

**NEUHEIT**

## **BARRACUDA<sup>®</sup> 45i-125i PLASMASCHNEIDANLAGEN**

**KOMPAKT, EFFIZIENT UND LEISTUNGSSTARK**



## Die neue BARRACUDA® geht effizient und leistungsstark durch „Dick und Dünn“

Mobilität, höchste Wirtschaftlichkeit und erstklassige Schnittqualität sind die besonderen Merkmale der REHM Plasmaschneidanlagen.

Die neue kompakte BARRACUDA® ist in zwei Baugrößen und vier Leistungsklassen erhältlich.

Großdimensionierte Leistungsbauteile und 100 % geprüfte Qualität garantieren die Zuverlässigkeit der BARRACUDA® im harten Einsatz in Industrie und Handwerk.





### Universell einsetzbar

- Bei unlegierten- und hochlegierten Stählen, Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze, Nickel, Buntmetallen und allen sonstigen elektrisch leitenden Metallen, auch mit lackierten Oberflächen

### Optimale Schnittgüte und Schnittqualität

- Durch präzise geregelten, stufenlos einstellbaren Schneidstrom
- Durch optimierte Plasmaschneidbrenner
- Mit hohen Leistungsreserven – auch am kritischen Schnittende

### Wirtschaftlich

- Sofortiger Schneidbeginn, das Material kann ohne vorherige Anwärmung geschnitten werden
- Hohe Schnittgeschwindigkeit bei gleichzeitig hoher Standzeit und bester Schnittgüte
- Kein technisches Gas erforderlich, nur Druckluft

### Mobil

- Geeignet für den Einsatz am Generator
- Kompakte Bauweise
- An stabilem Haltegriff optimal tragbar und ein Leichtgewicht mit nur 8,1 kg (BARRACUDA® 45i)

## ■ BEDIENPANEL BARRACUDA® 45i-125i

- 1 Digitalanzeige Stromstärke
- 2 Funktionsanzeige 2-Takt, 4-Takt, Lochblech, Fugen (105i/125i)
- 3 Digitalanzeige Druck



- 4 Signal Strom fließt
- 5 Auswahl taste Funktionen
- 6 Regler Stromstärkeauswahl
- 7 Drucklufttest

## ■ POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)

### DER MASSSTAB FÜR EFFIZIENTES SCHWEISSEN



- Einhaltung der neuen Verordnung EU 2019/1784
- Höchste Energieeffizienz
- Weltweiter Einsatz
- Saubere Netztromaufnahme
- Überall einsetzbar

Alles Wissenswerte zum Thema PFC finden Sie hier:



## TECHNISCHE DATEN

		45i	65i	105i	125i
Einstellbereich	[A]	20-40 (20-30*)	20-65	20-100	20-120
Einschaltdauer (ED) bei I-max.	[%]	30 (35*)	90	60	
Absicherung (träge)	[A]	16		32	
Schutzart		IP 21S			
Spannung bei 100 % ED	[V]	92 (88*)	104	106	118
Strom bei 100 % ED	[A]	30 (20*)	61	65	95
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,99	0,65	0,78	0,7
Leistungsaufnahme bei I-max.	[kVA]	4,8	7,8	11	17,5
Netzspannung	[V]	230 (110*)	400		
Netzfrequenz	[Hz]	50/60			
Erforderliche Generatorleistung	[kVA]	>4,8	>12,5	>18,9	>25
Schweißkabelbuchse (Masse)	[mm]	13			
Gewicht	[kg]	8,1	26,5	32,1	32,4
Abmessung LxBxH	[mm]	490 x 150 x 290		740 x 260 x 484	
<b>Artikel-Nr.</b>					
		1610045	1610065	1610105	1610125
Im Lieferumfang enthalten		Massekabel 4 m, Plasmabrenner ErgoCut S65, 6 m	Massekabel 4 m, Plasmabrenner PlusCut 65, 6 m	Massekabel 4 m, Plasmabrenner PlusCut 105, 6 m	

\*Angaben gelten für den Betrieb mit 110V Netzspannung

**Bitte beachten:** BARRACUDA® 45i wird in Erstausrüstung mit Brenner Plasma ErgoCut S65 geliefert.

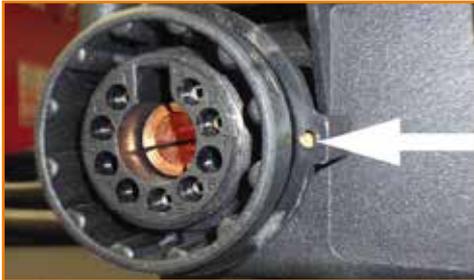
## SCHNEIDDICKEN BARRACUDA® 45i-125i

Maschine/ Brenner	Unlegierter Stahl (Fe)		Aluminium (Al)		Edelstahl (CrNi)	
	Trennschnitt	Qualitätsschnitt	Trennschnitt	Qualitätsschnitt	Trennschnitt	Qualitätsschnitt
<b>BARRACUDA® 45i</b> ErgoCut/ExpresCut S65	15 mm	10 mm	18 mm	16 mm	15 mm	10 mm
<b>BARRACUDA® 65i</b> PlusCut 65	30 mm	25 mm	22 mm	20 mm	30 mm	25 mm
<b>BARRACUDA® 105i</b> PlusCut 105	45 mm	35 mm	36 mm	30 mm	40 mm	30 mm
<b>BARRACUDA® 125i</b> PlusCut 105	50 mm	40 mm	40 mm	35 mm	45 mm	35 mm

- Von Dünnblechen bis zu Grobblechen
- Lochblechschneiden: Ohne Unterbrechung, dank materialorientierter Hochgeschwindigkeits-Pilot- und Schneidstrom-Regelung.

