plasma mit REHM-Codierung

Brenner Plasma ERGOCUT A 81 6m RZA 7660830

Brenner Plasma ERGOCUT A 81 12m RZA 7660832

Brenner Plasma ERGOCUT A 151 6m RZA 7660840

Brenner Plasma ERGOCUT A 151 8m RZA 7661475

Brenner Plasma ERGOCUT A 151 10m RZA 7661476

Brenner Plasma ERGOCUT A 151 12m RZA 7660845

Brenner Plasma ERGOCUT A 151 15m RZA 7660846

Brenner Plasma ERGOCUT A 151 20m RZA 7661478

Automatenbrenner Plasma REHM-Codierung

Brenner Plasma ERGOCUT P 151 AUT 6m RZA 7660850

Brenner Plasma ERGOCUT P 151 AUT 8m RZA 7661479

Brenner Plasma ERGOCUT P 151 AUT 10m RZA 7661480

Brenner Plasma ERGOCUT P 151 AUT 12m RZA 7661481

Verschleißteile-Sets für Brenner

Verschleißteile-Set Box A81 7700453

Verschleißteile-Set Box A151 7700454

Massekabel

Massekabel 16mm² 4m 13 200A Klemme 7810100

Massekabel 25mm² 4m 13 400A Klemme 7810101

Kreisschneideeinrichtungen

Zirkelschneidvorrichtung, Plasma, A80,81 7767009

Zirkelschneidvorrichtung, Plasma, A151 7767015

NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Artikel-Nr.

Gehäuse

Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz RTC/RP/RM 7501100

Mikrofeinfilter o.Differenzdruckmanometer RTC 7561150

Ersatz-Filterelement zu Mikrofeinfilter RTC 7561151

REHM – unser hoher Anspruch ist Ihr Nutzen

Unsere Produkte zeichnen sich durch eine hohe Qualität und geringe Ausfallzeiten aus. Trotzdem benötigen auch die besten Geräte in regelmäßigen Abständen eine professionelle Wartung. Nur so ist ein dauerhaft zuverlässiger Einsatz gewährleistet. Mit dem individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten REHM Service erhalten Sie genau jene Leistungen, die Ihren persönlichen Anforderungen entsprechen.

REHM – Ihr Experte für Wartung und Reparatur

Ein Geräteausfall ist immer mit Unannehmlichkeiten und zum Teil hohen Kosten verbunden. Die regelmäßige Wartung Ihrer Schweiß- und Schneidstromquellen und Brenner sichert den einwandfreien Betrieb und beugt kostenintensiven Reparaturen vor. Auch dann, wenn sie regelmäßig unter extremen Bedingungen zum Einsatz kommen.

Unser Experten-Team unterstützt Sie dabei, die Wartungsintervalle optimal zu planen. So optimieren Sie Ihre individuelle Auftragsplanung und minimieren das Risiko unvorhergesehener Kosten durch teure Ausfallzeiten.

Maßgeschneiderte Wartungsverträge für Ihr Unternehmen

In den vergangenen Jahrzehnten entwickelte sich REHM gemeinsam mit seinen hervorragend geschulten Servicetechnikern zum Spezialisten für Schweißtechnik aller Fabrikate. Ein Argument von vielen, warum sich Ihre Geräte bei uns in den besten Händen befinden.

Die Reparatur und Wartung von

- Schweiß- und Schneidstromquellen aller Fabrikate,
- WIG-Brennern,
- MIG/MAG-Brennern und
- Autogen-Brennern

ist nur ein Teil unseres Service-Angebotes. Abgerundet wird das Leistungspaket mit individuellen Beratungen und praxisorientierten Schulungen.

Profitieren Sie von unseren Stärken

Durch unsere zahlreichen Standorte können wir Ihnen ein flächendeckendes Angebot all unserer Service-Leistungen einschließlich Reparatur und Wartung bieten.

- Die Nähe zu unseren Kunden ist die Basis für kürzeste Reaktionszeiten.
- Arbeiten Sie an den Standorten Uhingen und Singen direkt mit dem Hersteller zusammen.
- Wir verwenden ausschließlich geprüfte Original Ersatz- und Austauschteile!
- Nach Wartung oder Reparatur der Brenner erfolgt eine ausführliche Prüfung nach VBG4 und VDE0544.

So werden unsere Stärken zu Ihrem Gewinn!

Wir freuen uns auf Ihren Anruf unter 07161 3007-85.

REHM DIN EN 1090 WPQR/WPS-PAKET

Alles Wissenswerte zur Qualifizierung der Schweißverfahren

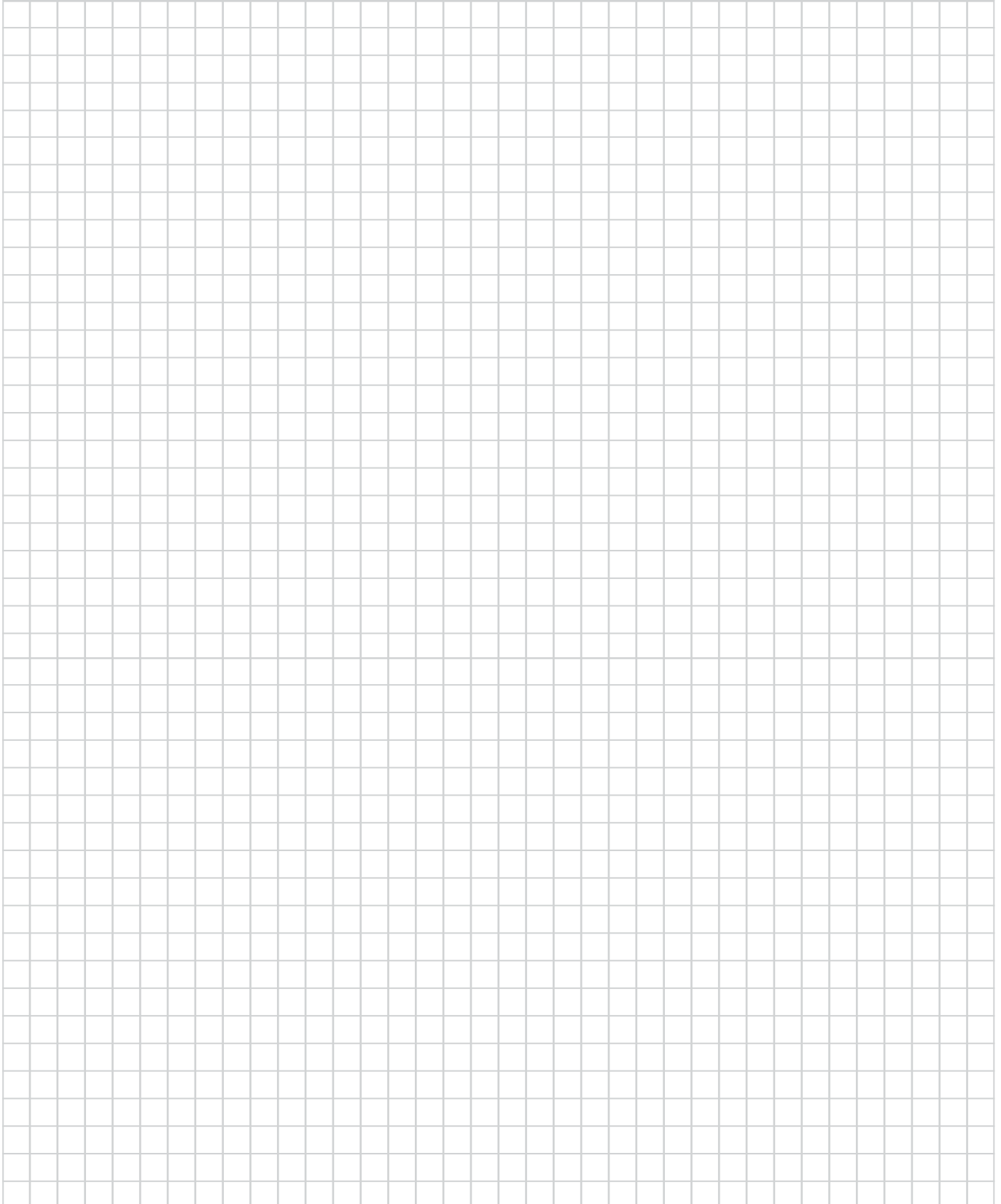
Das REHM DIN EN 1090 WPQR/WPS-Paket enthält Schweißanweisungen (WPS) zu Standardschweißverfahren gemäß DIN EN ISO 15612:2004-10 sowie die zugehörigen Schweißverfahrensprüfungen (WPQR) gemäß DIN EN ISO 15614-1:2012-06. Diese Schweißanweisungen können gemäß DIN EN 1090-2:2011-06 (Pkt. 7.4.1.2, Tabelle 12) als Standardschweißverfahren zur Qualifizierung für die Werkstoffe S235, S275 und S355 in EXC 1 und EXC 2 angewendet werden.



Auf mehr als 500 Seiten finden Sie folgenden Inhalt:

- Bescheinigung der Handwerkskammer zu Leipzig
- Anforderungen an die Hersteller
- Fünf Schritte zur CE-Kennzeichnung
- Mein Weg zur WPS
- REHM Kundenservice
- Für wen gilt welche EXC-Klasse?
- Haftungsregelung
- Schweißanweisungen (WPS)
- Schweißverfahrensprüfungen (WPQR)
- Erstellen eigener Schweißanweisungen

■ NOTIZEN



■ DAS REHM LEISTUNGSPROGRAMM

- REHM MIG/MAG-Schweißgeräte
- REHM WIG-Schweißgeräte
- REHM E-HAND Elektrodeninverter
- REHM PLASMA-Schneidanlagen
- Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe
- Schweißrauchabsaugungen
- Schweißtechnische Beratung
- Brennerreparatur
- Service

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 | 73066 Uhingen | Germany

Tel.: +49 (0) 71 61 3007-0
Fax: +49 (0) 71 61 3007-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen



 facebook.com/REHMWeldingTechnology