## ■ ANSCHLUSS DER PLASMAABBRENNER

### BARRACUDA® 45i



Eurozentralanschluss



### BARRACUDA® 65i/105i/125i

Der TRAFIMECTOR® ist mit 140 mm Überstand einer der kompaktesten Anschlüsse auf dem Markt und ermöglicht einen werkzeuglosen Wechsel des Brenners.

- Kein Werkzeug erforderlich
- Mit einer Hand bedienbar
- Der Anschluss ist für 160A ausgelegt
- Der Anschluss von TRAFIMECTOR® erfolgt mit maximaler Bedienersicherheit



Anschluß des Brenners

Lösen des Brenners

## ■ BRENNER UND ZUBEHÖR FÜR BARRACUDA® 45i



BRENNER	Artikel-Nr.
Brenner Plasma ExpresCut S65 6 m	7660890

ZUBEHÖR	Artikel-Nr.
Verschleißteile-Set Plasma EC S65 Set bestehend aus 3x Plasma-Elektrode EC S65 24,8 mm 5x Plasma-Schneiddüse EC S65 Ø 1,00 mm 60 A 1x Plasma-Schneiddüse EC S65 Ø 0,80 mm 40 A 1x Plasma-Abstandsstück EC S65 25,5 mm 1x Plasma-Außenschutzdüse EC S65 29,0 mm 1x Plasma-Diffusor EC S65 4,6 mm	7700476
Plasma-Kreisschneidevorrichtung S65	7766790

**Bitte beachten:** BARRACUDA® 45i wird in Erstausrüstung mit Brenner Plasma ErgoCut S65 geliefert.

## ■ BRENNER UND ZUBEHÖR FÜR BARRACUDA® 65i



BRENNER	Artikel-Nr.
Brenner Plasma PlusCut 65 6 m	7660870
Brenner Plasma PlusCut 65 12 m	7660871

ZUBEHÖR	Artikel-Nr.
Verschleißteile-Set Plasma PC 65/85 Set bestehend aus 3x Plasma-Elektrode PC65/85/105 29,5 mm 1x Plasma-Schneiddüse PC65/85 Ø 0,95 mm 45 A 1x Plasma-Schneiddüse PC65/85 Ø 1,20 mm 65 A 5x Plasma-Schneiddüse PC65/85 Ø 1,35 mm 85 A 1x Plasma-Schutzkappe PC65/85 24,4 mm 1x Plasma-Außenschutzdüse PC65/85 34,8 mm 1x Plasma-Diffusor PC65/85 23 mm 1x Kühlrohr 45-105 A PlusCut	7700474
Plasma-Kreisschneidevorrichtung PlusCut	7766780

## ■ BRENNER UND ZUBEHÖR FÜR BARRACUDA® 105i UND 125i



BRENNER	Artikel-Nr.
Brenner Plasma PlusCut 105 6 m	7660880
Brenner Plasma PlusCut 105 12 m	7660881

ZUBEHÖR	Artikel-Nr.
Verschleißteile-Set Plasma PC 105 Set bestehend aus 3x Plasma-Elektrode PC65/85/105 29,5 mm 5x Plasma-Schneiddüse PC105 Ø 1,50 mm 105 A 1x Plasma-Schutzkappe PC105 25,0 mm 1x Plasma-Außenschutzdüse PC105 34,8 mm 1x Plasma-Diffusor PC105 23 mm 1x Kühlrohr 45-105 A PlusCut	7700475
Plasma-Kreisschneidevorrichtung PlusCut	7766780

## DAS REHM LEISTUNGSPROGRAMM

- REHM MIG/MAG-Schweißgeräte
- REHM WIG-Schweißgeräte
- REHM E-HAND Elektrodeninverter
- REHM PLASMA-Schneidanlagen
- Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe
- Schweißrauchabsaugungen
- Schweißtechnische Beratung
- Brennerreparatur
- Service

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM 01/2024 • Artikel-Nr. 9901545

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik  
Ottostraße 2 | 73066 Uhingen | Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007-0  
Fax: +49 (0) 7161 3007-20

E-Mail: [rehm@rehm-online.de](mailto:rehm@rehm-online.de)  
Internet: [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de)

## REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen



[facebook.com/REHMWeldingTechnology](https://facebook.com/REHMWeldingTechnology)



[instagram.com/rehm.welding.technology](https://instagram.com/rehm.welding.technology)